

MSC04-160
przedstawiony z przyłączami do spawania

GMF Kompaktowe rozdzielacze pary i kolektory kondensatu MSC-125 i MSC-160

Opis

Gama kompaktowych rozdzielaczy pary i kolektorów kondensatu odkuwanych ze stali węglowej, z wbudowanymi zaworami odcinającymi tłoczkowymi do przesyłania pary i odbioru kondensatu.

Rozdzielacze i kolektory MSC mogą być stosowane zarówno do przesyłania pary wodnej, jak i do odbioru kondensatu, w zależności od zamontowania.

Zasada działania

Podczas pracy zawór tłoczkowy powinien być całkowicie otwarty lub całkowicie zamknięty: **Nie jest on przeznaczony do dławienia.**

Z powodu dużej powierzchni uszczelniania zaworu tłoczkowego, do zapewnienia całkowitego odcięcia nie jest konieczne użycie klucza do zaworów. Dostępne są również rozdzielacze bez zaworów tłoczkowych.

Normy

To urządzenie spełnia wymagania Europejskiej Dyrektywy Ciśnieniowej.

Certyfikacja

Dla urządzenia dostępny jest certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1.

Uwaga: Wymagania odnośnie certyfikatów należy podawać przy składaniu zamówienia.

Dostępne typy, wielkości i przyłącza

Rozdzielacze i kolektory MSC dostępne są z 4, 8 lub 12 złączami, z lub bez wbudowanych zaworów odcinających tłoczkowych, z oznaczeniami:

MSC04-125, MSC08-125 i MSC12-125 z dystansem 125mm między portami parogrzejek DN15 lub DN20 z przyłączami gwintowanymi BSP, NPT lub z przyłączami do spawania B16.11 klasa 3000.

MSC04-160, MSC08-160 i MSC12-160 z dystansem 160 mm między portami parogrzejek DN15 lub DN20 z przyłączami gwintowanymi BSP, NPT lub z przyłączami do spawania B16.11 klasa 3000.

Przyłącze głównej linii pary/powrotu kondensatu to **DN40** standardowo do spawania wg ASME B16.11.

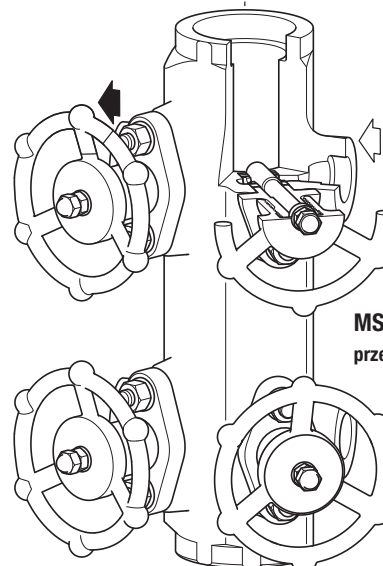
Alternatywne przyłącza, również kołnierzowe, dostępne są na życzenie.

Opcje wykonania

Za dodatkową opłatą dostępne są następujące pozycje:

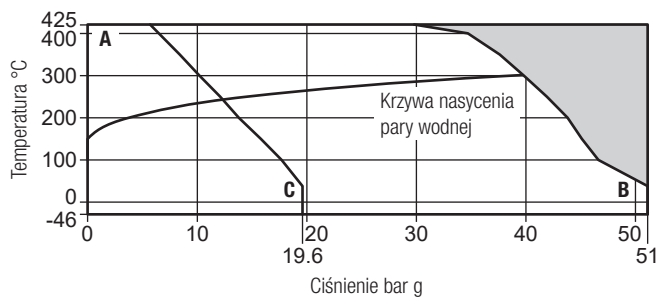
- Zestaw montażowy obejmujący trzpienie, elementy dystansowe i nakrętki.
- Płaszcz izolacyjny.
- Zabudowane odwadniacze dla projektów szybkich instalacji.

Zalecane alternatywy
 Kierunek przepływu przy przesyłaniu pary wodnej : Kierunek przepływu przy odbiorze kondensatu



MSC04-160
przedstawiony z przyłączami do spawania

Graniczne wartości ciśnień/temperatur



Nie stosować w tym obszarze.

