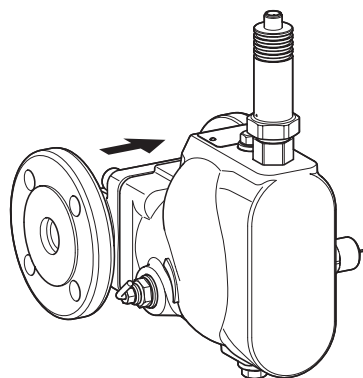
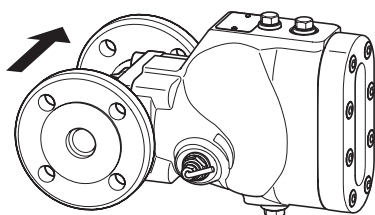


UNA 45 hl, UNA 46 hl, UNA 46A hl
Capot standard avec 2 perçages en haut/en bas



UNA 45 hl Capot à électrodes



UNA 45 hl Capot de contrôle transparent

Purgeurs à flotteur

UNA 45, UNA 46, UNA 46A

PN 40/Class 300

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65/NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Description du système

Les purgeurs à flotteur des types UNA 45, UNA 46 et UNA 46A servent à évacuer le condensat provenant de la vapeur d'eau ou d'autres gaz et mélanges gazeux. UNA 45, UNA 46, UNA 46A sont des purgeurs avec flotteur sphérique et fermeture par clapet-bille. Du fait de leur fonctionnement indépendant de la contre-pression, les purgeurs conviennent à toutes les applications.

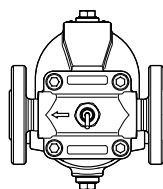
Les appareils doivent être utilisés uniquement dans les plages de pression et de température autorisées en tenant compte des effets chimiques et corrosifs.

■ Convient pour de grandes quantités de condensats

Exécution

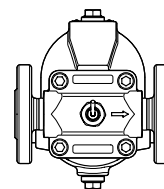
L'appareil est constitué d'un corps avec capot bridé et d'une unité de réglage.

Les différentes versions permettent d'adapter le sens d'écoulement de l'appareil à l'installation. Une transformation ultérieure en version « h/v » est possible en tournant le capot et le régulateur.



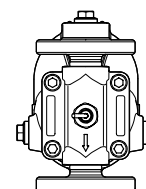
Position de montage « hl »

Sens d'écoulement à gauche pour tuyauterie horizontale



Position de montage « hr »
en option

Sens d'écoulement à droite pour tuyauterie horizontale



Position de montage « v »

Sens d'écoulement de haut en bas pour tuyauteries verticales

Version

L'unité de réglage est disponible avec différentes possibilités de désaération et différents organes de fermeture.

■ Duplex (commande par flotteur en fonction du niveau et désaération automatique en fonction de la température par membrane autorégulatrice GESTRA « 5N2 ») : pour installations à vapeur saturée. La surchauffe de la vapeur sur la membrane autorégulatrice montée dans un appareil avec unité de réglage DUPLEX doit être de 5 K au maximum.

■ Simplex (commande par flotteur en fonction du niveau) : commande par flotteur spécialement adaptée aux condensats et distillats froids, avec soupape de désaération manuelle.

■ Bypass interne réglable de l'extérieur (commande par flotteur en fonction du niveau et désaération permanente via un bypass interne/« petit tube ») : adapté à la purge de cylindres rotatifs, par exemple.

Organes de fermeture

La pression différentielle maximale admissible (ΔPMX) de l'appareil dépend de l'organe de fermeture (OF) utilisé et du type de raccordement.

