

Condenspot

BK 212 .. BK 212- ASME

Belangrijke instructies

Correcte toepassing	3
Veiligheidsinstructies	3
Gevaar	3
Opgelet	3
Toepassing van Europese richtlijnen	3
Opmerking betreffende conformiteitverklaring/fabrikantverklaring	3

Verklaringen

Verpakkingsinhoud	4
Systeembeschrijving	4

Technische gegevens

Typeplaat/markering	4
---------------------------	---

Constructie

BK 212	5
BK 212-ASME	6
Legenda	7

Inbouw

opgelet	8
BK 212	8
Inbouwhandleiding	8
Warmtebehandeling van de lasnaden	8

Inbedrijfname

BK 212	9
Gevaar	9

Bedrijf

Bimetaalregelaar	9
------------------------	---

Onderhoud

Bimetaalregelaar en filter reinigen / vervangen	10
Gereedschap	10
Aandraaimomenten	10

Reserve-onderdelen

BK 212	11
Reserve-onderdelenlijst	11

Uit bedrijf nemen

Gevaar	11
Afvoeren	11

Belangrijke instructies

Correcte toepassing

De condenspotten BK 212.. en BK 212-ASME alleen voor het afvoeren van condensaat uit stoom of als ontluchter van stoomsystemen gebruiken. Toepassing in leidingen voor het aftappen van condensaat uit stoom binnen de toegestane druk- en temperatuurgrenzen rekening houdend met de chemische en corrosieve invloeden op het drukapparaat.

Veiligheidsinstructies

De armatuur mag alleen door geschikt en opgeleid personeel worden gemonteerd en in bedrijf worden genomen.

Onderhouds- en ombouwwerkzaamheden mogen alleen door geautoriseerde personen worden uitgevoerd, die daarvoor speciaal zijn opgeleid.



Gevaar

Het apparaat staat tijdens bedrijf onder druk en is heet. Ernstige brandwonden over het gehele lichaam zijn mogelijk! Montage- en onderhoudswerkzaamheden alleen uitvoeren, wanneer de installatie drukloos (0 bar) en koud (20 °C) is. Het apparaat moet van de hogedruk- en lagedrukzijde zijn losgemaakt en zijn ontlucht, voordat montage- of onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd. Scherpe inwendige onderdelen kunnen snijwonden aan de handen veroorzaken!

Bij alle werkzaamheden aan de armatuur veiligheidshandschoenen dragen!



Opgelet

De typeplaat specificeert de technische eigenschappen van het apparaat.

Een apparaat zonder specifieke typeplaat mag niet in bedrijf worden genomen of worden gebruikt!

De druk- en temperatuurspecificaties op de typeplaat van de armatuur moeten overeenkomen met de specificaties van de installatie.

Toepassing van Europese richtlijnen

Drukapparatuurrichtlijn

Het apparaat voldoet aan deze richtlijn (zie de paragraaf "Leverancierverklaring") en kan worden ingezet voor de volgende media: ■ Media in fluïdgroep 2

ATEX-richtlijn

Het apparaat heeft geen potentiële ontstekingsbron en valt niet onder deze richtlijn (zie de paragraaf "Leverancierverklaring").

In ingebouwde toestand kan statische elektriciteit tussen het apparaat en het aangesloten systeem worden opgebouwd. Bij gebruik binnen explosieve omgevingen valt de afleiding of voorkoming van eventuele statische elektriciteit onder de verantwoordelijkheid van de producent of exploitant van de installatie.

Indien een ontsnapping van medium, bijvoorbeeld door bedieningsinrichtingen of lekkages bij schroefverbindingen, mogelijk is, moet de producent of exploitant van de installatie hiermee rekening houden bij de zone-indeling.

Opmerking conformiteitsverklaring/fabrikantverklaring

Details omtrent de conformiteit van het instrument conform de Europese richtlijnen vindt u in onze conformiteitsverklaring of onze fabrikantverklaring. De geldige Conformiteitsverklaring/fabrikantverklaring is via het internet onder www.gestra.de/dokumente beschikbaar of kan bij ons worden opgevraagd.

Verpakkingsinhoud

BK 212..., BK 212 ASME

1 Condenspot BK 212

1 Gebruiksaanwijzing

Systeembeschrijving

Thermische condenspot met corrosiebestendige, waterslagongevoelige Thermovit®-regelaar (bimetaalregelaar). Met intern filter en geïntegreerde terugslagbeveiliging. Asbestvrije afdichting behuizing (grafiet/CrNi). Inbouw in iedere positie. De condenspot is af fabriek zodanig ingesteld, dat het condensaat praktisch stofvrij wordt afgevoerd.