A — B Z kołnierzem ASME Klasa 300, gwintowany i do spawania.

A — C Z kołnierzem ASME Klasa 150.

Ciśnienie nominalne		ASME B16.5 Klasa 300	
PMA	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	51 bar g przy 38°C	
TMA	Maksymalna temperatura dopuszczalna	425°C przy 28 bar g	
Minimalna temperatura dopuszczalna		-46°C	
PMO	Maksymalne ciśnienie robocze dla nasyconej pary wodnej	ASME 150	14 bar g
		ASME 300, SW, NPT i BSP	41,5 bar g
TMO	Maksymalna temperatura robocza	ASME 150	425°C przy 5,5 bar g
		ASME 300, SW, NPT i BSP	425°C przy 28 bar g
Minimalna temperatura robocza Uwaga: W przypadku niższych temperatur roboczych prosimy o kontakt z firmą GESTRA		0°C	
Przeznaczone dla następujących maksymalnych wartości ciśnienia próby hydraulicznej na zimno		76 bar g	

K_v wartości

Wszystkie wielkości przyłączy K_v 1,8

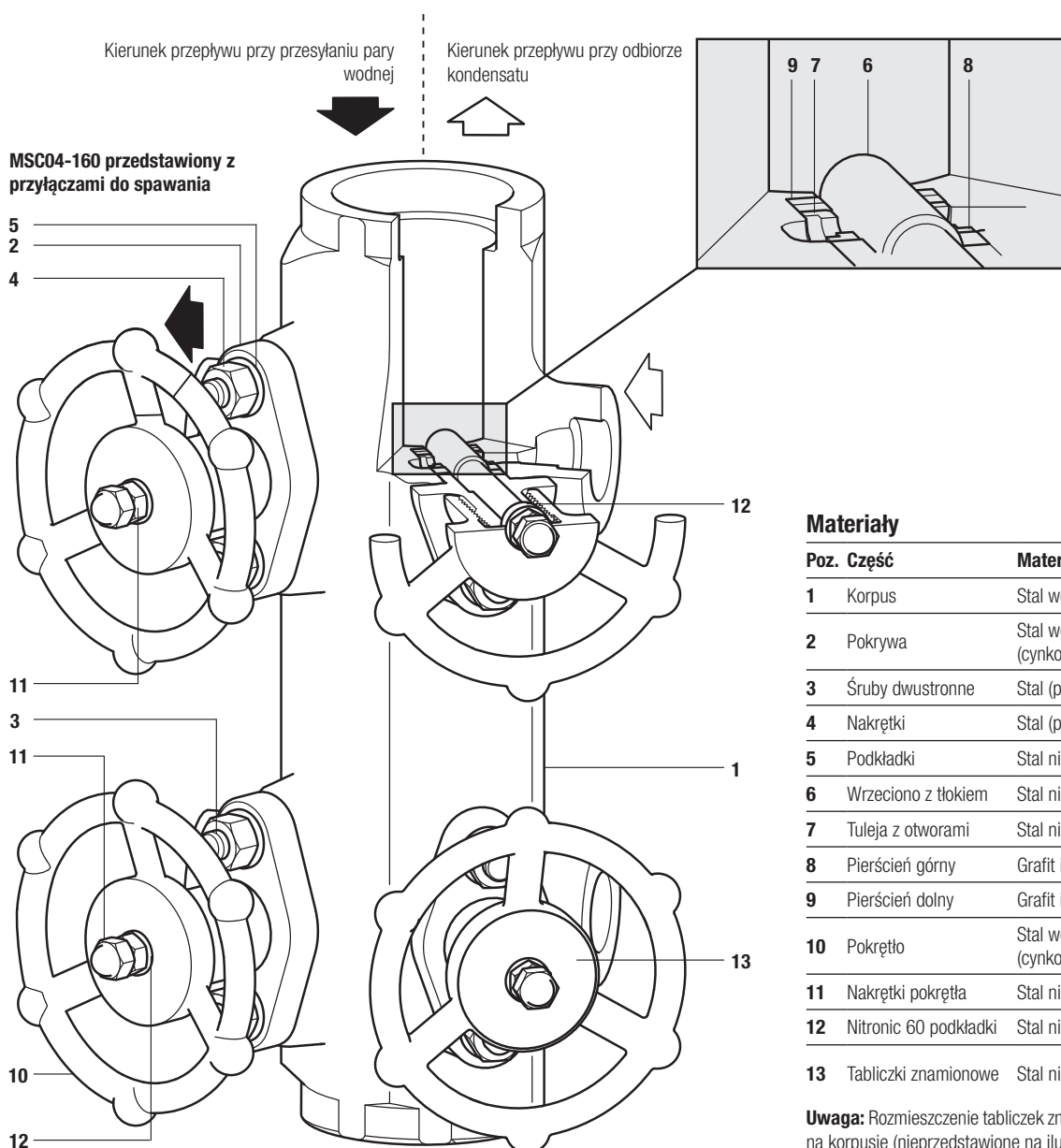
Do konwersji:

$$C_V (\text{UK}) = K_V \times 0,963$$

$$C_V (\text{US}) = K_V \times 1,156$$

Wartości K_v są podane dla każdego zaworu, a nie dla kompletnego rozdzielacza.

Zalecane alternatywy



Materiały

Poz.	Część	Materiał	
1	Korpus	Stal węglowa	ASTM A105N/LF2
2	Pokrywa	Stal węglowa (cynkowana)	ASTM A105N/LF2
3	Śruby dwustronne	Stal (platerowana)	ASTM A193 B7
4	Nakrętki	Stal (platerowana)	ASTM A194 2H
5	Podkładki	Stal nierdzewna	
6	Wrzeciono z tłokiem	Stal nierdzewna	AISI 410: 1,4006
7	Tuleja z otworami	Stal nierdzewna	ASTM A276: AISI 431
8	Pierścień górny	Grafit i stal nierdzewna	
9	Pierścień dolny	Grafit i stal nierdzewna	
10	Pokrętło	Stal węglowa (cynkowana)	EN 10213: 1.0619N
11	Nakrętki pokrętła	Stal nierdzewna	
12	Nitronic 60 podkładki	Stal nierdzewna	
13	Tabliczki znamionowe	Stal nierdzewna	

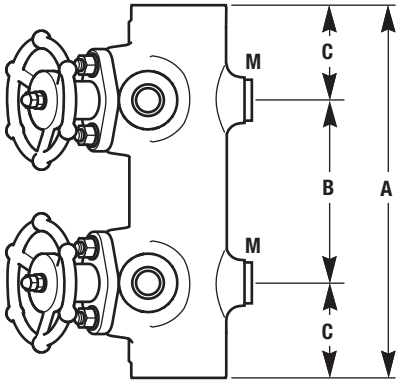
Uwaga: Rozmieszczenie tabliczek znamionowych: jedna na pokrętło, dwie na korpusie (nieprzedstawione na ilustracji).

Wielkości, wymiary (orientacyjne) [mm], masy [kg]

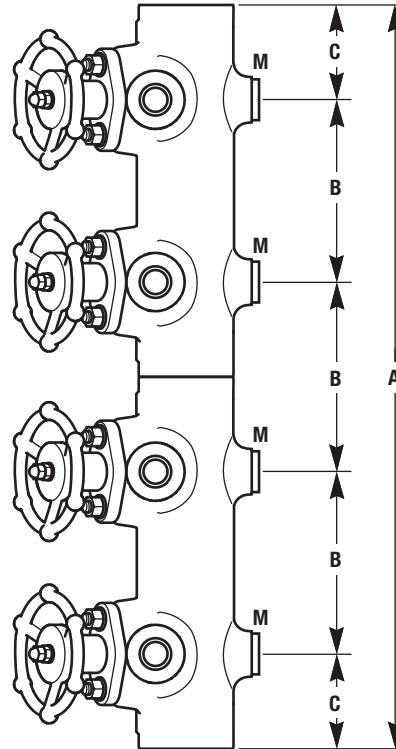
Wersja z dystansem 125 mm														
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Masa
MSC04-125	255	125	65	110	71	48	37,5	75	102	120	50	M12	45	9
MSC08-125	505													18
MSC12-125	755													26

