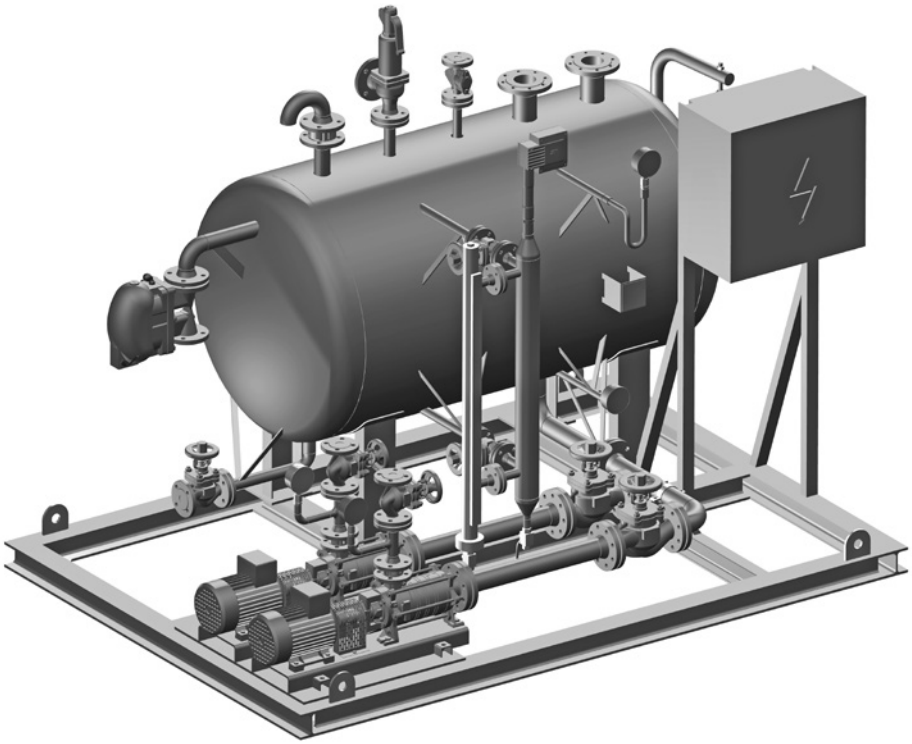


Ballon de récupération des condensats SDI / SDs

Utilisation

Les ballons de récupération de condensats collectent les condensats provenant directement des procédés vapeur ou d'un ballon de revaporisation. Ensuite, les condensats retournent vers la bâche alimentaire à l'aide d'une pompe asservie au niveau de la cuve, en passant dans la plupart des cas par un dôme de dégazage. La pression de sortie de pompe peut être ajustée à l'aide de la vanne d'arrêt et du manomètre.

Capacité

La taille du ballon dépend de la quantité de condensats à traiter. Notre gamme standard couvre les débit les plus faibles jusqu'à 60 m^3/h (voir le tableau page 3). Des versions spéciales peuvent être conçues pour des débits plus importants.

Conditions de service

Pression max	barg	0,5	4,0
Température de service	°C	111	200
Capacité max suivant le tableau page 3. Versions spéciales pour conditions de service plus élevées sur demande.			

Matériaux

SDI/SDs 1,0: S235JRG2
SDI/SDs 4,0: P265GH

Conception

Cylindrique, horizontal (SDI) ou vertical (SDs) comme indiqué sur les schémas, avec supports pour les cuves au-delà de 10 m3. Revêtement anti-rouille.

Versions inox également disponibles.

Voir la fiche technique du modèle SDR pour une cuve de forme rectangulaire.

Ballon à condensats GESTRA SDI

Version horizontale pour un débit de condensats de 60 m³/h max et un volume de 14,2 m³ max.

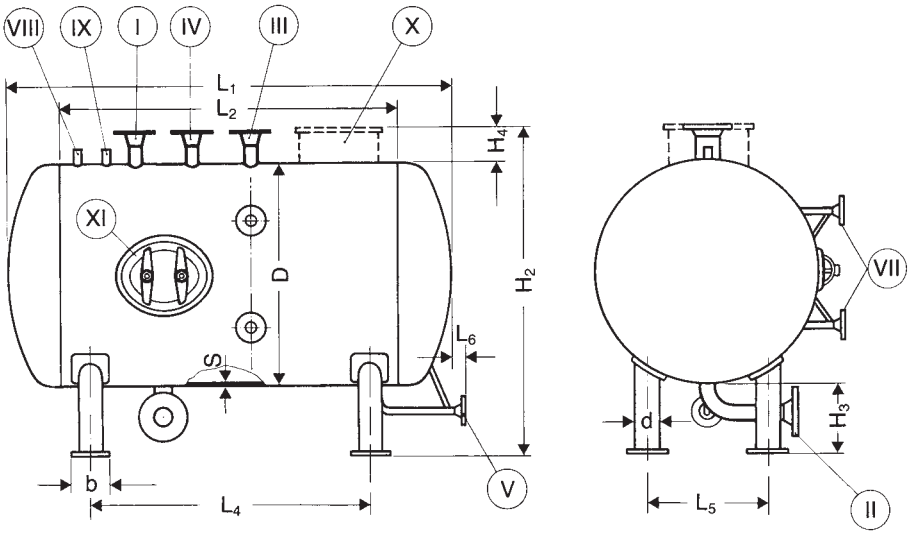
Ballon à condensats GESTRA SDs

Version verticale pour un débit de condensats de 16 m³/h max et un volume de 3,8 m³ max.V.

