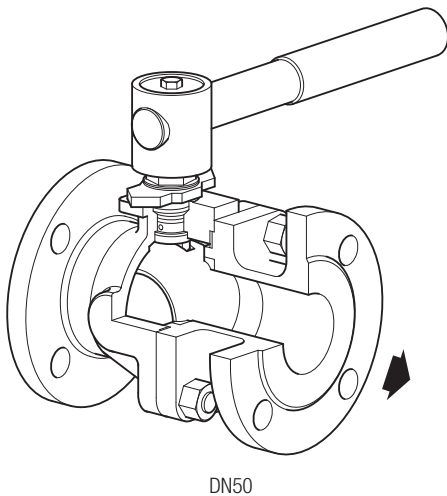




Zawór kulowy pełnoprzelotowy GBV API 6D, ognioodporny API 607
DN 50 do DN 200 ASME 150 i ASME 300

M33F ISO

Opis

Wyprodukowany zgodnie z normą API 6D, posiadający dwuczęściowy korpus zawór kulowy M33F ISO z kulą pływającą ma konstrukcję ognioodporną zaprojektowaną według normy API 607. Jest przeznaczony do stosowania jako zawór odcinający, a nie zawór regulacyjny. Jest przeznaczony do pracy z większością płynów przemysłowych, w zastosowaniach, w których wykorzystuje się parę wodną, kondensat, wodę, olej i inne płyny. Nie jest zalecany do zastosowań gazowych. M33F ISO ASME ma standardową podkładkę montażową ISO, wyprodukowaną zgodnie z normą ISO 5211.

Ognioodporna konstrukcja

W normalnych warunkach roboczych zawór spoczywa na dwóch gniazdach PDR 0,8, dzięki czemu jest całkowicie zamknięty. Gdy na zawór działa temperatura przekraczająca limity ustalone dla gniazda, gniazdo ulega deformacji i wytłaczaniu. Gdy gniazda zostaną całkowicie zniszczone, kula oprze się mocno o metalowe gniazda w korku, metalowe powierzchnie przywrą do siebie tworząc ścisłe zamknięcie. Podwójne gniazdo w korku zaworu gwarantuje pracę zaworu zgodnie z międzynarodową normą API 607.

Dostępne odmiany

M33F3 ISO Korpus ze stali nierdzewnej, gniazda PDR 0,8 (do pracy w wysokiej temperaturze).

Normy

Produkt spełnia wszystkie wymogi Europejskiej Dyrektywy Ciśnieniowej PED oraz ma znak  CE dla tych wielkości, dla których jest wymagany.

Certyfikacja

Dla urządzenia dostępny jest certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1.

Uwaga: Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać przy składaniu zamówienia.

Opcje

- Kula wydrążona dla DN150 i DN200 - nie zastosowano oceny zgodności z API 6D.
- Kula samoodpowietrzająca.
- Kołnierze typu Ring Joint.
- Wydłużone trzpienie umożliwiające pełną izolację.
- Obsługa wszystkich wersji za pomocą siłownika mechanicznego lub pneumatycznego serii BVA300.
- Obsługa za pomocą siłownika pneumatycznego serii BVA300 i mechanicznego siłownika wysprężanego.
- Uchwyt z blokadą.
- Materiały zgodne z NACE MR 0175.
- Korek spustowy.

Przyłącza, wielkości

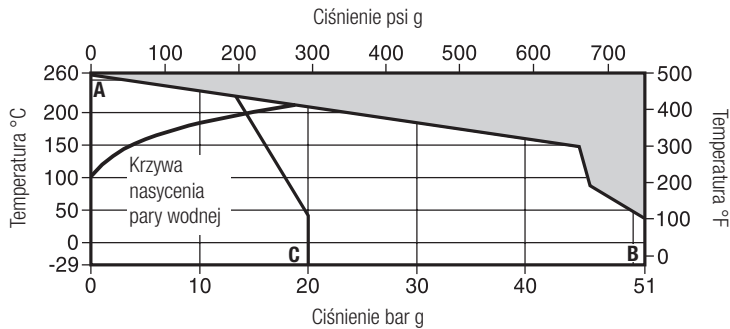
DN50, DN65, DN80, DN100, DN150 i DN200.