Technische gegevens

Typeplaat / markering

Voor druk- en temperatuurgrenzen zie de markering op de behuizing resp. de specificaties op de typeplaat. Zie voor meer informatie de GESTRA brochures, specificatiebladen en technische informatie.

Op de typeplaat of de behuizing zijn het type en de uitvoering aangegeven.

- ▶ Logo leverancier
- ▶ Typecodering / materiaalnummer
- ▶ Drukklasse PN of Class
- ▶ Materiaalnummer
- ▶ Maximale temperatuur
- ▶ Maximale druk
- ▶ Doorstroomrichting
- ▶ Stempel op de behuizing/typeplaat, bijv. $\frac{1}{10}$ geeft fabricagekwartaal en -jaar aan (voorbeeld: 1e kwartaal 2010).

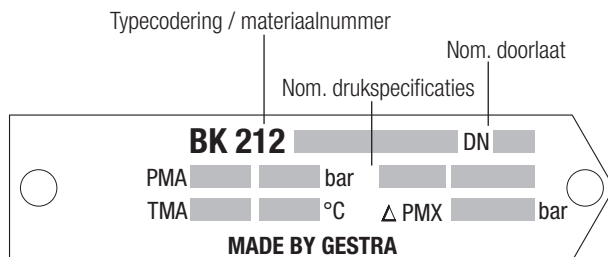


Fig. 1

Componenten BK 212 ..

