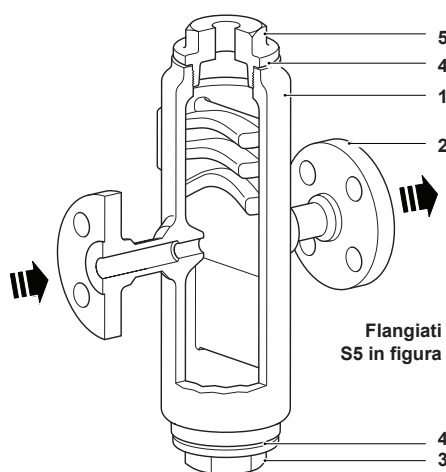




Separatore di condensa in acciaio al carbonio

S5

Descrizione

I separatori in acciaio al carbonio S5 sono del tipo a diaframma e vengono utilizzati per la separazione e l'asportazione di liquidi trascinati da vapore, aria compressa e gas.

Normative

Questo prodotto è costruito in conformità ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione/UK Pressure Equipment (Safety) e porta il marchio  /  quando richiesto.

Certificazioni

Questo prodotto è fornibile con certificato EN 10204 3.1.

Nota: ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita in sede d'ordine.

Diametri nominali e connessioni al processo

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" e 2"

Filettati GAS o NPT, a saldare di testa, a tasca da saldare.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 e DN50.

Flangiati EN 1092 PN40 con drenaggio e deareatore in sistemi a vapore filettati GAS.

Flangiati BS 1560 (ASME) classe 150 o 300 con drenaggio e deareatore in sistemi a vapore filettati NPT.

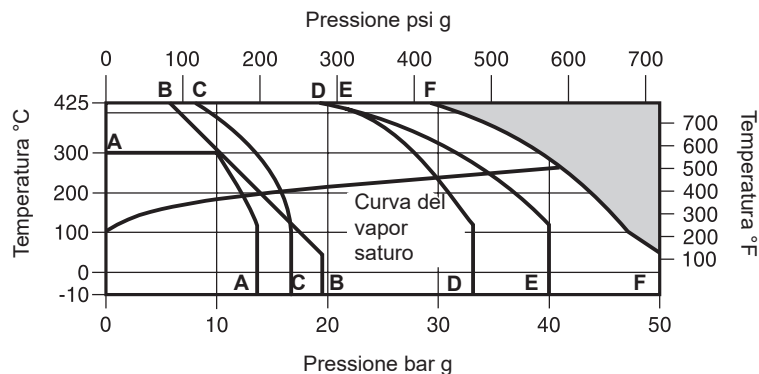
Flangiati JIS /KS 10K e 20K con drenaggio e deareatore in sistemi a vapore filettati GAS.

Nota: per dimensioni maggiori selezionare il modello S7.

Materiali

N. Denominazione Materiale			
1	Corpo	Acciaio al carbonio	1.0619 +N/ASTM A216 WCB
2	Esecuzione flangiata	Acciaio al carbonio	DIN 17243 C22.8/ASTM A105N
3	Coperchio	Acciaio al carbonio	1.0460
4	Guarnizione coperchio	Grafite lamellare rinforzata	
5	Coperchio	Acciaio al carbonio	1.0460

Limiti pressione / temperatura



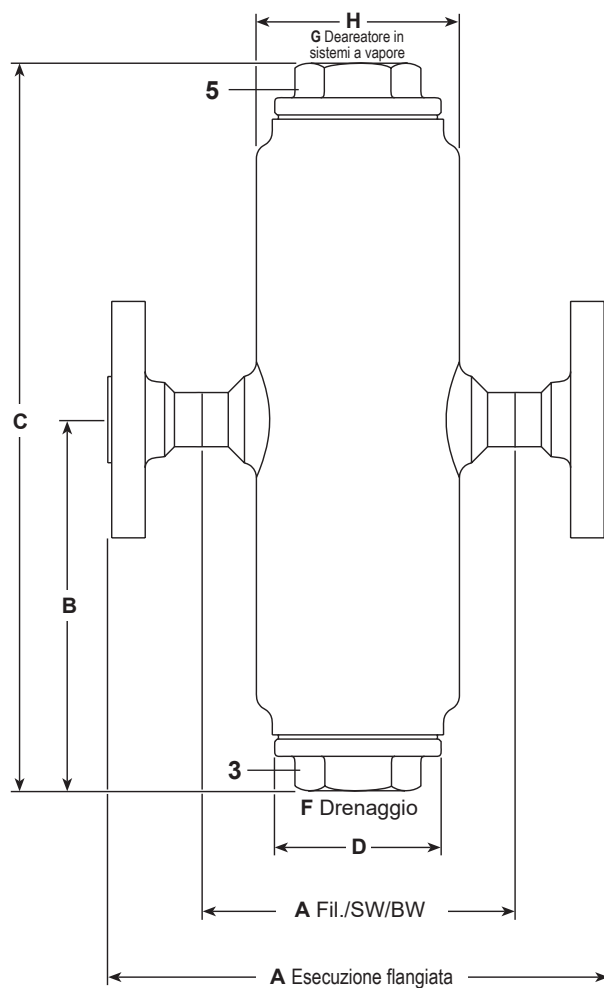
Il prodotto **non deve** essere utilizzato in questa regione.

- A - A** Esecuzione flangiata JIS/KS 10K.
B - B Esecuzione flangiata ASME classe 150.
C - C Esecuzione flangiata EN 1092 PN16.
D - D Esecuzione flangiata JIS/KS 20K.
E - E Esecuzione flangiata EN 1092 PN40.
F - F Esecuzione filettata GAS, NPT, a testa da saldare e a tasca da saldare.

