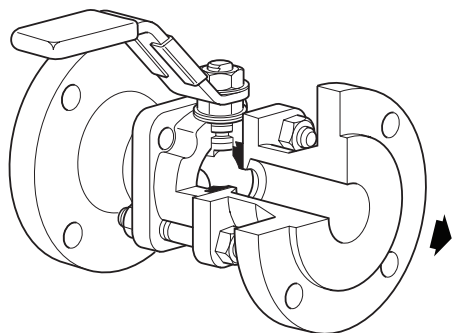




Zawór kulowy GBV DN ¼" do DN 2½"

M10S

Opis

Posiadający trzyczęściowy korpus zawór kulowy M10S jest przeznaczony do stosowania jako zawór odcinający, a nie regulacyjny, i można go serwisować bez konieczności usuwania z rurociągu (tylko wersje gwintowane i spawane). Można go stosować w układach zawierających większość płynów przemysłowych, w różnych zastosowaniach, od próżniowych po wysokociśnieniowe i o wysokich temperaturach.

Dostępne odmiany

M10S2_ _	Korpus z ocynkowanej stali węglowej, Gniazda PDR 0,8.
M10S4_ _	Korpus ze stali nierdzewnej Gniazda PDR 0,8.

Uwaga: Dalej będzie używany skrót **RB** (reduced bore).

Normy

Produkt spełnia wszystkie wymagania Europejskiej Dyrektywy Ciśnieniowej PED oraz ma znak  CE dla tych wielkości, dla których jest wymagany.

Certyfikacja

Dla urządzenia dostępny jest certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1.

Uwaga: Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać przy składaniu zamówienia.

Przyłącza, wielkości

Zredukowany przelot

¼", 3/8", ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2" i 2½"

Gwintowany i spawany

Gwint BSP, gwint BSPT, gwint API/NPT, końcówki do spawania, gniazda do spawania

Z kołnierzem

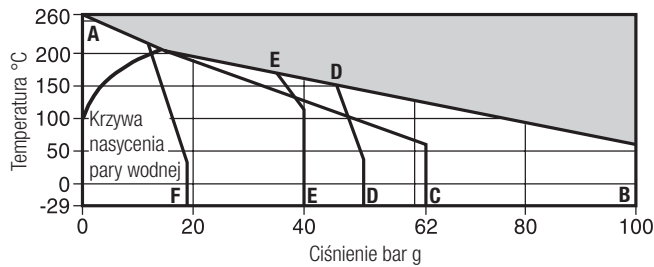
DN15 do DN65

ASME klasa 150, ASME klasa 300 i EN 1092 PN40.

Dane techniczne

Charakterystyka przepływu	Zmodyfikowana liniowa
Przelot	Wersja ze zredukowanym i pełnym przelotem
Test szczelności zgodny z ISO 5208 (A)/EN 12266-1 (A)	
Urządzenie antystatyczne	Zgodne z ISO 7121 i BS 5351

Graniczne wartości ciśnień/temperatur



Warunki dotyczące konstrukcji korpusu		PN100
PMA	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	100 bar g przy 60°C
TMA	Maksymalna temperatura dopuszczalna	260°C przy 0 bar g
Minimalna temperatura dopuszczalna		-29°C
PMO	Maksymalne ciśnienie robocze dla nasyconej pary wodnej	17,5 bar g
TMO	Maksymalna temperatura robocza	260°C przy 0 bar g
Minimalna temperatura robocza		-29°C
Uwaga: W przypadku niższych temperatur roboczych prosimy o kontakt z firmą GESTRA		
ΔPMX	Maksymalna różnica ciśnień jest ograniczona do wartości PMO	
Przeznaczone dla następujących maksymalnych wartości ciśnienia próby hydraulicznej na zimno:		150 bar g

- Nie stosować produktu** w tym obszarze.
- A — B** Gwintowany, z końcówką do spawania i Gniazdem do spawania ¼" - 1½", RB oraz 2" RB.
- A — C** Gwintowany, z końcówką do spawania i gniazdem do spawania, wyłącznie 2" i 2½" RB.
- A — D** Z kołnierzem ASME (ANSI) 300.
- A — E** Z kołnierzem EN 1092 PN40.
- A — E** Z kołnierzem ASME (ANSI) 150.

