



Valvola di drenaggio

AK 45



Indice

Pagina

Note importanti

Corretto impiego	4
Note di sicurezza	4
Pericolo	4
Attenzione!	4
PED (Pressure Equipment Directive)	5
ATEX (Atmosphère Explosible)	5

Note

Composizione fornitura	6
Descrizione	6
Funzionamento	6

Dati tecnici

Resistenza alla corrosione	7
Precisazioni	7
Targhetta dati / marcature	7

Esploso

AK 45	8
Legenda	9

Installazione

AK 45	10
Esecuzione flangiata	10
Esecuzione filettata	10
Esecuzione tasca a saldare	11
Esecuzione a saldare di testa	11
Trattamento delle saldature	11
Drenaggio di un collettore vapore	12
Drenaggio di una sacca d'acqua	12

Messa in funzione

AK 45	12
-------------	----

Funzionamento

AK 45	13
-------------	----

Manutenzione

Pulizia della valvola di drenaggio	13
Attrezzi	13
Sostituzione del gruppo di spurgo e del gruppo di regolazione	14
Attrezzi	14
Coppie di serraggio	14

Parti di ricambio

Elenco parti di ricambio	15
--------------------------------	----

Smontaggio

Pericolo	15
Eliminazione	15

Note importanti

Corretto impiego

Usare la valvola di drenaggio AK 45 solo per scaricare condensa da linee vapore entro i valori pressione / temperatura ammessi. Verificare inoltre le compatibilità alla corrosione ed agli agenti chimici nelle singole applicazioni.

Note di sicurezza

La messa in servizio deve essere eseguita solo da personale qualificato.

La manutenzione e controlli di routine devono essere eseguiti fu gentile in solo da personale adeguatamente istruito con riconosciuto livello di competenze.



Pericolo

Durante l'esercizio la valvola è sotto pressione.

Allentando flange o tappi di chiusura, vapore e/o acqua calda usciranno violentemente con probabili gravi danni fisici all'operatore.

E' perciò essenziale che queste operazioni siano eseguite con linea depressurizzata (0 bar), isolare la valvola sia a monte che a valle.

La valvola è molto calda durante l'esercizio, fare molta attenzione alle eventuali ustioni a mani e braccia.

Installazioni e manutenzioni devono essere sempre eseguite con impianto freddo (20 °C).

Prima di eseguire qualsiasi manutenzione o manovra sulle flange e tappi di chiusura assicurarsi che la linea sia depressurizzata (0 bar) e a temperatura ambiente.

Parti interne con spigoli vivi possono causare lesioni alle mani, per questo motivo raccomandiamo vivamente di usare robusti guanti da lavoro durante montaggi o manutenzioni.



Attenzione!

La targhetta indica i dati tecnici della valvola.

Non montare o utilizzare valvole prive di targhetta dati.

Note importanti – continua –

PED (Pressure Equipment Directive)

Le valvole soddisfano pienamente le richieste PED 97/23/EC, AK 45 può essere impiegata con fluidi di gruppo 2.

La valvola **non** è provvista di marchio CE secondo quanto previsto nella sezione 3.3 della PED.

ATEX (Atmosphère Explosible)

Le valvole non hanno una fonte propria di innesco e di conseguenza non sono soggette alla direttiva ATEX Directive 94/9/EC, possono essere impiegate in aree potenzialmente esplosive 0, 1, 2, 20, 21, 22 (1999/92/EC). Le valvole **non sono** provviste di marchio Ex.

Note

Composizione fornitura

AK 45

- 1 Valvola di drenaggio tipo AK 45
- 1 Manuale di istruzioni

Descrizione

La valvola AK 45 scarica automaticamente condensa da sistemi a vapore durante lo start-up, fino al raggiungimento della pressione di taratura. Alla chiusura dell'impianto o qualora la pressione scenda sotto il valore tarato la valvola apre e la condensa accumulata viene scaricata.

Funzionamento

In assenza di pressione nell'impianto la valvola di drenaggio è tenuta aperta da una molla. Raggiungendo il valore di taratura, la valvola AK 45 chiude (per mezzo della pressione differenziale agente sul cono valvola in contrapposizione alla molla). Quando la pressione scende sotto il valore di taratura, AK 45 apre.

La valvola è provvista di una manopola affinché possa essere aperta manualmente per breve tempo, con il sistema sotto pressione, per eliminare gli eventuali depositi dalla sede valvola.

La valvola AK 45 è tarata in fabbrica per chiudere ad una pressione differenziale di 0,8 bar (altri valori di chiusura a richiesta).