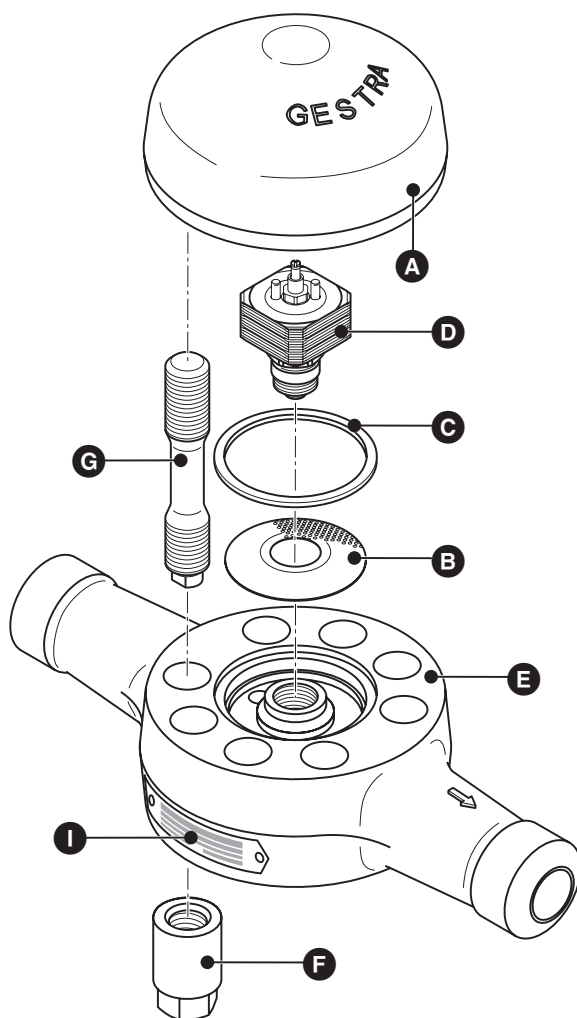


Fig. 2

Componenten BK 212-ASME

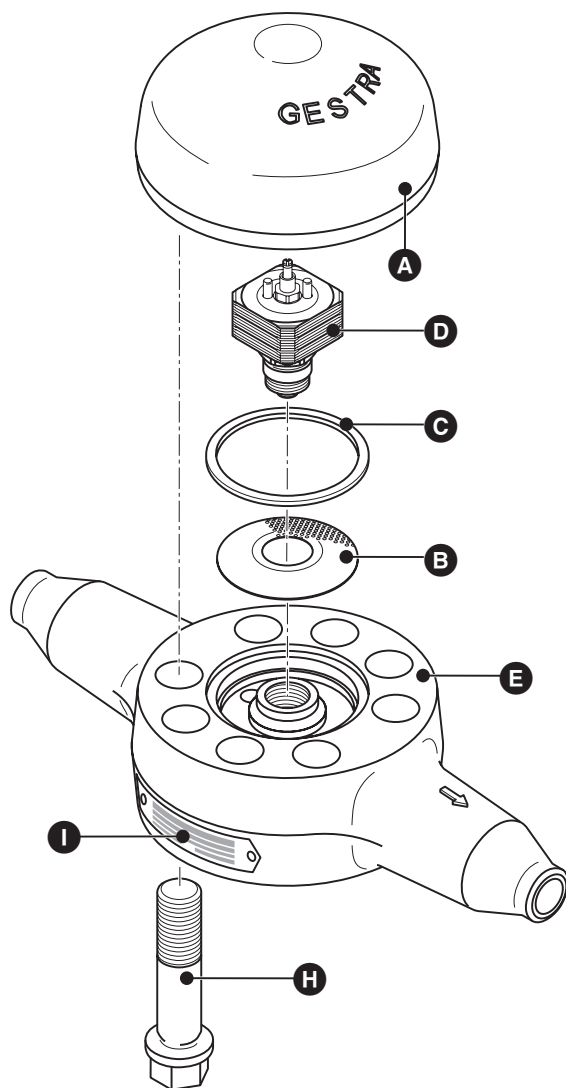


Fig. 3

Legenda

- A** Kap
- B** Filter
- C** Afdichtingring
- D** Bimetaal-regelaar
- E** Huis
- F** Dopmoer
- G** Verschraalde bouten DIN 2510
- H** Bouten met kraag
- I** Typeplaat



Opgelet

- ▶ De nominale maat van deze apparatuur is ontworpen voor DN25. De maximaal toelaatbare belasting (krachten, momenten) van de pijpverbindingen met aansluitingen groter dan DN 25, zijn gelimiteerd tot de toelaatbare belasting van pijpverbindingen van een DN 25 apparaat. Indien de belasting van de pijpverbindingen deze limiet overschrijdt, dienen gepaste maatregelen te worden genomen door het aanbrengen van additionele ondersteuning, zodat de apparatuur is beschermd.
- ▶ Het inlassen van de condenspotten in leidingen onder druk mag alleen door lassers met certificaat conform DIN EN 287 of gelijkwaardig worden uitgevoerd.
- ▶ Wij adviseren de condenspot niet in de isolatie op te nemen.

Rekening houdend met de pijl voor de doorstromingsrichting (pijl wijst in doorstroomrichting) is de inbouwpositie verder willekeurig. Bij inbouw in een horizontale leiding bij voorkeur met de kap naar boven.

Inbouwhandleiding

1. De pijl die de doorstroomrichting aangeeft op de behuizing moet overeenkomen met de richting van de stoomdoorstroming.
2. Let op de servicemaat. Wanneer de condenspot vast is ingebouwd, is voor de demontage van de kap **A** een vrije ruimte van minimaal **150 mm** (BK 212 ..) of **70 mm** (BK 212-ASME) nodig!
3. Kunststof afsluitplug verwijderen. De kunststof afsluitpluggen zijn **uitsluitend** bedoeld als transportbeveiliging!
4. Aansluitingen reinigen.
5. Bij laseindaansluiting: Montage met vlambooglassen (lasproces 111 en 141 conform ISO 4063) of gelijkwaardig.

Warmtebehandeling van de lasnaden

Na het inlassen van de condenspot is een warmtebehandeling van de lasnaden noodzakelijk (spanningsarm gloeien conform DIN EN 100529). De warmtebehandeling beperkt zich uitsluitend tot de directe omgeving van de lasnaad.

Inbedrijfname

Waarborg, dat alle aansluitingen een geschikte druktest conform de geldende voorschriften ondergaan.



Gevaar

Het apparaat staat tijdens bedrijf onder druk en is heet. Ernstige brandwonden over het gehele lichaam zijn mogelijk!

Montage- en onderhoudswerkzaamheden alleen uitvoeren, wanneer de installatie drukloos (0 bar) en koud (20 °C) is.

Het apparaat moet van de hogedruk- en lagedrukzijde zijn losgemaakt en zijn ontlucht, voordat montage- of onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd.

Scherpe inwendige onderdelen kunnen snijwonden aan de handen veroorzaken!
Bij alle werkzaamheden aan de armatuur veiligheidshandschoenen dragen!