Standardowy z kołnierzem ASME B 16.5 class 150 i 300, o wymiarach według B 16.10.

Dane techniczne

Charakterystyka przepływu	Zmodyfikowana liniowa
Przelot	Pełnoprzelotowy
Test szczelności zgodny z ISO 5208 (A)/EN 12266-1 (A), BS 5351 i BS 5351	
Urządzenie antystatyczne	Zgodne z ISO 7121 i BS 5351

Graniczne wartości ciśnień/temperatur



Nie stosować produktu w tym obszarze.

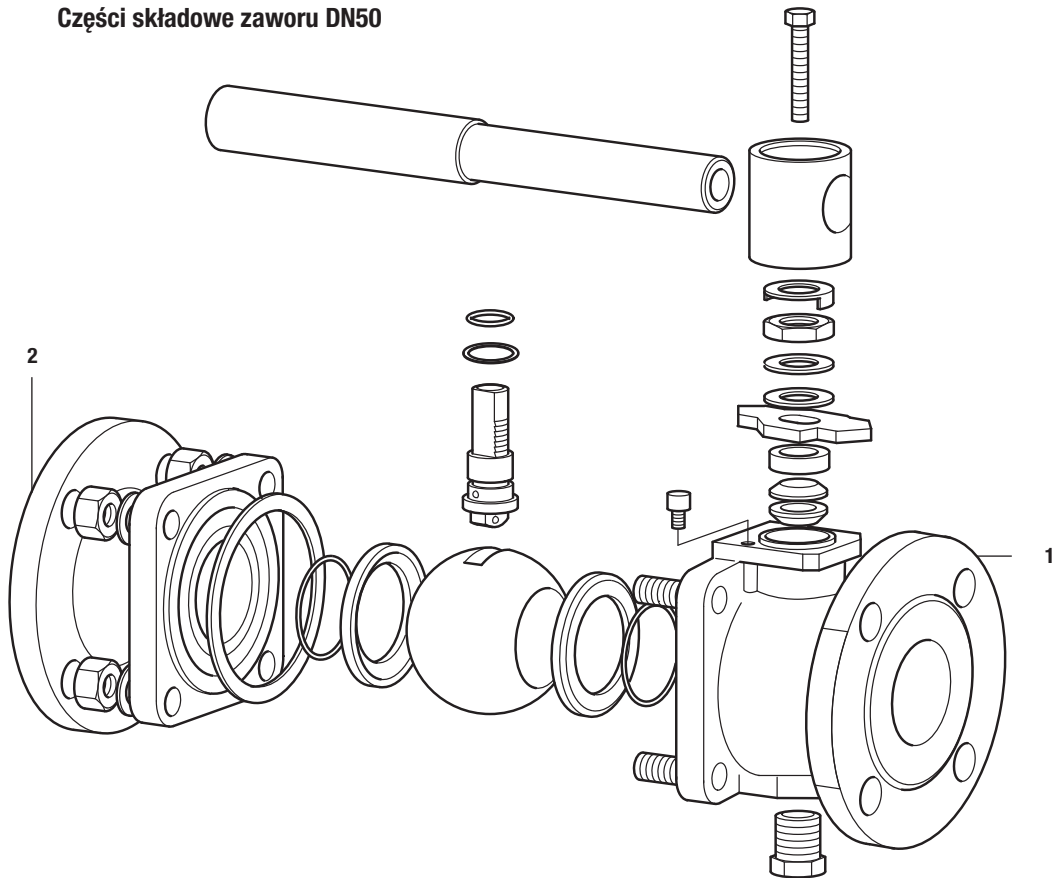
A — B Z kołnierzem ASME 300.

A — C Z kołnierzem ASME 150.