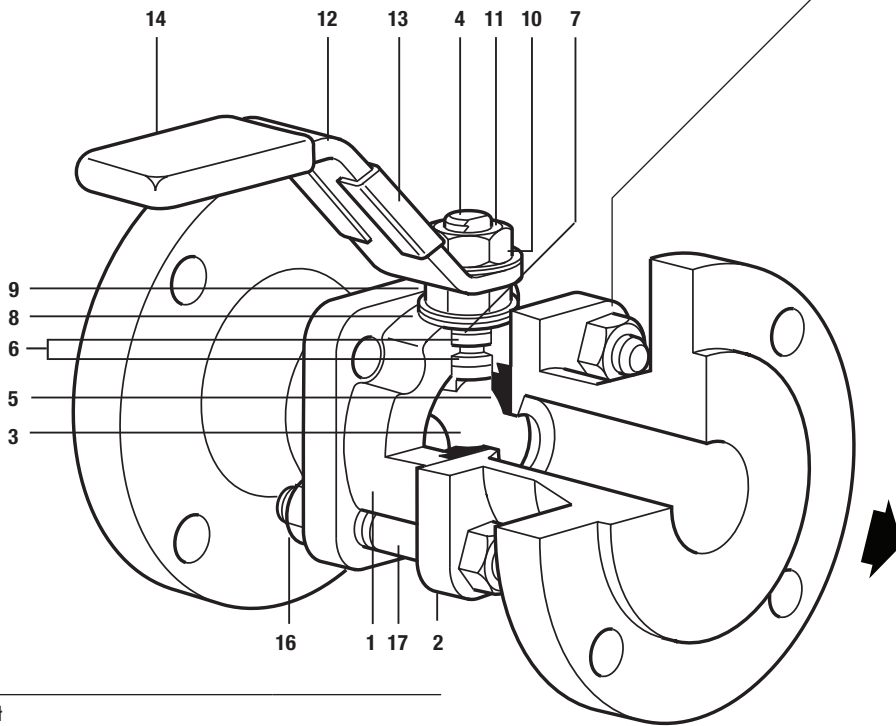
Uwaga 1: W zaworach 2" oraz 2½" RB teflonowa uszczelka znajduje się między korpusem a korkiem.

Uwaga 2: Norma dotycząca kołnierzy może ograniczać maksymalne ciśnienie robocze. Prosimy zapytać firmę GESTRA.

Uwaga 3: W zastosowaniach gazowych maksymalne ciśnienie robocze jest ograniczone do 40 bar g.

Materiały

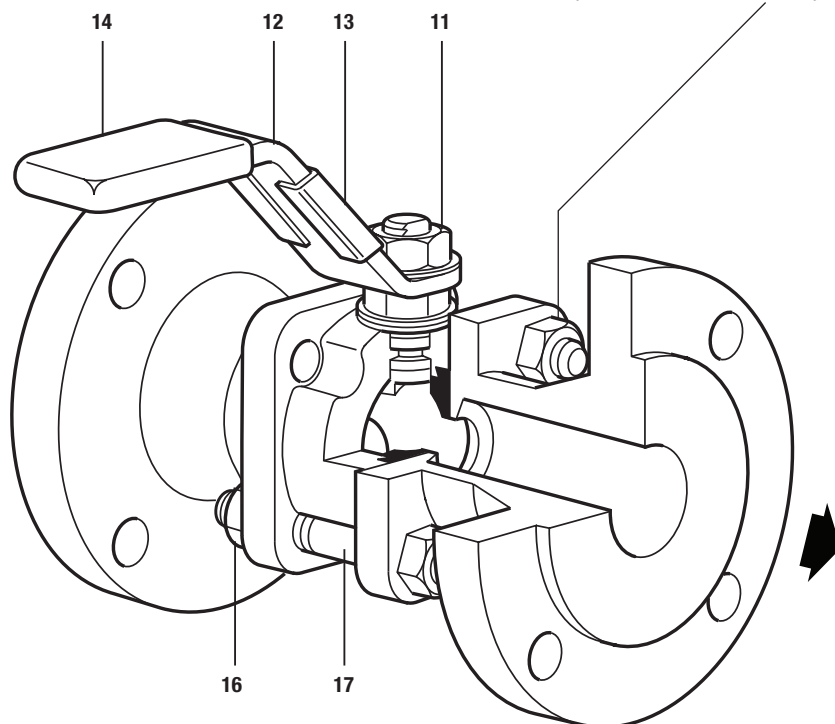
Uwaga: Zawory kulowe gwintowane M10V z końcówką i gniazdem do spawania są wyposażone w śruby i nakrętki. Kołnierzowe zawory kulowe M10V są wyposażone w trzpienie i nakrętki.



