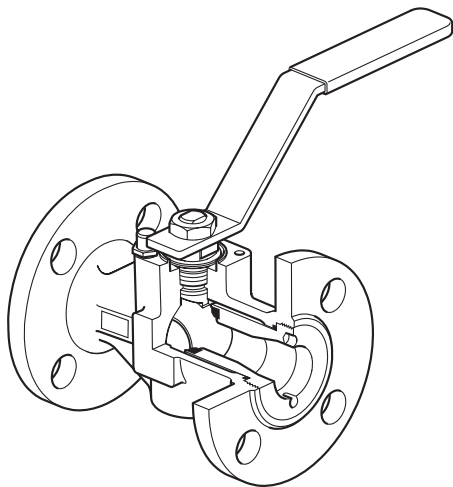
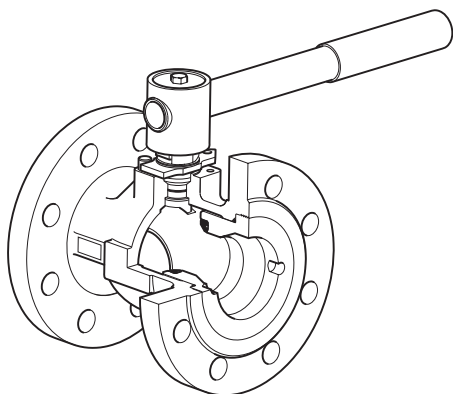




DN25 do DN50



DN65

Zawór kulowy GBV ze zredukowanym przełotem, ognioodporny według normy API 607
DN 25 do DN 200, z kołnierzem ASME 150 i ASME 300

M40Fi ISO

Opis

M40Fi to zawór kulowy ze zredukowanym przełotem, z jednoczęściowym korpusem. Przeznaczony do stosowania jako zawór odcinający, dla większości płynów przemysłowych.

Ognioodporna konstrukcja

W normalnych warunkach roboczych zawór spoczywa na dwóch gniazdach PDR 0,8, dzięki czemu jest całkowicie zamknięty. Gdy na zawór działa temperatura przekraczająca limity ustalone dla gniazda, gniazdo ulega deformacji i wyłaczaniu. Gdy gniazda zostaną całkowicie zniszczone, kula oprze się mocno o metalowe gniazda w korku, metalowe powierzchnie przywrą do siebie tworząc ścisłe zamknięcie. Podwójne gniazdo w korku zaworu gwarantuje pracę zaworu zgodną z międzynarodową normą API 607.

Dostępne typy

M40Fi3 ISO

Korpus ze stali nierdzewnej, gniazda PDR 0,8

Normy

Produkt spełnia wszystkie wymagania Europejskiej Dyrektywy Ciśnieniowej PED oraz ma znak  CE dla tych wielkości, dla których jest wymagany.

Certyfikacja

Dla urządzenia dostępny jest certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1.

Uwaga: Wymagania odnośnie dodatkowych certyfikatów należy podawać przy składaniu zamówienia.

Przylączy, wielkości

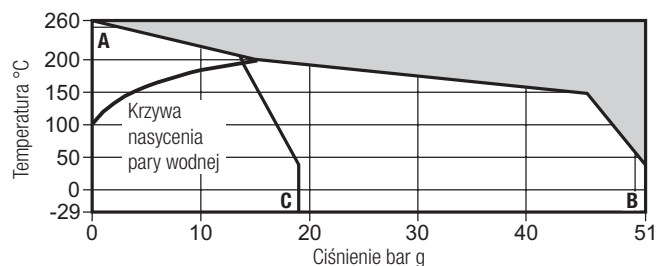
DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN150 i DN200.

Standardowy, z kołnierzem ASME 150 i ASME 300, o wymiarach według normy ASME B16.10.