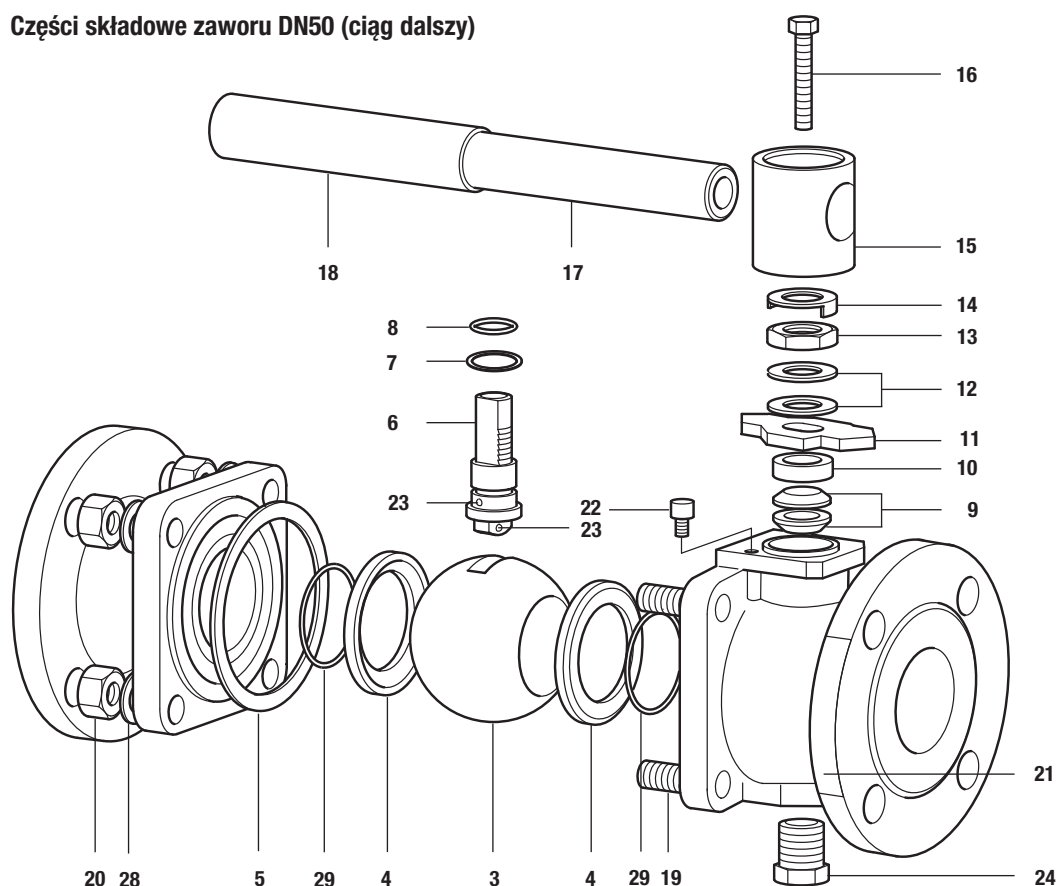
Warunki dotyczące konstrukcji korpusu		ASME B 16.34	
PMA	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	ASME 150	20 bar g przy 38°C 290 psi g przy 100°F
		ASME 300	51 bar g przy 38°C 740 psi g przy 100°F
TMA	Maksymalna temperatura dopuszczalna		260°C przy 0 bar g 500°F przy 0 psi g
	Minimalna temperatura dopuszczalna		-29°C -20°F
PMO	Maksymalne ciśnienie robocze dla nasyconej pary wodnej		17,5 bar g 254 psi g
TMO	Maksymalna temperatura robocza		260°C przy 0 bar g 500°F przy 0 psi g
	Minimalna temperatura robocza		-29°C -20°F
Uwaga: W przypadku niższych temperatur roboczych prosimy o kontakt z firmą GESTRA			
ΔPMX	Maksymalna różnica ciśnień jest ograniczona do wartości PMO		
Przeznaczone dla następujących maksymalnych wartości ciśnienia próby hydraulicznej na zimno:		ASME 150	28,5 bar g 413 psi g
		ASME 300	76,5 bar g 1109 psi g