Poz.	Część	Materiał	
1	Korpus	M10S2	Ocynkowana stal węglowa ASTM A105
		M10S4	Stal nierdzewna ASTM A 182 F 316L
2	Pokrywa	M10S2	Ocynkowana stal węglowa ASTM A105
		M10S4	Stal nierdzewna ASTM A 182 F 316L
3	Kula		Stal nierdzewna AISI 316
4	Trzpień		Stal nierdzewna AISI 316
5	Gniazdo		Teflon wzmocniony węglem/grafitem PDR 0,8
6	Uszczelnienie trzpienia		Teflon wzmocniony antystatyczny
7	Separator	M10S2	Ocynkowana stal węglowa SAE 1010
		M10S4	Stal nierdzewna AISI 316
8	Podkładki sprężyste		Stal nierdzewna AISI 301
9	Nakrętka	M10S2	Ocynkowana stal węglowa SAE 12L14
		M10S4	Stal nierdzewna AISI 304
10	Tabliczka znamionowa		Stal nierdzewna AISI 430

Materiały (ciąg dalszy)

Uwaga: Zawory kulowe gwintowane M10V z końcówką i gniazdem do spawania są wyposażone w śruby i nakrętki. Kolnierzowe zawory kulowe M10V są wyposażone w trzpień i nakrętki.



Poz.	Część	Materiał		
11	Nakrętka trzpienia	M10S2	Ocynkowana stal węglowa	SAE 12L14
		M10S4	Stal nierdzewna	AISI 304
12	Dźwignia	M10S2	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
		M10S4	Stal nierdzewna	AISI 316
13	Tabliczka znamionowa		Stal nierdzewna	AISI 430
14	Rękojeść		Winył	
15 *	Śruby	M10S2	Ocynkowana stal węglowa	A 193 B7
		M10S4	Stal nierdzewna	AISI 304
16	Nakrętki	M10S2	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
		M10S4	Stal nierdzewna	AISI 304
17	Trzpień	M10S2	Ocynkowana stal węglowa	Klasa 5
		M10S4	Stal nierdzewna	AISI 304

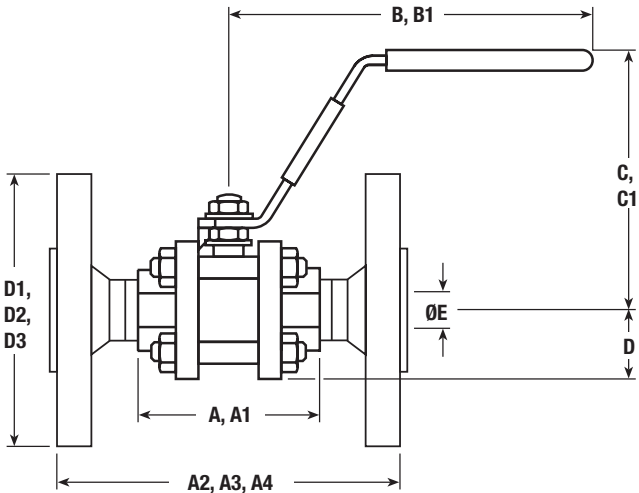
* **Uwaga:** Pozycji 15 nie przedstawiono – Wyłącznie w wersji gwintowanej, końcówki i gniazda do spawania.