I valori di pressione differenziale di chiusura sono riportati sulla targhetta dati.

La valvola è dotata di un filtro interno.

Dati tecnici

Resistenza alla corrosione

Se il prodotto è usato per lo scopo previsto, la sicurezza del suo funzionamento non è compromessa da eventuali corrosioni.

Precisazioni

La valvola non deve essere sottoposta a veloci variazioni di pressione.

I sovrassessori contro la corrosione sono dimensionati secondo il più recente stato dell'arte.

Targhetta dati / marcature

Per i limiti Pressione/Temperatura vedere le indicazioni riportate sul corpo o sulla targhetta dati. Dettagli ulteriori sono forniti in varie pubblicazioni GESTRA come p.e. fogli tecnici e pubblicazioni tecniche.

In accordo alle normative EN 19, sulla targhetta dati o sul corpo devono essere specificati:

- Nominativo / logo del costruttore
- Tipo: AK 45
- PN
- Marchio secondo ATEX: la valvola non è macchiata Ex.
- Codice numerico materiale
- Temperatura massima
- Pressione massima
- Direzione del flusso
- Stampato sul corpo la data di produzione, p.e. $\frac{1}{05}$ definisce il quarto e l'anno di produzione (in questo caso I quarto del 2005).

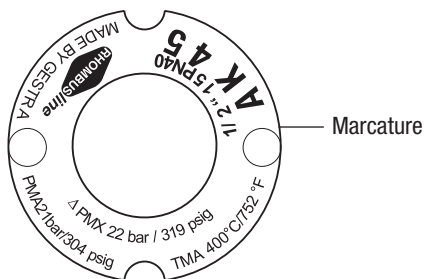


Fig. 1

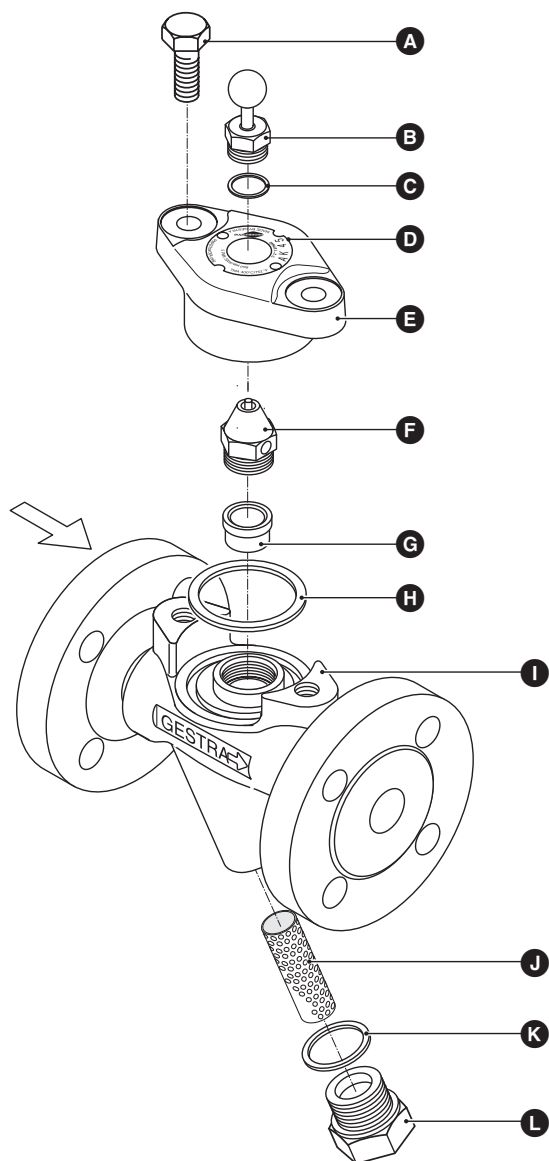


Fig. 2

Legenda

- A** Vite esagonale M 10 x 25, EN 24017, acciaio legato 24 CrMo 5 (1.7258)
- B** Gruppo di spurgo
- C** Guarnizione A 14 x 18
- D** Targhetta
- E** Coperchio
- F** Gruppo di regolazione
- G** Bussola (non è parte di ricambio)
- H** Guarnizione 40 x 48 x 2
- I** Corpo
- J** Filtro
- K** Guarnizione A 24 x 29
- L** Tappo filtro

Installazione

AK 45

Installare la valvola AK 45 in modo che l'uscita sia a pressione atmosferica (senza contropressione), preferibilmente su linee verticali con flusso dall'alto verso il basso.

