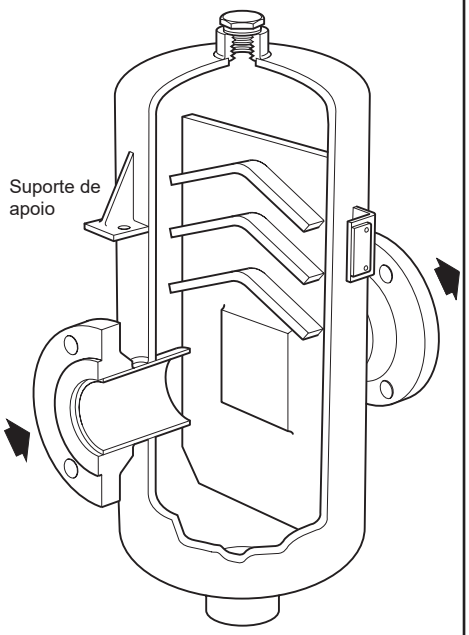


Separador de aço-carbono

S7

DN65 a DN350

Descrição

O S7 é um separador de placas deflectoras em aço fundido, utilizado para a remoção eficaz de líquidos arrastados em sistemas de vapor, ar e gás. Dependendo da aplicação, é necessário um purgador condensado ou de líquido, adequado para a descarga de condensado ou líquido acumulado.

Para aplicações com vapor, é necessário fornecer um purgador de boia e um purgador de vapor.

Para aplicações com ar/gás, é necessário instalar um purgador de boia.

Normas

Este produto está em total conformidade com os requisitos da Diretiva europeia relativa aos equipamentos sob pressão (PED) e foi concebido e fabricado de acordo com a norma EN 13445:2002 – "Vasos de pressão não sujeitos à chama".

Certificação

Este produto está disponível com certificação de material de acordo com a norma EN 10204 3.1 como padrão. Um dossier de dados completo está disponível por um custo adicional – consulte a GESTRA.
Nota: Todos os requisitos de certificação/inspeção devem ser indicados no momento da encomenda.

Tamanhos e ligações de tubagem

DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300 e DN350.

Flangeado EN 1092 PN16 ou PN40 com ligações roscadas BSP.

Flangeado ASME B16.5 classe 150 e 300 com ligações roscadas NPT.

Flangeado JIS/KS 20K com ligações com ligações roscadas BSP.

Estão disponíveis ligações roscadas, para soldar BW e outras por encomenda especial – consulte a GESTRA.

Materiais

Todos os componentes do S7 são fabricados em aço-carbono.

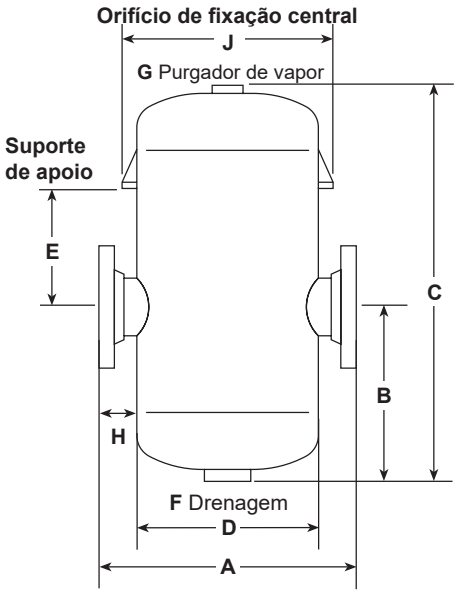
Limites de pressão/temperatura

Tamanho	Flange padrão	Pressão de projeto bar g	Temperatura de projeto °C	Concebido para a pressão máxima de ensaio hidráulico a frio de acordo com a norma EN13445-5 2016 bar g
DN65 a DN350	PN16	14	198	21,8
	ASME 150	20	213	31,9
	JIS/KS 20K	23	217	37,0
	PN40	25	225	40,8
	ASME 300	25	225	40,8

Tenha em atenção: Para pressões e temperaturas que excedam estas condições de funcionamento, contacte a GESTRA para obter um orçamento.

Dimensões, peso e volume (aproximados) em mm, kg e litros

Tamanho	Pressão de projeto (bar g)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Peso	Volume
				(mm)			(polegadas)			(mm)		(kg)	(litros)
DN65	14 / 20 e 23 / 25	420	252	638	219	181	1"	¾"	100,5	263	30	38	14
DN80	14 / 20 e 23 / 25	489	332	735	273	194	1"	¾"	108	318	30	58	31
DN100	14 / 20 e 23 / 25	574	337	795	324	180	2"	¾"	125	384	40	83	48
DN125	14 / 20 e 23 / 25	656	310	843	377	247	2"	¾"	139,5	436	44	118	66
DN150	14 / 20 e 23 / 25	706	347	935	426	273	2"	¾"	140	486	60	154	110
DN200	14 / 20 e 23 / 25	858	460	1200	530	372	2"	2"	164	585	60	292	223
DN250	14 / 20 e 23 / 25	950	615	1580	600	530	2"	2"	175	688	72	440	376
DN300	14 / 20 e 23 / 25	1010	740	1700	600	540	2"	2"	205	698	72	564	415
DN350	14 / 20 e 23 / 25	1100	754	1800	700	525	2"	2"	200	816	108	735	623



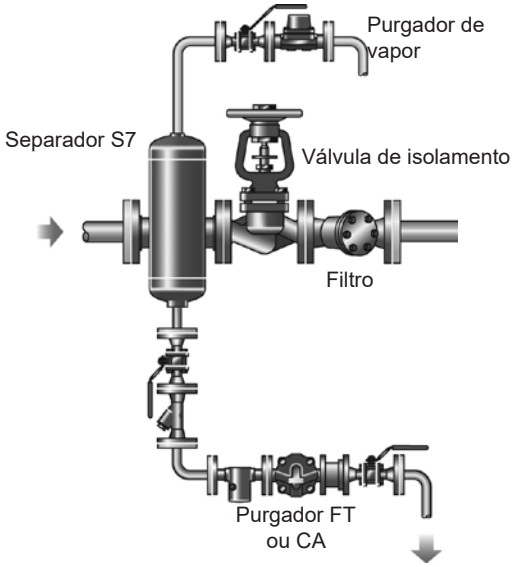


Ø 8,5	(DN65 a DN100)
Ø 10,5	(DN125 a DN150)
Ø 10,5	(DN200)
Ø 12,5	(DN250 a DN300)
Ø 14,5	(DN350)

Como encomendar

Exemplo: 1 separador de aço-carbono S7 DN80 GESTRA com flanges PN40. Adequado para pressões até 25 bar (especifique as condições de projeto).

Separador numa linha de vapor



Informações de segurança, instalação e manutenção
Para detalhes completos veja as Instruções de instalação e manutenção fornecidas com o produto.

Nota de instalação:
Para garantir uma drenagem eficiente do condensado, deve instalar um purgador de boia e um purgador de vapor adequados. Para aplicações de ar/gás, é necessária uma linha de equilíbrio entre o purgador CA e a linha principal ou o topo do separador – consulte a GESTRA para obter mais informações.

Eliminação
O produto é reciclável. Não se prevê qualquer perigo ecológico com a eliminação deste produto, desde que sejam tomadas as devidas precauções.

Peças sobressalentes
O S7 não é passível de manutenção - Não existem peças sobresselentes disponíveis.

GESTRA GmbH
Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Alemanha
Tel. +49 421 3503 0, Fax +49 421 3503 393
e-mail info@de.gestra.com, website www.gestra.com