OF	ΔPMX bar (psi)	Diamètre d'alésage en mm (in)	
		DN 15-25	DN 40-65
2	2 (29)	8 (0,32")	15,0 (0,59")
4	4 (58)	6 (0,24")	12,5 (0,49")
8	8 (116)	4,8 (0,19")	10,0 (0,39")
13	13 (188)	4,1 (0,16")	8,5 (0,36")
22	Voir le tableau des limites d'utilisation	3,5 (0,14")	7,0 (0,28")
32	Voir le tableau des limites d'utilisation	3,0 (0,12")	6,5 (0,26")

Équipement en option

■ Capot non percé (sans bouchon fileté)

■ Dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture pour soulever manuellement le flotteur

■ Unité de réglage DUPLEX avec soupape de désaération manuelle en plus pour la désaération manuelle de la tuyauterie

■ Dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture et soupape de désaération manuelle

■ Bille terminale en Perbunan pour DN 15-25

■ Tamis intérieur

■ UNA 45 Capot à électrodes pour électrodes de mesure NRG 16-19 ou NRG 16-27

■ UNA 45 Capot de contrôle transparent PN 16/CL 150

■ Bypass interne réglable de l'extérieur

■ Encombrement pour UNA 26h, bride ASME pour NPS ½" – 2"

■ Smartready

Types de raccordement

Nous nous réservons le droit de réaliser les raccords sous forme de bride à souder, de bout emmanché-soudé avec pièce de transition ou d'embout de tuyau à souder.

■ Bride EN 1092-1 B1 PN 40

■ Bride ASME B 16.5 Class 150 RF

■ Bride ASME B 16.5 Class 300 RF

■ Manchon taraudé ISO 228-1, G

■ Manchon taraudé ASME B 16.11, NPT

■ Bout emmanché-soudé DIN EN 12760

■ Bout emmanché-soudé ASME B 16.11 Class 3000

■ Embout de tuyau à souder EN 12627, forme de joint ISO 9692-1, indice 1.3 (chanfrein 30°)

■ Embout de tuyau à souder ASME B 16.25 ASME B 36.10

Purgeurs à flotteur
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
PN 40/Class 300
DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Fluides

L'appareil est conçu pour les fluides suivants (conformément à la directive européenne concernant les équipements sous pression ou UK-Pressure Equipment (Safety) Regulations) :

UNA 45

- Fluides du groupe 2

UNA 46, UNA 46A

- Fluides du groupe 1
- Fluides du groupe 2

Tenir compte des impacts chimiques et corrosifs.

Utilisation dans des zones présentant un risque d'explosion

L'appareil ne présente pas de source d'inflammation potentielle (selon la directive ATEX). Tenir compte des remarques suivantes : Évitez toute température de surface trop élevée, due au fluide, pendant le fonctionnement.

L'appareil ne génère aucune température de surface supplémentaire.

lorsqu'il est monté, la présence d'électricité statique entre l'appareil et le système raccordé est possible. En cas d'utilisation dans des zones présentant des risques d'explosion, la dissipation et la prévention d'une charge statique éventuelle relèvent de la responsabilité du fabricant ou de l'exploitant de l'installation.

S'il y a risque de fuite de fluide, par ex. au niveau d'organes de manœuvre ou de fuites sur les raccords vissés, le fabricant ou l'exploitant de l'installation doit en tenir compte lors de la répartition des zones.

Fonctionnement

En fonction du niveau, l'unité de réglage commande l'ouverture de l'organe de fermeture (OF). Ceci permet de réguler l'écoulement.

Lorsque l'ouverture est maximale, l'écoulement dépend du diamètre de l'organe de fermeture monté.

Matériaux

Composant	EN	ASME/ASTM
Corps UNA 45, UNA 46	1.0460	SA105
Corps UNA 46A (acier inoxydable)	1.4404	SA182-F316L
Capot, capot de contrôle transparent, capot à électrodes UNA 45	5.3103	A395 ¹
Capot UNA 46	1.0619	SA216-WCB
Capot UNA 46A (acier inoxydable)	1.4408	SA351-CF8M
Joint du corps, joint du régulateur	Graphite/CrNi	
Membrane autorégulatrice 5N2	Hastelloy/acier inoxydable	
Autres pièces de régulateur, joint	Acier inoxydable	

¹ Matériau ASME/ASTM semblable au matériau EN. Tenez compte des différences au niveau des caractéristiques physiques et chimiques.