Dane techniczne

Charakterystyka przepływu	Zmodyfikowana liniowa
Przełot	Zredukowany otwór
Test szczelności zgodny z ISO 5208 (A)/EN 12266-1 (A)	
Urządzenie antystatyczne (opcja) zgodne z ISO 7121 i BS 5351	

Graniczne wartości ciśnień/temperatur



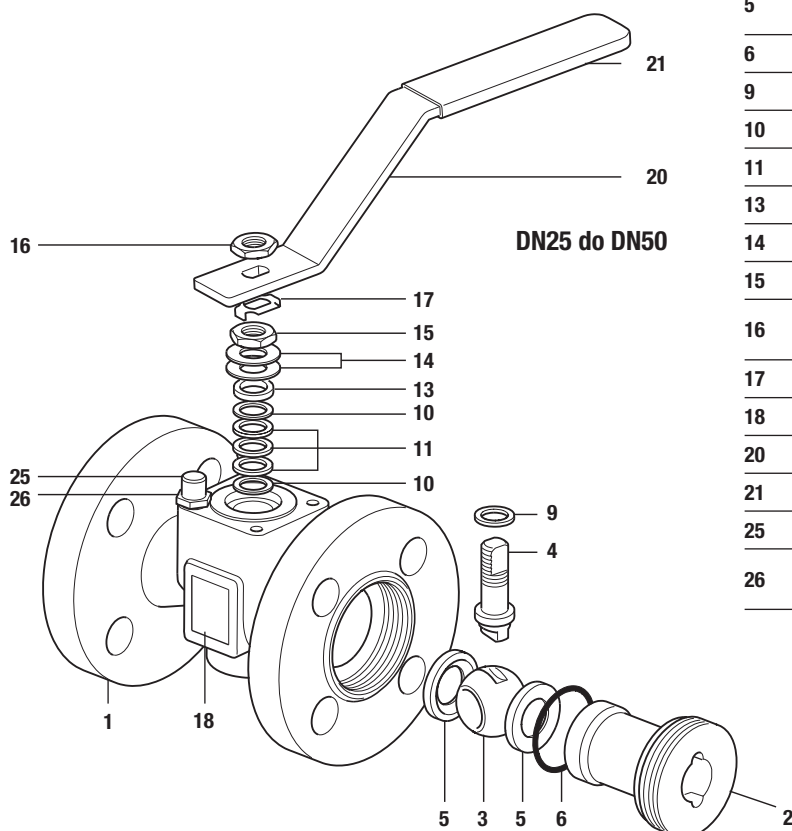
Nie stosować produktu w tym obszarze.

A — B Z kołnierzem ASME 300

A — C Z kołnierzem ASME 150

Warunki dotyczące konstrukcji korpusu		ASME 150 i ASME 300	
PMA	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne	ASME 150	19 bar g przy 38°C
		ASME 300	51 bar g przy 38°C
TMA	Maksymalna temperatura dopuszczalna	260°C przy 0 bar g	
Minimalna temperatura dopuszczalna			-29°C
PMO	Maksymalne ciśnienie robocze dla nasyconej pary wodnej	ASME 150	13,8 bar g
		ASME 300	17,5 bar g
TMO	Maksymalna temperatura robocza	260°C przy 0 bar g	
Minimalna temperatura robocza			-29°C
Uwaga: W przypadku niższych temperatur roboczych prosimy o kontakt z firmą GESTRA			
ΔPMX	Maksymalna różnica ciśnień jest ograniczona do wartości PMO		
Przeznaczone dla następujących maksymalnych wartości ciśnienia próby hydraulicznej na zimno:		ASME 150	28,5 bar g
		ASME 300	76,5 bar g