Materiały

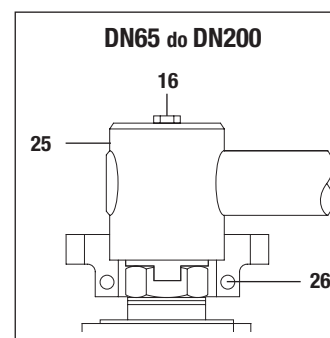
Części składowe zaworu DN50



Poz.	Część	Materiał
1	Korpus	M33F3 ISO Stal nierdzewna ASTM A 351 CF8M
2	Wkładka	M33F3 ISO Stal nierdzewna ASTM A 351 CF8M

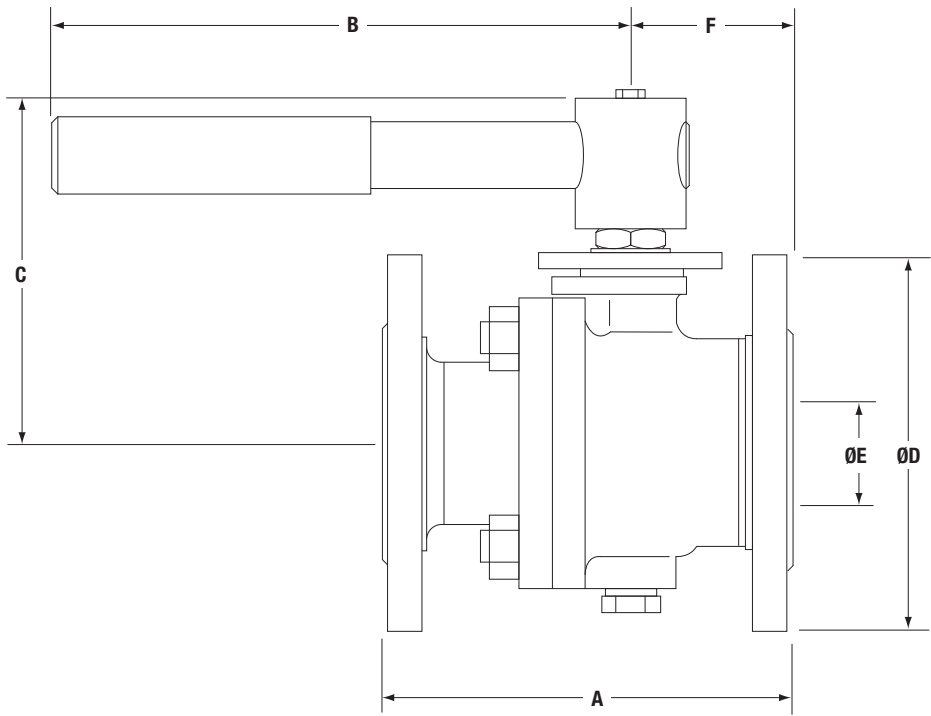


Poz.	Część	Materiał	
3	Kula	Stal nierdzewna	AISI 316
4	Gniazda	Węgiel i grafit, teflon wzmocniony	PDR 0,8
5	Uszczelka korpusu	Graphoil z metalową wkładką	
6	Trzpień	Stal nierdzewna	AISI 316/AISI 420
7	Uszczelnienie dolnego trzpienia	Węgiel i grafit, teflon wzmocniony	
8	Pierścień uszczelniający	Viton	
9	Uszczelnienie górnego trzpienia	Graphoil	
10	Separator	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
11	Płytkę blokującą ze wskaźnikiem DN50	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
12	Podkładka krążkowa trzpienia	Stal węglowa/stal nierdzewna	
13	Nakrętka dławikowa	Stal węglowa	SAE 12L14
14	Płytkę blokującą	Stal nierdzewna	AISI 304
15	Adapter DN50	Ocynkowane żeliwo sferoidalne	
16	Śruba	Stal węglowa	Klasa 5
17	Uchwyt	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
18	Rękojeść	Winył (czerwony)	
19	Trzpień	Stal nierdzewna	A193-B8
20	Nakrętka	Stal nierdzewna	A194-8MA
21	Fotochemiczna tabliczka znamionowa	Stal nierdzewna	AISI 304
22	Śruba oporowa	Ocynkowana stal węglowa	SAE 12L14
23	Kula antystatyczna	Stal nierdzewna	AISI 304
24	Korek spustowy (opcjonalnie)	Stal węglowa	
25	Adapter ze wskaźnikiem dla DN65 do DN200	Ocynkowane żeliwo sferoidalne	
26	Śruba oporowa dla DN65 do DN200	Stal węglowa	
27	Ucho do podnoszenia (tylko dla DN200) - nie przedstawiono	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
28	Podkładka krążkowa sworznia	Stal nierdzewna	