Wersja z dystansem 160 mm														
Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Masa
MSC04-160	325	160	82,5	110	71	48	37,5	75	102	120	50	M12	45	10
MSC08-160	645													20
MSC12-160	970													30

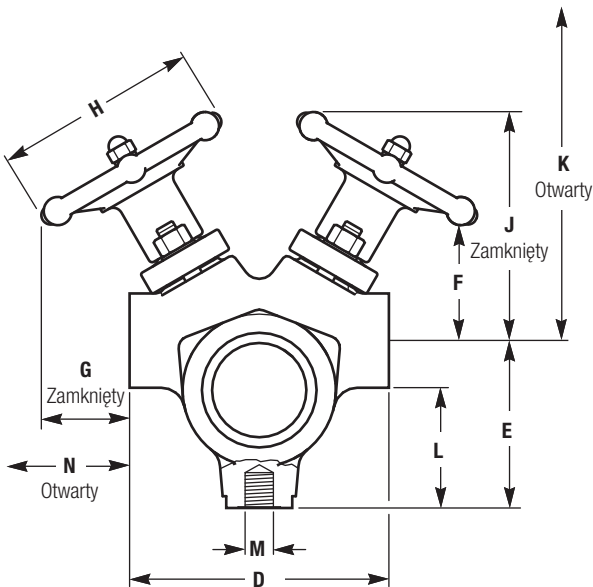
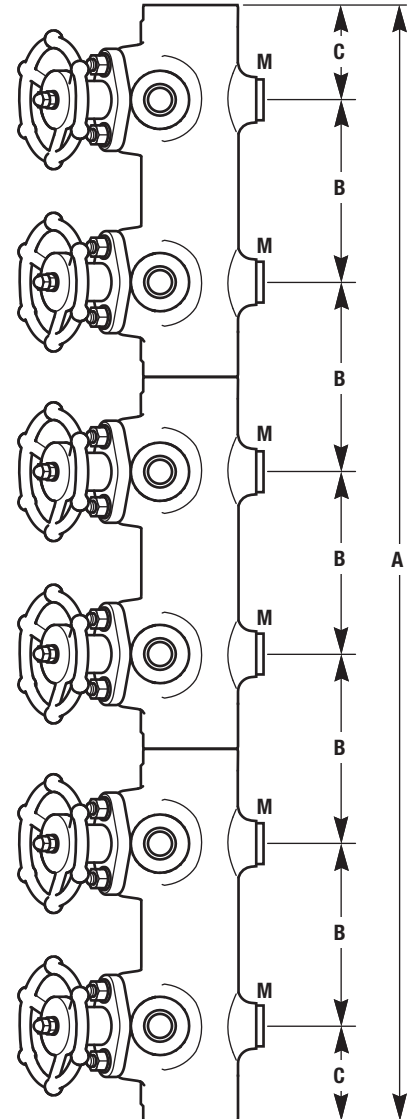
MSC04-125 i 160



MSC08-125 i 160



MSC12-125 i 160



Bezpieczeństwo, instalacja i konserwacja

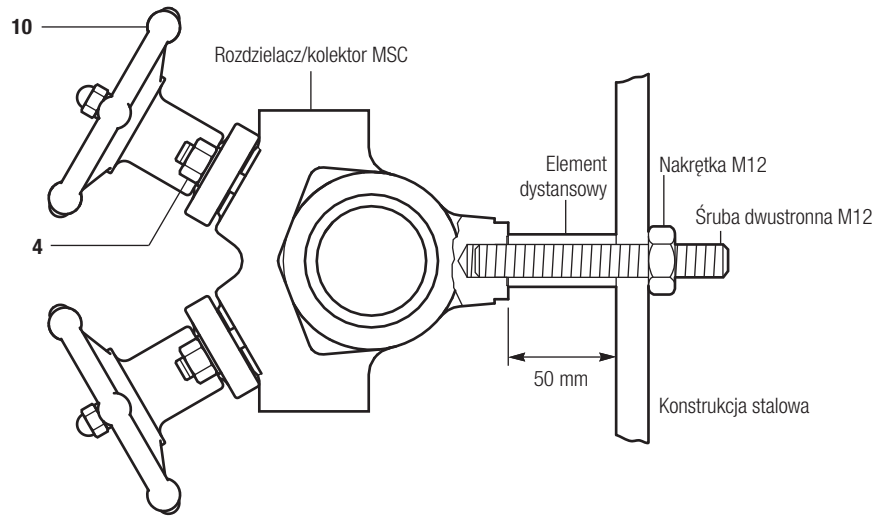
Szczegółowe informacje można znaleźć w Oryginalnej instrukcji montażu dostarczonej wraz z urządzeniem.