Materiały

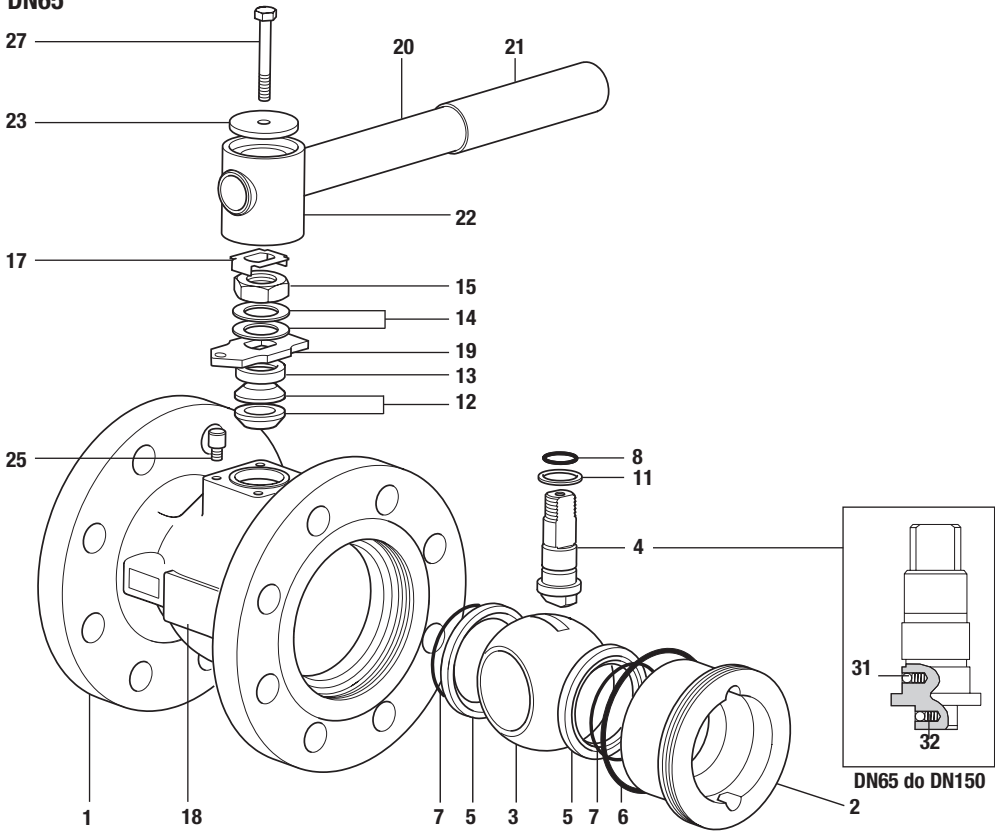


Poz.	Część	Materiał	
1	Korpus M40Fi3 ISO	Stal nierdzewna	ASTM A351 CF8M
2	Wkładka M40Fi3 ISO	Stal nierdzewna	AISI 316
3	Kula	Stal nierdzewna	AISI 316
4	Trzpień	Stal nierdzewna	AISI 316
5	Gniazdo	Teflon wzmocniony węglem i grafitem	PDR 0,8
6	Uszczelka wkładki	Grafit	
9	Uszczelnienie trzpienia	Antystatyczny Teflon wzmocniony	
10	Uszczelnienie trzpienia	Stal nierdzewna	AISI 304
11	Uszczelnienie trzpienia	Grafit	
13	Separator	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
14	Podkładka krążkowa	Stal nierdzewna	AISI 301
15	Nakrętka dławikowa	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010/SAE 12L14
16	Nakrętka górnego trzpienia	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010/SAE 12L14
17	Płytki blokujące	Stal nierdzewna	AISI 304
18	Tabliczka znamionowa	Stal nierdzewna	AISI 430
20	Dźwignia	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
21	Rękojeść	Winył	Czerwony
25	Śruba oporowa	Ocynkowana stal węglowa	SAE 12L14
26	Rozdzielająca podkładka zabezpieczająca	Stal nierdzewna	AISI 304