Purgeurs à flotteur

UNA 45, UNA 46, UNA 46A

PN 40/Class 300

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /

NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Données de fonctionnement

Appareils avec unité de réglage DUPLEX :

La température de service maximale correspond à la température de vapeur saturée +5 K.

Appareils avec unité de réglage SIMPLEX-P à bille en Perbunan :

Température de service maximale 40 °C

Appareils avec électrode de mesure :

NRG 16–19 ou NRG 16–27

PN 40/Class 300 : température de service maximale 238 °C pour 32 bar de pression de service

Appareils avec capot de contrôle transparent :

PN 16 : température de service maximale 240 °C pour 12,3 bar de pression de service

Class 150 : température de service maximale 240 °C pour 12,4 bar de pression de service. Avec un pH supérieur à 9,0 et une température de fluide de plus de 200 °C, il faut s'attendre à une usure accrue du verre.

Limites d'utilisation

UNA 45 Capot standard, capot à électrodes

Bride PN 40, manchon taraudé G, bout emmanché-soudé EN (DN 65), embout à souder EN

p Pression ¹	bars	40,0	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7
T Température ¹	°C	-10 — 50	150	200	250	300	350
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bars	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon EN 1092-1

* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 45 Capot standard, capot à électrodes

Bride CL150

p Pression ¹	bars	19,6	17,7	13,8	12,1	10,2	8,4
T Température ¹	°C	-29 — 38	100	200	250	300	350
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13)* (19,6 bar pour OF 22, 32)					
p Pression ¹	psig	285	260	200	170	140	125
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	500	600	650
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188)* (284 psi pour OF 22, 32)					

¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5

* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 45 Capot standard, capot à électrodes

Bride CL300, manchon taraudé NPT, bout emmanché-soudé EN/ASME, bout emmanché-soudé ASME (DN65), embout à souder ASME

p Pression ¹	bars	51,1	46,6	43,8	41,9	39,8	37,6
T Température ¹	°C	-29—38	100	200	250	300	350
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					
p Pression ¹	psig	740	680	635	605	570	550
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	500	600	650
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188, 320, 465)*					

¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5

* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 45 Capot de contrôle transparent

Bride PN 16, manchon taraudé G, bout emmanché-soudé EN (DN 65), embout à souder EN

p Pression ¹	bars	16	16	14,8	14	13,3	12,3 ²
T Température ¹	°C	-10	50	100	150	200	240 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bars	(2, 4, 8, 13)* (16 bar pour OF 22, 32)					

¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon EN 1092-1

² Valeurs interpolées en raison du capot de contrôle transparent limitant

* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

Purgeurs à flotteur
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
PN 40/Class 300
DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Données de fonctionnement

Appareils avec unité de réglage DUPLEX :
la température de service maximale correspond à la
température de vapeur saturée +5 K.

Appareils avec unité de réglage SIMPLEX-P
à bille en Perbunan :
Température de service maximale 40 °C

Appareils avec capot de contrôle transparent :
PN 16 : température de service maximale 240 °C pour
12,3 bar de pression de service
Class 150 : température de service maximale 240 °C pour
12,4 bar de pression de service. Avec un pH
supérieur à 9,0 et une température de fluide
de plus de 200 °C, il faut s'attendre à une
usure accrue du verre.