Wymiary (przybliżone) w mm

Zredukowany przelot

Wielkość	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
¼"	63	60	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
3/8"	63	63	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
½"	63	51	108	130	140	120	120	61	87	24	89	95	95	11
¾"	68	59	117	150	152	120	120	63	89	26	98	105	117	14
1"	86	84	127	160	165	157	157	91	91	31	108	115	124	21
1¼"	97	93	140	180	178	157	157	95	95	37	118	140	133	25
1½"	106	102	165	200	190	180	180	109	109	41	127	150	156	31
2"	124	118	178	230	216	180	180	115	115	48	152	165	165	38
2½"	152	152	191	-	241	245	-	132	132	57	-	-	190	51

- A: Gwintowany, końcówki do spawania
- A1: Gniazda do spawania
- A2: Z kołnierzem ASME 150
- A3: Z kołnierzem PN40
- A4: Z kołnierzem ASME 300
- B: Gwintowany, końcówki i gniazda do spawania
- B1: Z kołnierzem ASME 150, PN40
- C: Gwintowany, końcówki i gniazda do spawania
- C1: Z kołnierzem ASME 150, Z kołnierzem PN40
- D: Gwintowany, końcówki i gniazda do spawania
- D1: Z kołnierzem ASME 150
- D2: Z kołnierzem PN40
- D3: Z kołnierzem ASME 300



Masy (w przybliżeniu) w kg

Wielkość	Gwint/Kończówki do spaw./Gniazda do spaw.	Zredukowany przelot			Gwint/Kończówki do spaw./Gniazda do spaw.
		PN40	ASME 150	ASME 300	
¼"	0,61	-	-	-	0,61
3/8"	0,61	-	-	-	0,61
½"	0,61	2,2	1,65	2,2	0,70
¾"	0,70	2,9	2,20	2,9	1,27
1"	1,27	3,9	3,38	4,5	1,77
1¼"	1,77	5,4	4,44	7,0	2,50
1½"	2,50	6,5	5,84	8,36	3,50
2"	3,50	8,8	8,99	11,2	6,90
2½"	6,90	-	-	17,5	-

K_v wartości

Wielkość	¼"	3/8"	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"	2½"
Zredukowany przelot	2,5	6,8	6	10	27	49	70	103	168

Do konwersji:
C_v (UK) = K_v x 0,963
C_v (US) = K_v x 1,156

Roboczy moment obrotowy (N m)

Wielkość	¼"	3/8"	½"
Zredukowany przelot	2	2	2

Wielkość	¾"	1"	1¼"
Zredukowany przelot	3,5	13	21

Wielkość	1½"	2"	2½"
Zredukowany przelot	30	40	45

Podane momenty obrotowe dotyczą często używanych zaworów, które podlegają maksymalnej różnicy ciśnień wynoszącej 62 bary.

Zawory, które nie są używane przez dłuższy czas, mogą wymagać większego rozruchowego momentu obrotowego.

Bezpieczeństwo, instalacja i konserwacja

Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji montażu i konserwacji dostarczonej wraz z urządzeniem.

Spawanie

Spawać można wyłącznie te zawory, które są wyposażone w złącza przeznaczone do spawania (gniazda do spawania, końcówki do spawania, złącza rurowe Imperial). Zawory wyposażone w gniazda do spawania lub końcówki do spawania należy zdemontować przed ich przyspawaniem do rurociągu. Kończówki należy przyspawać oddzielnie, a zawór można zmontować ponownie, gdy końcówki są całkowicie chłodne. Zaworów ze stali węglowej wyposażonych w przyłącza gwintowane (BSPT, BSP lub NPT) lub kołnierzowe nie można spawać, ponieważ spawanie może uszkodzić zawór i/lub spowodować obrażenia ciała.

Przykład zamówienia:

1 zawór kulowy gwintowany BSP M10S2RB ½" produkcji GESTRA.

Opcje wykonania:

- Kula samoodpowietrzająca.
- Wydłużone trzpienie o długości 50 mm (2") i 100 mm (4"), umożliwiające pełną izolację.
- Uchwyt z blokadą
- Całkowicie odtłuszczony na życzenie (tj: Do zastosowań z tlenem).

Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano ciągłą linią na rysunku poniżej.

Części oznaczone linią w kolorze szarym nie są dostarczane jako czarna zamienne.

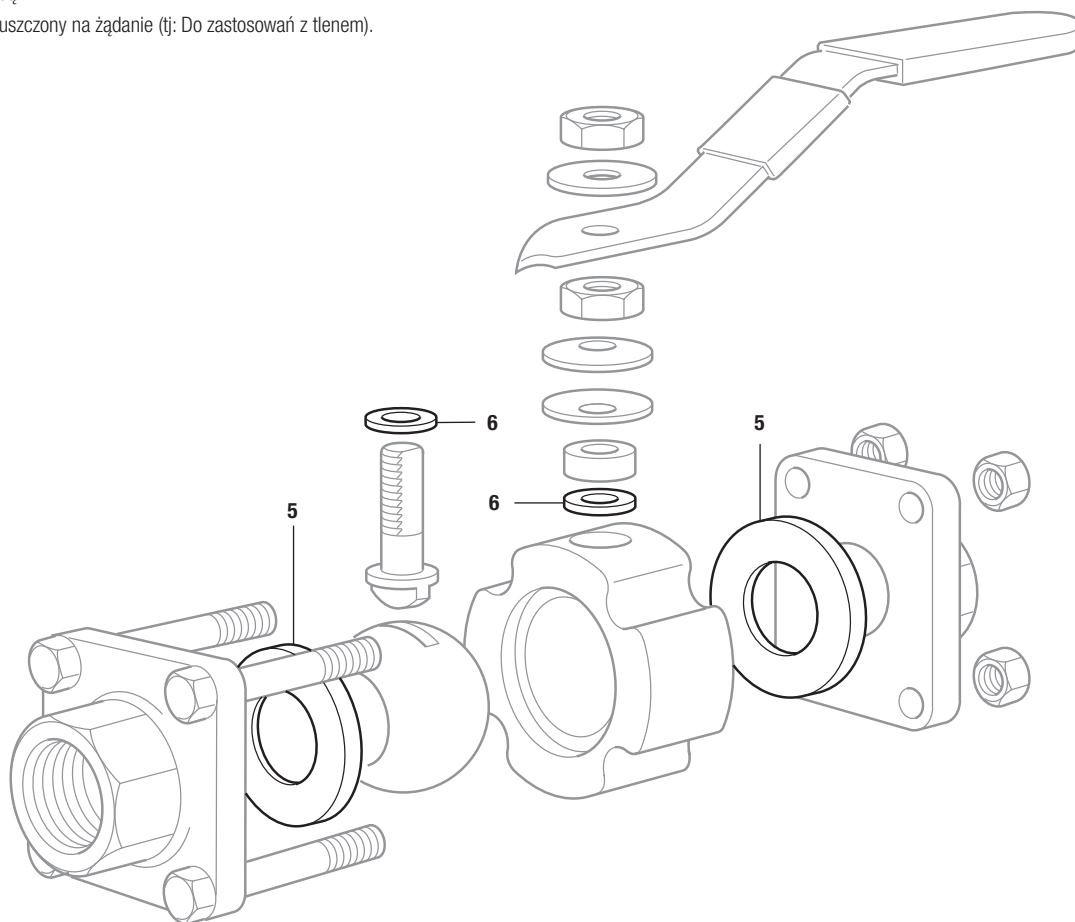
Dostępne części zamienne

Komplet uszczelek gniazda i trzpienia	5, 6
---------------------------------------	-------------

Sposób zamawiania części zamiennych

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych w kolumnie „Dostępne części zamienne”, a także podać wielkość i typ zaworu kulowego.

Przykład: 1 - Komplet uszczelnień gniazda i trzpienia zaworu kulowego M10S2RB ½".



GESTRA Polonia Sp. z o.o.

ul. Schuberta 104, 80-172 Gdańsk
Telefon: +48 58 306 10 10, faks: +48 58 306 33 00
E-mail: gestra@pl.gestra.com, Strona internetowa: www.gestra.com