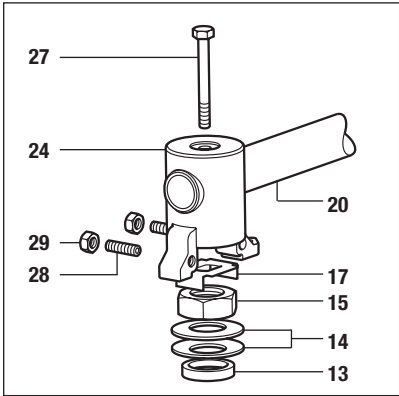
Materiały

Poz.	Część		Materiał	
1	Korpus	M40Fi3 ISO	Stal nierdzewna	ASTM A351 CF8M
2	Wkładka	M40Fi3 ISO	Stal nierdzewna	AISI 316
3	Kula		Stal nierdzewna	AISI 316
4	Trzpień		Stal nierdzewna	AISI 316/AISI 420
5	Gniazdo		Teflon wzmocniony węglem i grafitem	PDR 0,8
6	Uszczelka wkładki		Grafit	
7	Pierścień samouszczelniający gniazda		Viton	
8	Pierścień samouszczelniający trzpienia		Viton	
11	Uszczelnienie dolnego trzpienia		Antystatyczny Teflon wzmocniony	
12	Uszczelnienie górnego trzpienia		Grafit	
13	Separator		Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
14	Podkładka krążkowa		Stal węglowa/stal nierdzewna	
15	Nakrętka dławikowa		Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010/SAE 12L14
17	Płytki blokująca		Stal nierdzewna	AISI 304
18	Tabliczka znamionowa		Stal nierdzewna	AISI 430
19	Płytki blokująca ze wskaźnikiem	Wyłącznie dla DN65	Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
20	Dźwignia		Ocynkowana stal węglowa	SAE 1010
21	Rękojeść		Winył	Czerwony
22	Prześciółka	Wyłącznie dla DN65	Ocynkowane żeliwo sferoidalne	
23	Płytki	Wyłącznie dla DN65	Ocynkowane stal węglowa	SAE 1010
24	Adapter ze wskaźnikiem	DN80 do DN200	Ocynkowane żeliwo sferoidalne	
25	Śruba oporowa		Ocynkowana stal węglowa	SAE 12L14
27	Śruba		Ocynkowana stal węglowa	Klasa 5
28	Śruba oporowa	DN80 do DN200	Stal węglowa	
29	Nakrętka sześciokątna	DN80 do DN200	Ocynkowana stal węglowa	
31	Kula antystatyczna		Stal nierdzewna	AISI 302
32	Sprężyna antystatyczna		Stal nierdzewna	AISI 301

DN65



DN80 do DN200

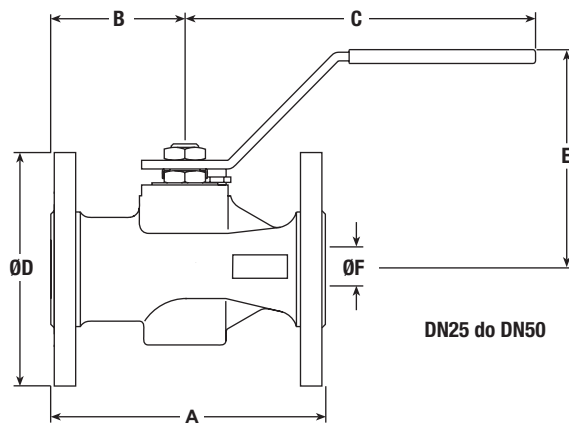


Z kołnierzem ASME 150

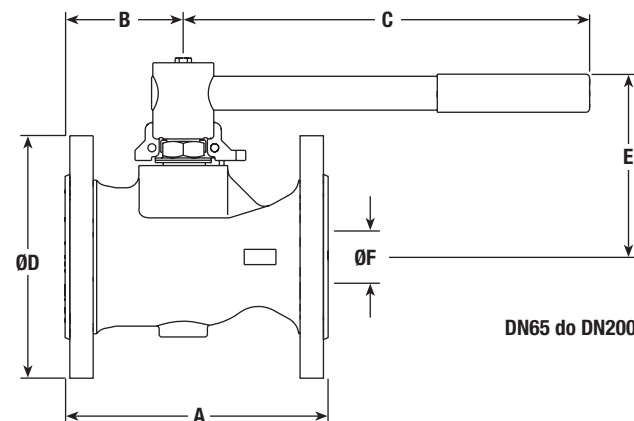
Wielkość	A	B	C	D	E	F	Masa
DN25	127	62	162	108	101	19	2,9
DN32	140	65	182	118	106	25	3,8
DN40	165	70	186	127	118	30	5,4
DN50	178	75	186	152	123	37	7,9
DN65	190	79	278	178	144	50	12,0
DN80	203	91	417	191	157	57	15,8
DN100	229	98	517	229	172	75	24,8
DN150	267	130	700	279	205	100	43,8
DN200	292	146	850	343	286	200	82,5