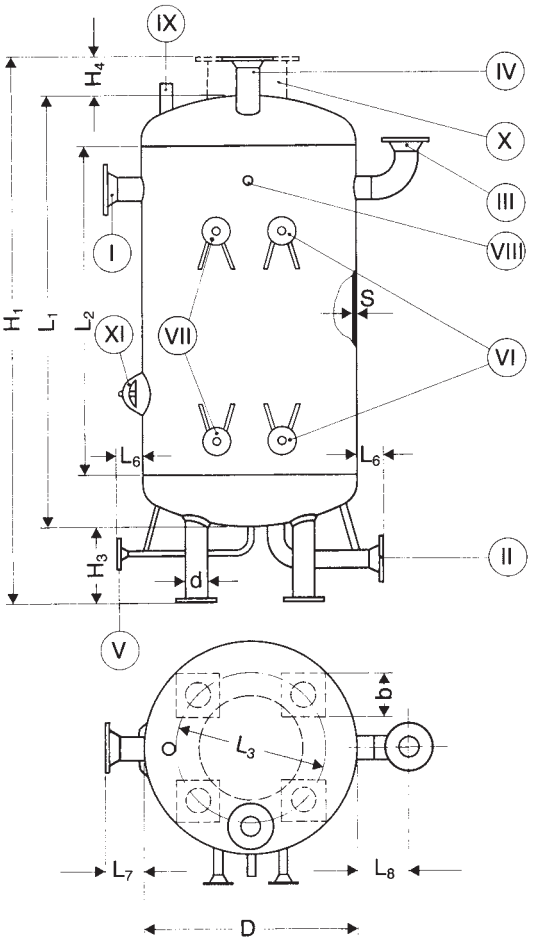
Connexions

I	Entrée condensats
II	Sortie condensats ou connexion pompe
III	Soupape de sûreté (pas applicable pour SDI et SDs 1.0, sauf si le ballon est installé sur un système clos)
IV	Sortie vapeur de revaporisation
V	Purge
VI	Pot de mesure
VII	Indicateur de niveau
VIII	Manomètre
IX	Connexion pour électrode multiple (pour SDI et SDs 1.0 seulement)
X	Pompe immergée en option (possible seulement avec SDI et SDs 1.0)
XI	Trou d'homme ou trappe d'inspection en option.

Ballon à condensats GESTRA SDI



Ballon à condensats GESTRA SDs



Dimensions et poids

Dimensions et poids		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Débit max de condensats	m^3/h	1	2	4	6	9	12	16	20	25	30	35	43	50	60	
Volume	l	250	390	850	1370	2100	2900	3800	4500	5900	6900	7900	10100	12700	14200	Dimensions supérieures sur demande
Dimensions mm	D	600	600	800	1000	1200	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1800	2000	2000	
	s	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5(6) [4]	5(6) [4]	5(6) [4]	
	b	120	120	140	160	160	180	180	180	200	200	200	220 [1]	220 [1]	220 [1]	
	d	60,3	60,3	88,9	114,3	114,3	139,7	139,7	139,7	168,3	168,3	168,3	–	–	–	
	L1	1000	1500	1894	1970	2050	2124	2628	3128	3214	3714	4214	4294	4374	4872	
	L2	700	1200	1500	1500	1500	1500	2000	2500	2500	3000	3500	3500	3500	4000	
	L3	480	480	640	800	960	1120	1120	–	–	–	–	–	–	–	
	L4	540	1000	1130	1130	1130	1140	1600	2000	2000	2200	2700	2700	2700	3200	
	L5	360	360	480	600	720	840	840	840	960	960	960	1680 [2]	1740 [2]	1740 [2]	
	L6	100	100	100	100	100	120	120	120	120	120	120	150	150	150	
	L7	150	150	150	150	150	150	150	–	–	–	–	–	–	–	
	L8	140	150	160	165	180	190	190	–	–	–	–	–	–	–	
	H1	1400	1900	2344	2420	2500	2674	3178	–	–	–	–	–	–	–	
	H2	1000	1000	1250	1450	1650	1950	1950	1950	2150	2150	2150	2450	2750	2750	
	H3	250	250	300	300	300	400	400	400	400	400	400	500	600	600	
	H4	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
Connexions DN	I	32	32	50	50	65	80	100	100	125	125	150	150	150	200	
	II	en fonction de la taille de la pompe														
	III	25	32	40	50	80	100	100	125	125	125	150	150	150	200	
	IV	50	65	65	80	100	125	125	150	150	150	200	200	200	250	
	V	25	25	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	
	VI	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	VII	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	VIII	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	
	IX	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	
	X	en fonction de la taille de la pompe														
	XI 3) (a x b)	100 x 150	100 x 150	2 x 100 x 150	2 x 100 x 150	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	320 x 420	
Poids	[N]	1030	1073	2453	3335	4120	5396	6278	7161	9123	10202	11282	17266	19620	22073	
	[kg]	105	140	250	340	420	550	640	730	930	1040	1150	1760	2000	2250	