Bedrijf

Bimetaal-regelaar

De bimetaalregelaar is af fabriek zodanig ingesteld dat deze dampdicht sluit en iets onder het drukafhankelijke kookpunt opent.

Om de werking van het apparaat te waarborgen, adviseren wij periodieke testen en onderhoud. Een constante bewaking verdient aanbeveling bij kritische toepassingen.

Bimetaalregelaar en filter reinigen / vervangen

1. Kap **A** van behuizing **E** demonteren. **Fig. 2, Fig. 3**
2. Bimetaalregelaar **D** met een steeksleutel demonteren.
3. Bimetaalregelaar **D** uitschroeven en filter **B** afnemen.
4. Behuizing, regelaar, kap en filter reinigen.
5. Pakkingresten van afdichtende oppervlakken verwijderen en nieuwe afdichtingring **C** plaatsen.
6. Afdichtoppervlakken op de behuizing **E** en de bimetaalregelaar **D** reinigen.
7. Filter **B** plaatsen.
8. Bimetaalregelaar **D** monteren en met **100 Nm** aantrekken.
9. Schroefdraad van de bouten **G** met temperatuurbestendig smeermiddel insmeren (bijv. OKS 217®)
10. Kap **A** plaatsen, bouten **G** met dopmoeren **F** monteren en met **225 Nm** diagonaal vastdraaien.
11. Kap **A** plaatsen, bouten **H** (ASME-uitvoering) monteren en met **225 Nm** diagonaal vastdraaien.

Gereedschappen

- ▶ Ringsteeksleutel SW 11, DIN 3113, vorm B
- ▶ Ringsteeksleutel SW 24, DIN 3113, vorm B
- ▶ Momentsleutel 6-50 Nm, ISO 6789
- ▶ Momentsleutel 80-400 Nm, ISO 6789

Aandraaimomenten

Deel	Benaming	Aandraaimoment [Nm]
D	Bimetaalregelaar	100
G	Verschraalde bouten	20
F	Dopmoer	225
H	Bout met kraag	225

Alle aandraaimomenten gelden bij een temperatuur van 20 °C.

BK 212 .., BK 212-ASME

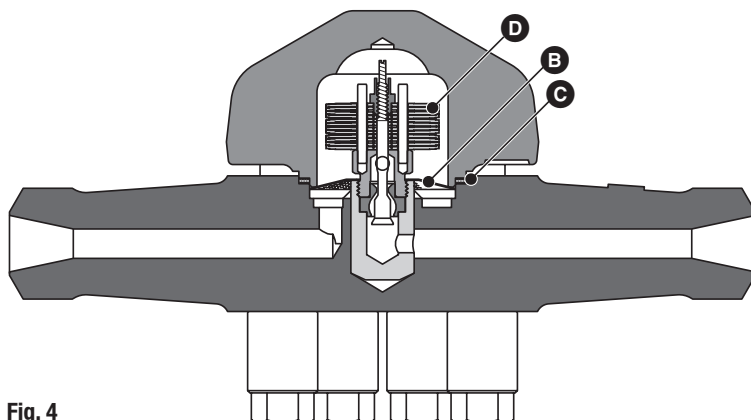


Fig. 4

Reserve-onderdelenlijst

Deel	Benaming	Bestelnummer
D	Bimetaalregelaar compleet inclusief afdichtingring C	371862
C	Afdichtingring grafiet/1.7335	374009
B	Filter	096345

Uit bedrijf nemen



Gevaar

Het apparaat staat tijdens bedrijf onder druk en is heet. Ernstige brandwonden over het gehele lichaam zijn mogelijk! Montage- en onderhoudswerkzaamheden alleen uitvoeren, wanneer de installatie drukloos (0 bar) en koud (20 °C) is. Het apparaat moet van de hogedruk- en lagedrukzijde zijn losgemaakt en zijn ontluicht, voordat montage- of onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd. Scherpe inwendige onderdelen kunnen snijwonden aan de handen veroorzaken!

Bij alle werkzaamheden aan de armatuur veiligheidshandschoenen dragen!

Afvoeren

Bij het afvoeren van het instrument moeten de wettelijke voorschriften worden aangehouden.



Wereldwijde vertegenwoordigingen vindt u onder: **www.gestra.de**

GESTRA AG

Münchener Straße 77

28215 Bremen

Germany

Telefon +49 421 3503-0

Telefax +49 421 3503-393

E-mail info@de.gestra.com

Web www.gestra.de