Z kołnierzem ASME 300

Wielkość	A	B	C	D	E	F	Masa
DN25	165	62	162	124	101	19	4,5
DN32	178	65	182	134	106	25	5,7
DN40	190	70	186	156	118	30	8,2
DN50	216	75	186	165	123	37	10,3
DN65	241	79	278	190	144	50	16,0
DN80	283	91	417	210	157	57	22,3
DN100	305	98	517	254	172	75	36,1
DN150	403	130	700	318	205	100	66,6
DN200	419	146	850	381	286	200	117,5



DN25 do DN50



DN65 do DN200

K_v wartości

DN	25	32	40	50	65	80	100	150	200
K _v	30	40	81	103	197	248	581	735	1600

Do konwersji:

$$C_v (UK) = K_v \times 0,963$$

$$C_v (US) = K_v \times 1,156$$

Robocze momenty obrotowe (N m)

DN	25	32	40	50	65	80	100	150	200
N m	10	15	20	25	50	70	100	155	720

Uwaga: Podane wartości momentu obrotowego odnoszą się do często używanego zaworu przy maksymalnym ciśnieniu roboczym. Zawory, które nie są używane przez dłuższy czas, mogą wymagać zastosowania większego rozruchowego momentu obrotowego.

Bezpieczeństwo, instalacja i konserwacja

Szczegółowe informacje można znaleźć w Oryginalnej Instrukcji Montażu dostarczonej wraz z produktem.

Spawanie

Spawać można wyłącznie te modele, które są wyposażone w złącza przeznaczone do spawania (gniazda do przyspawania, końcówki do przyspawania, złącza rurowe Imperial). Zaworów wyposażonych w przyłącza kołnierzowe nie można spawać, ponieważ spawanie może uszkodzić zawór i/lub spowodować obrażenia u osób obsługujących.

Sposób zamawiania

Określić	Model	Materiał gniazda	F =	Teflon wzmocniony węglem i grafitem – PDR 0,8
	Materiał	Materiał korpusu	3 =	Stal nierdzewna

Przykład: 1 komplet zawierający zawór kulowy M40Fi3 ISO DN50 z przyłączami kołnierzowymi ASME 150 produkcji GESTRA.

Opcje wykonania:

- Kula samoodpowietrzająca.
- Wydłużone trzpienie umożliwiające pełną izolację: 50 mm (2") dla zaworów o wielkości DN15 do DN50 i 100 mm (4") dla zaworów o wielkości DN25 do DN200.
- Uchwyt z blokadą
- trzpień wydłużony o 100 mm, wyposażony w uchwyt z blokadą.

DN25 do DN50 – Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano czarną linią na rysunku obok. Części oznaczone linią w kolorze szarym nie są dostarczane jako części zamienne.