Informacje ogólne

Rozdzielacze/kolektory te są przeznaczone do instalacji pionowych. Tył jest wyposażony w gwintowane złącza M12 dla ułatwienia instalacji poprzez przymocowanie do konstrukcji nośnej.

Zestawy montażowe

Rozdzielacz/kolektor jest zazwyczaj dogodnie przymocowany do konstrukcji stalowej podtrzymującej instalację. Zaizolowanie rozdzielacza ułatwia dokończenie co najmniej 50 mm elementów dystansowych.



Widok instalacji z góry

Dla wygody dostępne są następujące zestawy montażowe:

- Zestaw pojedynczy składający się z 2 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji jednego MSC04 lub MSC08.
- Zestaw pojedynczy składający się z 4 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji jednego MSC12.
- Zestaw złożony składający się z 12 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji 6 x MSC04, 6 x MSC08 lub 3 x MSC12.

Po instalacji zalecamy zaizolowanie rozdzielacza/kolektora, aby zminimalizować straty promieniowania ciepłego i chronić personel przed poparzeniami. Najłatwiej zrobić to przy pomocy opcjonalnej płaszczki izolacyjnego.

Przesyłanie pary wodnej

Zalecamy instalację przyłącza wlotowego pary w górnej części rozdzielacza. Odwadniacz należy zamontować u dołu. W idealnym przypadku kondensat z rozdzielacza powinien być odprowadzany do systemu zwrotu kondensatu. W przypadku odprowadzania do atmosfery zalecamy zamontowanie dyfuzora tłumiącego.

Odbiór kondensatu

Zalecamy instalację z wylotem kondensatu u góry kolektora. W dolnej części kolektora kondensatu należy zabudować zawór spustowy, tu również zalecamy zabudowę dyfuzora tłumiącego na spuście do atmosfery.

Sposób zamawiania

Przykład: rozdzielacz pary i kolektor kondensatu GESTRA MSC08-160 z dystansem 160mm, podwójnie certyfikowany ASTM A105N/A350LF2 korpus kuty ze stali węglowej z wbudowanymi zaworami tłoczkowymi 8x DN20 z przyłączami do spawania wg ASME B16.11. Komplet ze standardowym certyfikatem EN10204-3.1 dla korpusu i pokryw.

Części zamienne

Dostępne części zamienne są wymienione poniżej. Dla ułatwienia wymiany dostępne jest narzędzie do demontażu pierścieni uszczelniających.

Dostępne części zamienne

Zestaw pierścieni uszczelniających	8 i 9
Zespół zaworu tłoczkowego	2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12
Podzespół zaworu tłoczkowego	6, 7, 8 i 9
Narzędzie do demontażu	Patrz poniżej
Zestaw montażowy	- Zestaw pojedynczy składający się z 2 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji jednego MSC04 lub MSC08.
(patrz poprzednia strona)	- Zestaw pojedynczy składający się z 4 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji jednego MSC12.
	- Zestaw złożony składający się z 12 śrub dwustronnych, nakrętek i elementów dystansowych odpowiednich do instalacji 6 x MSC04, 6 x MSC08 lub 3 x MSC12.

Sposób zamawiania części zamiennych

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych w kolumnie „Dostępne części zamienne”, a także podać typ i wielkość rozdzielacza/kolektora.

Przykład: 1 zestaw pierścieni uszczelniających do wbudowanego zaworu tłoczkowego na rozdzielaczu/kolektorze ze stali węglowej MSC04-160 DN15 do spawania.