Commentaires:
[1]) Largeur du support
[2]) Longueur du support
[3]) Pour ballons avec revêtement intérieur plastifié DN500 PN6 seulement
[4]) Pour SDI/SDs 4.0 seulement

Ballons de récupération des condensats
SDI / SDs

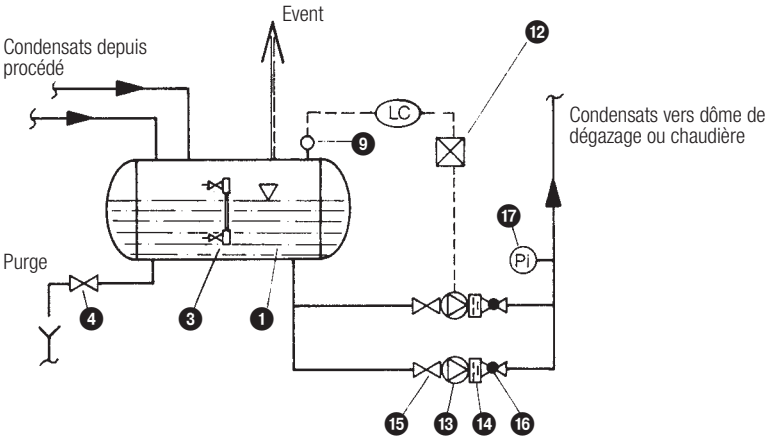
Repères

2 Manomètre
3 Indicateur de niveau avec vannes
4 Vanne d'isolement GAV
5 Soupape de sûreté GSV
6 Purgeur d'air MK
7 Clapet anti-retour RK
8 Purgeur à flotteur fermé UNA
9 Electrode de niveau NRG/ER
10 Pot de mesure
11 Vanne d'arrêt GAV
12 Contrôle de pompe SR
13 Pompe à condensats
14 Clapet anti-retour RK
15 Vanne d'arrêt GAV
16 Vanne d'arrêt GAV
17 Manomètre G ½"

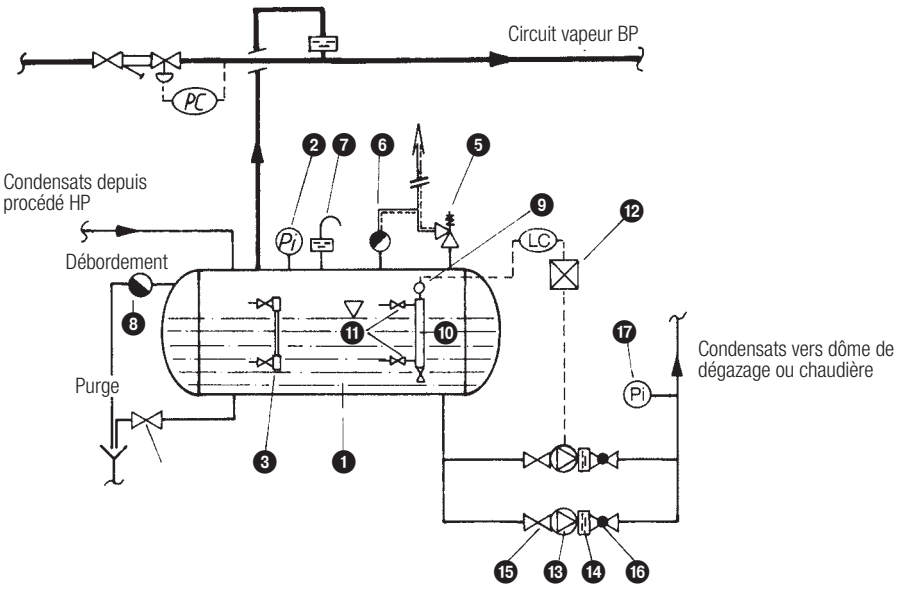
Description

Les ballons de récupération de condensats GESTRA sont fournis avec leurs équipements standard, la(les) pompes(s) et leur système de contrôle. Un système de protection des pompes contre le fonctionnement à sec peut être fourni en option, ainsi qu'un système de répartition du temps de fonctionnement sur chaque pompe.

Système à pression atmosphérique



Système sous pression



Pour commander, préciser :

Pression et température de service du procédé utilisant la vapeur. Type d'utilisateur de vapeur, et quantité de condensats formés. Contre-pression souhaitée sur le circuit de sortie de pompe. Alimentation électrique.

Préciser les tests et inspections souhaités. Aucun certificat ne pourra être fourni après livraison s'ils n'ont pas été demandé à la commande.

Veuillez consulter nos conditions générales de ventes.

GESTRA GmbH
Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
Téléphone +49 421 3503-0, Fax +49 421 3503-393
E-mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

851100-00/08-2026cmw (818461-01) [Ü v. FR] © GESTRA · Bremen