Dostępne części zamienne

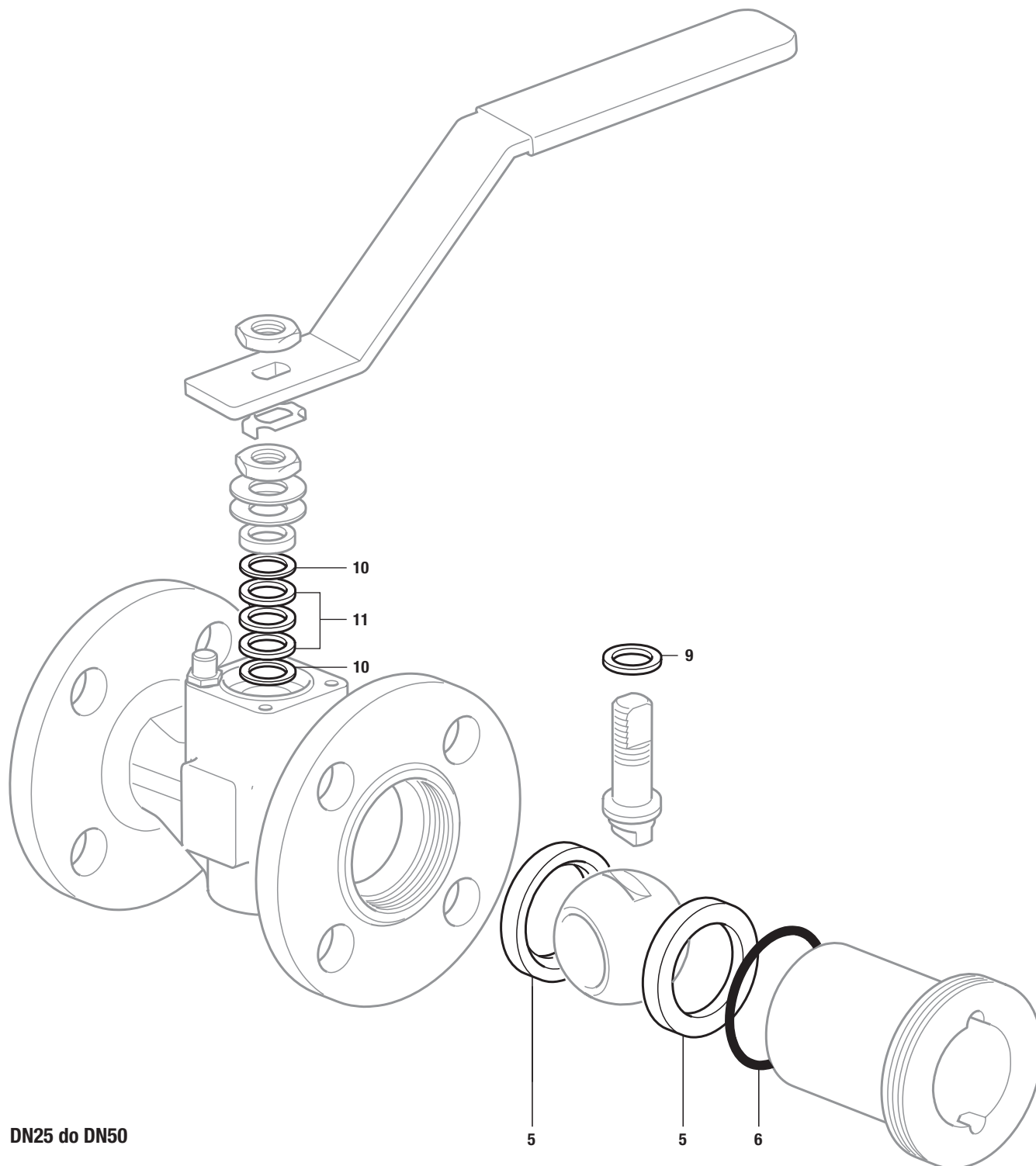
Gniazda, uszczelka wkładki i uszczelki trzpienia

5, 6, 9, 10, 11

Sposób zamawiania części zamiennych

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych w kolumnie „Dostępne części zamienne”, a także podać wielkość i typ zaworu kulowego.

Przykład: 1 komplet składający się z gniazda, uszczelki wkładki i uszczelki trzpienia do zaworu kulowego M40Fi3 z kołnierzem ASME 150 produkcji GESTRA DN50.



DN25 do DN50

DN65 do DN200 – Części zamienne

Dostępne części zamienne pokazano czarną linią na rysunku obok. Części oznaczone linią w kolorze szarym nie są dostarczane jako części zamienne.