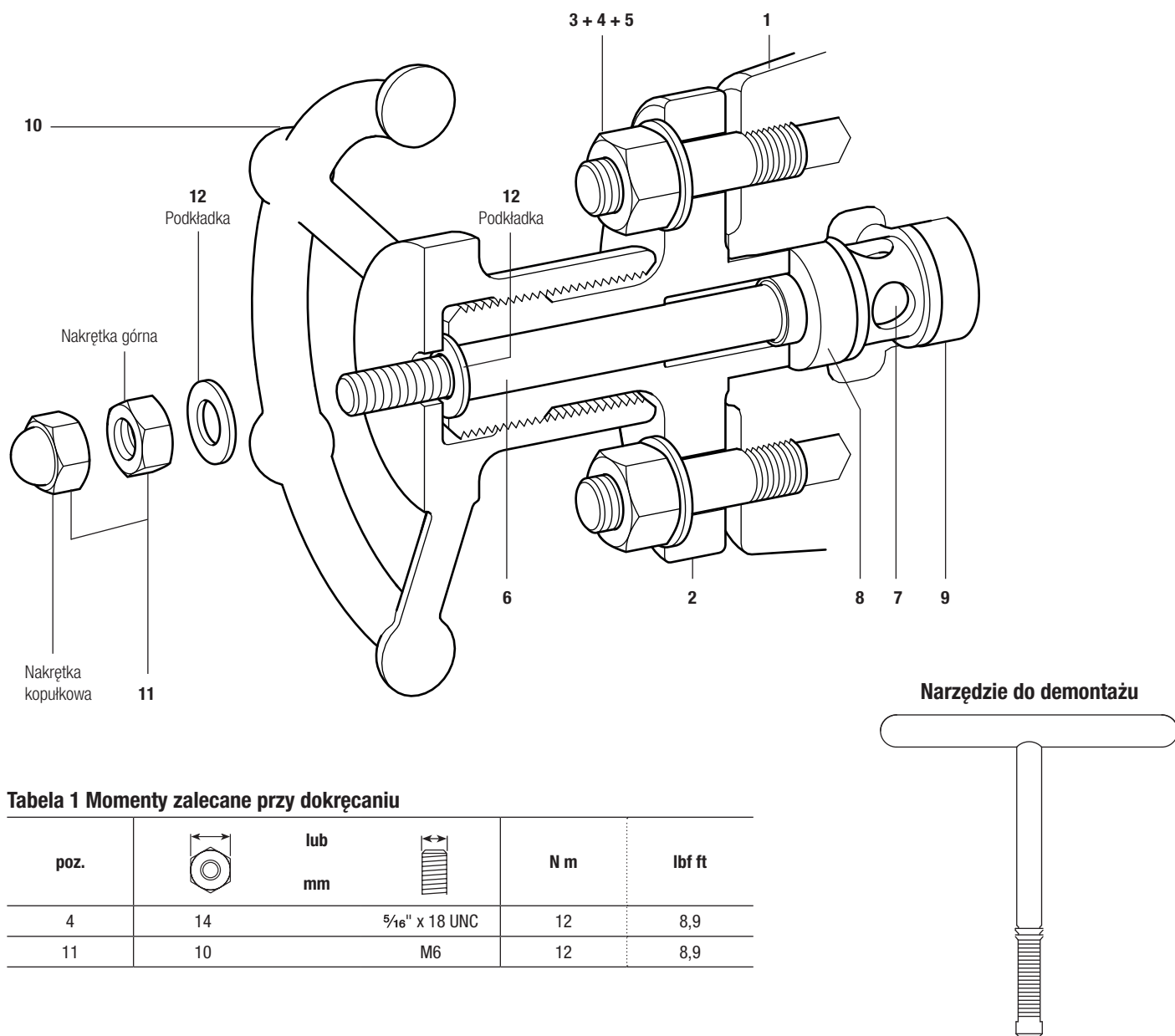




Tabela 1 Momenty zalecane przy dokręcaniu

poz.		lub mm		N m	lbf ft
4	14		5/16" x 18 UNC	12	8,9
11	10		M6	12	8,9

GESTRA Polonia Sp. z o.o.

ul. Schuberta 104, 80-172 Gdańsk
 Telefon: +48 58 306 10 10, faks: +48 58 306 33 00
 E-mail: gestra@pl.gestra.com, Strona internetowa: www.gestra.com