La valvola può essere installata in qualsiasi posizione osservando che il flusso sia concorde con la freccia. In caso di installazione orizzontale assicurarsi che il coperchio sia posizionato in alto.

Nel caso di installazione su tubazione orizzontale, eseguire il montaggio come indicato in **Fig. 3** (pag.12).

Esecuzione flangiata

1. Verificare la corretta posizione di montaggio.
2. Verificare la direzione del flusso. La freccia che indica la direzione è riportata sul corpo.
3. Considerare lo spazio necessario per l'apertura. Quando la valvola è installata è necessario uno spazio di **40 mm** per la rimozione del coperchio .
4. Togliere le protezioni in plastica. Servono **solo** per il trasporto.
5. Pulire le superfici di tenuta delle flange.
6. Installare la valvola.

Esecuzione filettata

1. Verificare la corretta posizione di montaggio.
2. Verificare la direzione del flusso. La freccia che indica la direzione è riportata sul corpo.
3. Considerare lo spazio necessario per l'apertura. Quando la valvola è installata è necessario uno spazio di **40 mm** per la rimozione del coperchio .
4. Togliere le protezioni in plastica. Servono **solo** per il trasporto.
5. Pulire le filettature.
6. Installare la valvola.

Esecuzione tasca a saldare

1. Verificare la corretta posizione di montaggio.
2. Verificare la direzione del flusso. La freccia che indica la direzione è riportata sul corpo.
3. Considerare lo spazio necessario per l'apertura. Quando la valvola è installata è necessario uno spazio di **40 mm** per la rimozione del coperchio **E**.
4. Togliere le protezioni in plastica. Servono **solo** per il trasporto.
5. Togliere il gruppo di regolazione come descritto nel capitolo '**Manutenzione**'.
6. Pulire le tasche da saldare.
7. Saldare **solo** ad arco (processo di saldatura 111 e 141 ISO 4063).

Esecuzione a saldare di testa

1. Verificare la corretta posizione di montaggio.
2. Verificare la direzione del flusso. La freccia che indica la direzione è riportata sul corpo.
3. Considerare lo spazio necessario per l'apertura. Quando la valvola è installata è necessario uno spazio di **40 mm** per la rimozione del coperchio **E**.
4. Togliere le protezioni in plastica. Servono **solo** per il trasporto.
5. Togliere il gruppo di regolazione come descritto nel capitolo '**Manutenzione**'.
6. Pulire le estremità da saldare.
7. Saldare ad arco (processo di saldatura 111 e 141 ISO 4063) oppure saldare con processo 3 secondo ISO 4063.



Attenzione

- ☐ La saldatura di valvole su linee in pressione può essere eseguita solo da personale patentato secondo DIN EN 287-1.
- ☐ **Non coibentare** la valvola.

Trattamento delle saldature

Non è necessario un trattamento termico delle saldature.

Drenaggio di un collettore vapore

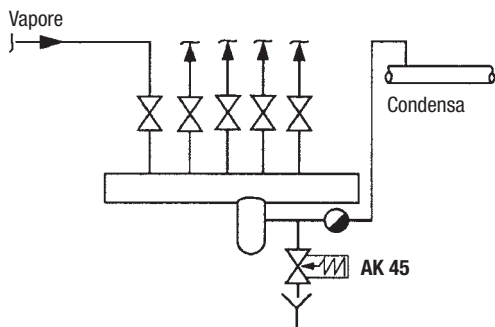


Fig. 3 Drenaggio di un collettore vapore con linea recupero condensa

Drenaggio di una sacca d'acqua

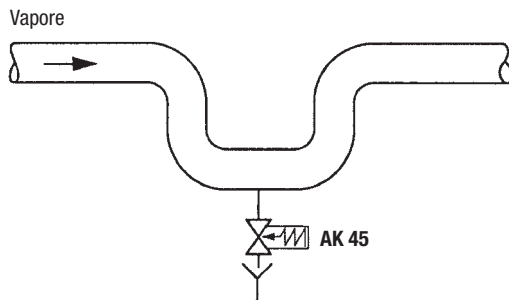


Fig. 4 Drenaggio di una sacca d'acqua

Messa in funzione

AK 45

Assicurarsi che i bulloni delle flange siano ben serrati e che non vi siano perdite.

Funzionamento

AK 45

La taratura della valvola AK 45 eseguita in fabbrica assicura una chiusura quando la pressione del vapore raggiunge 0,8 bar. Per altri valori di taratura contattare i nostri uffici tecnici.