Dostępne części zamienne

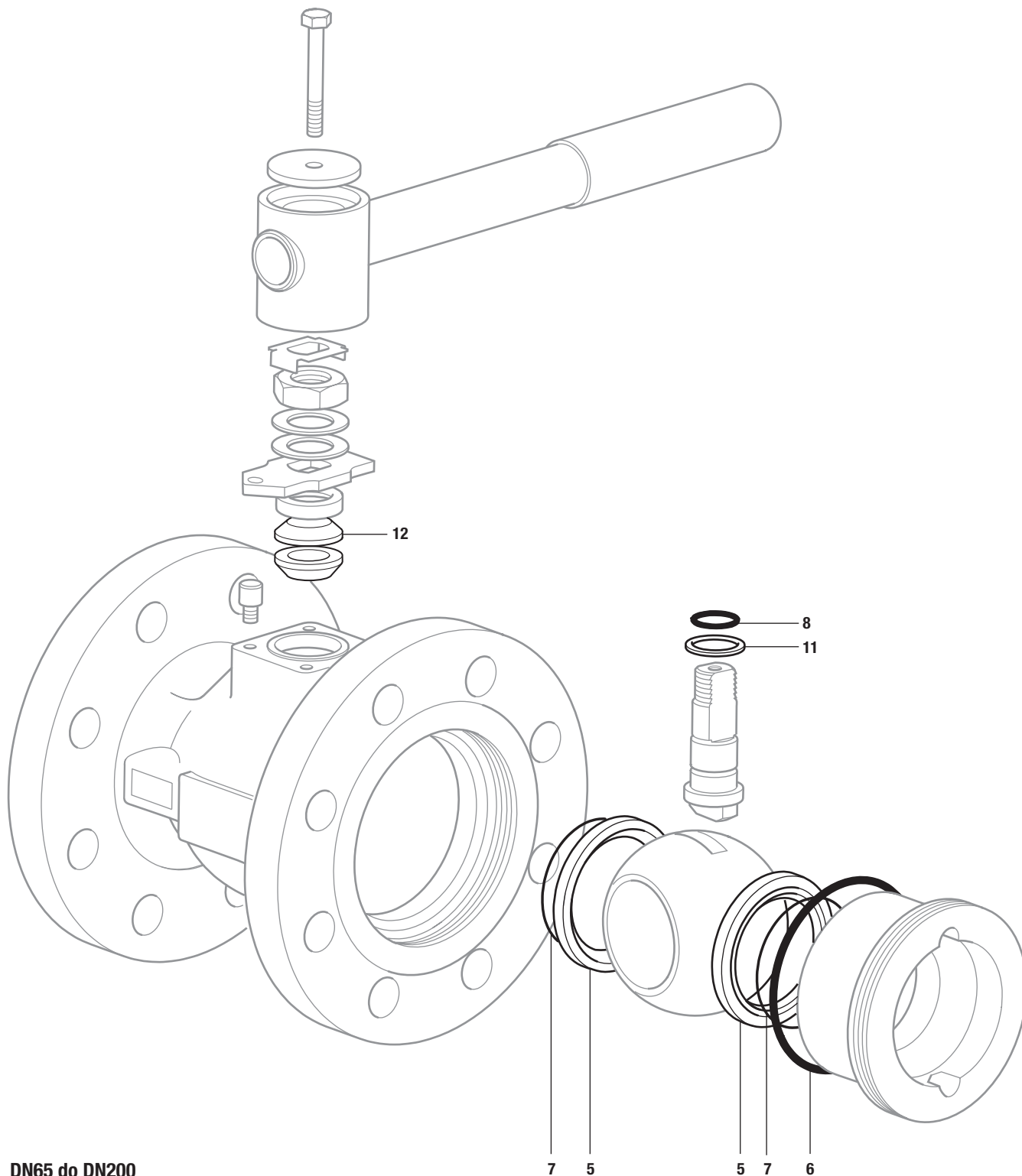
Gniazda, uszczelka wkładki, o-ring do gniazda, o-ring do trzpienia, dolna uszczelka trzpienia i górne uszczelnienie trzpienia

5, 6, 7, 8, 11, 12

Sposób zamawiania części zamiennych

Przy zamawianiu części prosimy używać określeń podanych w kolumnie „Dostępne części zamienne”, a także podać wielkość i typ zaworu kulowego.

Przykład: 1 komplet składający się z gniazda, uszczelki wkładki, o-ringa do gniazda, o-ringa do trzpienia, dolnej uszczelki trzpienia i górnego uszczelnienia trzpienia do zaworu kulowego M40Fi2 z kołnierzem ASME 150 marki GESTRA DN80.



DN65 do DN200

GESTRA Polonia Sp. z o.o.

ul. Schuberta 104, 80-172 Gdańsk

Telefon: +48 58 306 10 10, faks: +48 58 306 33 00

E-mail: gestra@pl.gestra.com, Strona internetowa: www.gestra.com