29	Pierścień uszczelniający	Viton	



Wymiary/masa
(w przybliżeniu) w mm i w kg

Z kołnierzem ASME 150							
Wielkość	A	B	C	D	E	F	Masa
DN50	178	275	140	152	50	70	10,8
DN65	190	415	160	178	63	82,5	16,2
DN80	203	515	168	191	74	87	20,0
DN100	229	700	202	229	100	106	35,3
DN150	394	850	283	279	150	197	80,2
DN200	457	950	317	343	201	228	140,0
Z kołnierzem ASME 300							
Wielkość	A	B	C	D	E	F	Masa
DN50	216	275	140	165	50	85,5	14,8
DN65	241	415	160	191	63	90,5	22,8
DN80	283	515	168	210	74	99	30,0
DN100	305	700	202	254	100	122	50,0
DN150	403	850	283	318	150	179	111,2
DN200	502	950	317	381	201	213	185,3



K_v wartości

DN	50	65	80	100	150	200
K _v	300	430	750	1030	2410	4800

Do konwersji:
C_v (UK) = K_v x 0,963
C_v (US) = K_v x 1,156

Roboczy moment obrotowy (N m)

DN	50	65	80	100	150	200
N m	75	120	190	250	720	1150

Podane wartości momentu obrotowego odnoszą się do często używanego zaworu przy maksymalnym ciśnieniu roboczym. Zawory, które nie są używane przez dłuższy czas, mogą wymagać większego rozruchowego momentu obrotowego.

Bezpieczeństwo, instalacja i konserwacja

Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji montażu i konserwacji dostarczonej wraz z urządzeniem.

Sposób zamawiania

Określić:	Wielkość	DN50, DN65, DN80, DN100, DN150, DN200
	Model	M33F_ISO
	Materiał korpusu	3 = Stal nierdzewna
	Kołnierze	ASME 150 lub ASME 300

Przykład: 1 komplet zawierający zawór kulowy M33F3 ISO DN50 z kołnierzem ASME 150 produkcji GESTRA

Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano czarną linią na rysunku poniżej. Części oznaczone linią w kolorze szarym nie są dostarczane jako części zamienne.