Manutenzione

Le valvole di drenaggio GESTRA AK 45 non richiedono manutenzioni speciali. Tuttavia in caso di utilizzo in nuovi impianti non sottoposti a flussaggio sarà necessario un controllo ed una adeguata pulizia.

Pulizia della valvola di drenaggio

1. Leggere la nota di 'Pericolo' a pag. 4.
2. Svitare in le viti **A** e togliere il coperchi **E** dal corpo **I** Fig. 2.
3. Togliere e pulire il gruppo di regolazione **F**.
4. Svitare il tappo **L** e togliere il filtro **J**.
5. Pulire il corpo, interni e tutte le superfici delle guarnizioni.
6. Pulire le superfici del corpo e del coperchio.
7. Applicare un grasso resistente alle alte temperature sui filetti delle viti, sulle superfici di tenuta e sul coperchio (usare p.e. WINIX® 2150).
8. Avvitare il gruppo di regolazione **F**, con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**. Sostituire la guarnizione **H** solo se danneggiata.
9. Sostituire la guarnizione **K** se presenta segni di danneggiamento.
10. Inserire il coperchio sopra il corpo e serrare le viti alternativamente con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.
11. Inserire il tappo **L** con il filtro **J** e serrare con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.

Attrezzi

- Chiave fissa da 16 mm DIN 3113, forma B
- Chiave fissa da 22 mm DIN 3113, forma B
- Chiave dinamometrica 20-120 Nm, DIN ISO 6789

Sostituzione del gruppo di spurgo e del gruppo di regolazione

1. Leggere la nota di 'Pericolo' a pag. 4.
2. Svitare le viti **A** e togliere il coperchi **E** dal corpo **I** Fig. 2.
3. Svitare il gruppo di spurgo **B**.
4. Togliere il gruppo di regolazione **F**.
5. Svitare il tappo **L** e togliere il filtro **J**.
6. Pulire il filtro, tappo e tutte le superfici delle guarnizioni.
7. Pulire le superfici del corpo e del coperchio.
8. Applicare un grasso resistente alle alte temperature sui filetti delle viti, sulle superfici di tenuta e sul coperchio (usare p.e. WINIX® 2150).
9. Sostituire la guarnizione **H** solo se presenta segni di danneggiamento.
10. Sostituire la guarnizione **K** solo se presenta segni di danneggiamento.
11. Montare un nuovo gruppo di spurgo **B** e serrare con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.
12. Montare un nuovo gruppo di regolazione **F** e serrare con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.
13. Inserire il coperchio sopra il corpo e serrare le viti alternativamente con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.
14. Inserire il tappo **L** con il filtro **J** e serrare con coppia di serraggio come da tabella **Coppie di serraggio**.

Attrezzi

- ☐ Chiave fissa da 16 mm DIN 3113, forma B
- ☐ Chiave fissa da 19 mm DIN 3113, forma B
- ☐ Chiave fissa da 22 mm DIN 3113, forma B
- ☐ Chiave dinamometrica 20-120 Nm, DIN ISO 6789

Coppie di serraggio

Pos.	Descrizione	Coppia [Nm]
F	Gruppo di regolazione	90
B	Gruppo di spurgo	40
A	Viti del corpo	25
L	Tappo del filtro	120

Tutte le coppie indicate in tabella sono riferite per una temperatura ambiente di 20 °C.

Parti di ricambio

Elenco parti di ricambio

Pos.	Descrizione	Codice
B C	Gruppo di spurgo con guarnizione	375435
F H	Gruppo di regolazione con guarnizione	375434
J K L	Filtro (completo)	375113
H	Guarnizione *) 40 x 48 x 2 (grafite)	375159

*) Quantità minima 50 pezzi. Contattare l'agente locale per quantità minori.

Smontaggio



Pericolo

Rischio di bruciature su tutte le parti del corpo.

Prima di allentare connessioni flangiate o tappi, assicurarsi che le tubazioni collegate siano depressurizzate (0 bar) e che tutto sia a temperatura ambiente (20 °C).

Eliminazione

Smontare la valvola e separare i materiali da eliminare utilizzando.

Per l'eliminazione dei materiali attenersi alle disposizioni di legge vigenti.



Agenzie in tutto il mondo: **www.gestra.de**

GESTRA AG

Münchener Straße 77

28215 Bremen

Germany

Telefon +49 421 3503-0

Telefax +49 421 3503-393

E-mail info@de.gestra.com

Web www.gestra.de