Condizioni di progetto del corpo			PN50 o ASME 300
PMA	Pressione massima ammissibile	50 bar g @ 50 °C	725 psi g @ 122 °F
TMA	Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 28 bar g	797 °F @ 406 psi g
Temperatura minima ammissibile		-10 °C	14 °F
PMO	Temperatura massima di esercizio per impianti con vapore saturo	JIS/KS 10K	12,5 bar g 181 psi g
		PN16	13,8 bar g 200 psi g
		ASME 150	15,0 bar g 218 psi g
		JIS/KS 20K	30,0 bar g 435 psi g
		PN40	35,9 bar g 521 psi g
		ASME 300	41,4 bar g 600 psi g
		Fil./SW/BW	41,4 bar g 600 psi g
TMO	Temperatura massima di esercizio	425 °C @ 28 bar g	797 °F @ 406 psi g
Temperatura minima di esercizio		-10 °C	14 °F
Nota: per temperature di esercizio inferiori consultare GESTRA.			
Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di:		JIS/KS 10K	20,6 bar g 299 psi g
		PN16	24,0 bar g 348 psi g
		ASME 150	30,0 bar g 435 psi g
		JIS/KS 20K	50,0 bar g 725 psi g
		PN40	60,0 bar g 870 psi g
		ASME 300	76,6 bar g 1 111 psi g
		Fil./SW/BW	76,6 bar g 1 111 psi g

Nota: i separatori flangiati (S5) possono essere forniti con un rating di pressione inferiore rispetto a quella riportata sul corpo. Fare riferimento al relativo diagramma operativo per determinare i limiti effettivi del prodotto.

Dimensioni (approssimate) in mm e pollici



mm	Dimensione	Filettati SW, BW A	PN16 A	PN40 A	ASME 150 A	ASME 300 A	JIS/KS 10K & 20K A	B	C	D	F	G	H
	DN15 - ½”	130	-	204	204	204	204	150	294	68	25,4	12,7	83
	DN20 - ¾”			212	212	212	212	146	347				
	DN25 - 1”	178		260	260	260	260	170,5	386				
	DN32 - 1¼”	190		277	277	277	277	195	440			144	
	DN40 - 1½”	220		314	314	314	314	208	508				25,4
	DN50 - 2”	214							558				

pollici	Dimensione	Filettati SW, BW A	PN16 A	PN40 A	ASME 150 A	ASME 300 A	JIS/KS 10K & 20K A	B	C	D	F	G	H
	DN15 - ½”	5,12	-	8,03	8,03	8,03	8,03	5,91	11,57	2,68	1”	½”	3,27
	DN20 - ¾”			8,35	8,35	8,35	8,35	5,75	13,66				5,12
	DN25 - 1”	7,01		10,24	10,24	10,24	6,71	15,20	5,67				
	DN32 - 1¼”	7,48		10,91	10,91	10,91	10,91	7,68	17,32			1”	6,61
	DN40 - 1½”	8,66		12,36	12,36	12,36	12,36	8,19	20,00				
	DN50 - 2”	8,42							21,97				

Pesi/volume (approssimati) in kg e litri / libbre e galloni

	Dimensione	Peso		Volume	
		Fil./SW/BW	Flangiati	Fil./SW/BW	Flangiati
kg e litri	DN15 - 1/2"	5,8	7,4	0,71	0,72
	DN20 - 3/4"	6,75	9,1	0,90	0,92
	DN25 - 1"	12	14,8	2,83	2,86
	DN32 - 1 1/4"	15,9	20	4,15	4,19
	DN40 - 1 1/2"	22,0	26,6	6,93	7,00
	DN50 - 2"	23,9	30,1	7,74	7,88

	Dimensione	Peso		Volume	
		Fil./SW/BW	Flangiati	Fil./SW/BW	Flangiati
libbre e galloni	DN15 - 1/2"	12,79	16,31	0,19	0,19
	DN20 - 3/4"	14,88	20,06	0,24	0,24
	DN25 - 1"	26,46	32,63	0,75	0,76
	DN32 - 1 1/4"	35,05	44,09	1,10	1,11
	DN40 - 1 1/2"	48,50	58,64	1,83	1,85
	DN50 - 2"	52,69	66,36	2,04	2,08

Coppie di serraggio raccomandate

Item	Dimensione		N m	(lbf ft)
3 e 5	DN15 - DN50	46 A/F	300	(222)

Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate far riferimento al manuale Istruzioni di installazione e manutenzione fornito unitamente al prodotto.

Note d'installazione:

installare il separatore su una tubazione orizzontale con il drenaggio posto direttamente sotto di esso.

Per garantire che i liquidi separati siano drenati velocemente, si dovrà collegare al drenaggio uno scaricatore automatico adatto ai fluidi presenti ed alle condizioni di esercizio.

In impianti a vapore in cui ci può essere presenza di aria, quest'ultima si può raccogliere nella porzione superiore del separatore. In questo caso si dovrà installare un deareatore in sistemi a vapore adatto, collegandolo alla connessione del deareatore in sistemi a vapore.

Se il deareatore in sistemi a vapore non è utilizzato, andrà rimosso il tappo di protezione in plastica e si dovrà installare un tappo in acciaio al carbonio classe 3000 lb.

Smaltimento:

questo prodotto è riciclabile. Non si ritiene che esista un pericolo ecologico derivante dal suo smaltimento, purché vengano prese le opportune precauzioni.

Come ordinare

Esempio: 1 separatore di condensa GESTRA DN20 S5 con corpo in acciaio al carbonio flangiato conforme a EN 1092 PN40.

GESTRA GmbH

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
 Tel. +49 421 3503 0, Fax +49 421 3503 393
 e-mail info@de.gestra.com, website www.gestra.com