Dostępne części zamienne

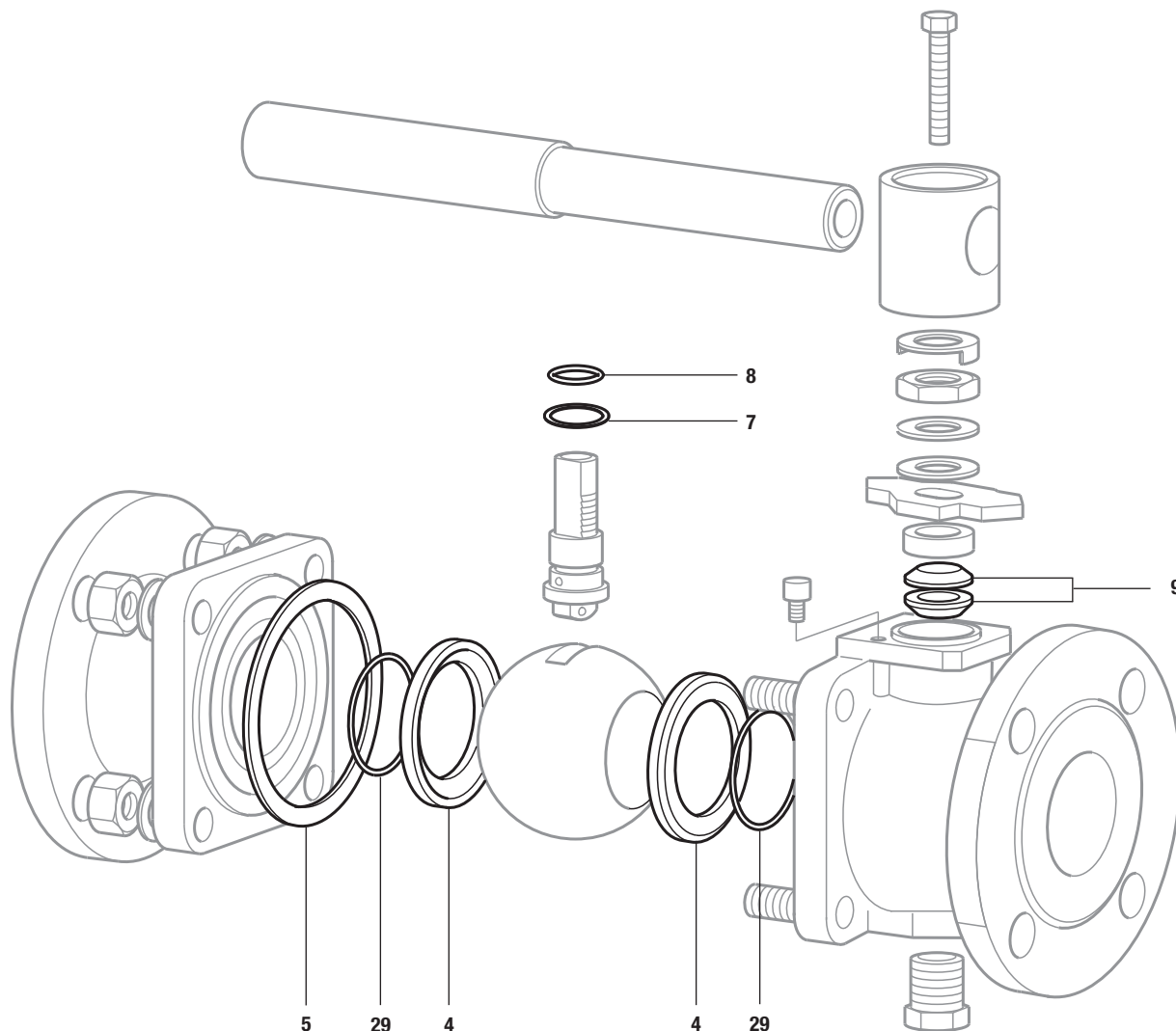
Komplet zawierający gniazda, uszczelki korpusu, uszczelnienia trzpienia, o-ringi trzpienia i o-ringi gniazda

4, 5, 7, 8, 9, 29

Sposób zamawiania części zamiennych

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych w kolumnie „Dostępne części zamienne”, a także podać wielkość i typ zaworu kulowego.

Przykład: 1 – Komplet zawierający gniazda, uszczelki korpusu, uszczelnienie trzpienia, o-ringi trzpienia dla zaworu kulowego M33F3 ISO DN80 produkcji GESTRA z kołnierzem ASME



GESTRA Polonia Sp. z o.o.

ul. Schuberta 104, 80-172 Gdańsk

Telefon: +48 58 306 10 10, faks: +48 58 306 33 00

E-mail: gestra@pl.gestra.com, Strona internetowa: www.gestra.com