Limites d'utilisation

UNA 45 Capot de contrôle transparent
Bride CL150, manchon taraudé NPT, bout emmanché-soudé EN/ASME, bout emmanché-soudé ASME (DN65),
embout à souder ASME

p Pression ¹	bar _s	19,6	19,6	17,7	15,8	13,8	12,4 ²
T Température ¹	°C	-29	38	100	150	200	240 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13)* (19,6 bar pour OF 22, 32)					
p Pression ¹	psig	285	285	260	230	200	180 ²
T Température ¹	°F	-20	100	200	300	400	465 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116,188)* (284 psi pour OF 22, 32)					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B 16.5
² Valeurs interpolées en raison du capot de contrôle transparent limitant
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 46 (acier C)
Bride PN 40, manchon taraudé G, bout emmanché-soudé EN (DN 65), embout à souder EN

p Pression ¹	bar _s	40,0	33,3	27,6	25,7	23,8	17,1
T Température ¹	°C	-10—50	200	300	350	400	420
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar _s	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon EN 1092-1
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 46 (acier C)
Bride CL150

p Pression ¹	bar _s	19,6	17,7	13,8	10,2	8,4	5,5
T Température ¹	°C	-29—38	100	200	300	350	425
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13)* (19,6 bar pour OF 22, 32)					
p Pression ¹	psig	285	260	200	140	125	80
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	600	650	800
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188)* (284 psi pour OF 22, 32)					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 46 (acier C)
Bride CL300, manchon taraudé NPT, bout emmanché-soudé EN/ASME, bout emmanché-soudé ASME (DN65),
embout à souder ASME

p Pression ¹	bar _s	51,1	46,6	43,8	39,8	37,6	28,8
T Température ¹	°C	-29—38	100	200	300	350	425
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					
p Pression ¹	psig	740	680	635	570	550	410
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	600	650	800
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188, 319, 464)*					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

Purgeurs à flotteur
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
PN 40/Class 300
DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Données de fonctionnement

Appareils avec unité de réglage DUPLEX :
la température de service maximale correspond à la
température de vapeur saturée +5 K.

Appareils avec unité de réglage SIMPLEX-P
à bille en Perbunan :
Température de service maximale 40 °C

Limites d'utilisation

UNA 46A (acier inoxydable)
Bride PN 40, manchon taraudé G, bout emmanché-soudé EN (DN 65), embout à souder EN

p Pression ¹	bars	40,0	37,9	31,8	27,6	25,7	25,0
T Température ¹	°C	-10—50	100	200	300	400 ²	450 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bars	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon EN 1092-1
² Il y a risque de corrosion intercrystalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion intercrystalline est exclu.
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 46A (acier inoxydable)
Bride CL150

p Pression ¹	bars	15,9	13,3	11,2	10	6,5	5,5
T Température ¹	°C	-29—38	100	200	300	400 ²	425 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13)* (15,9 bar pour OF 22, 32)					
p Pression ¹	psig	230	195	160	140	95	80
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	600 ²	750 ²	800 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188)* (230 psi pour OF 22, 32)					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5
² Il y a risque de corrosion intercrystalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion intercrystalline est exclu.
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

UNA 46A (acier inoxydable)
Bride CL300, manchon taraudé NPT, bout emmanché-soudé EN/ASME, bout emmanché-soudé ASME (DN65), embout à souder ASME

p Pression ¹	bars	41,4	34,8	29,2	26,1	24,3	23,9
T Température ¹	°C	-29—38	100	200	300	400 ²	425 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					
p Pression ¹	psig	600	510	420	370	355	345
T Température ¹	°F	-20—100	200	400	600 ²	750 ²	800 ²
Pression différentielle maximale admissible ΔPMX	psi	(29, 58, 116, 188, 320, 465)*					

- ¹ Valeurs limites de résistance du corps/capot selon ASME B16.5
² Il y a risque de corrosion intercrystalline en présence de températures de service supérieures à 300 °C. L'appareil ne doit être utilisé à des températures de service supérieures à 300 °C que si tout risque de corrosion intercrystalline est exclu.
* En fonction de l'organe de fermeture (OF)

Purgeurs à flotteur
UNA 45, UNA 46, UNA 46A
PN 40/Class 300
DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

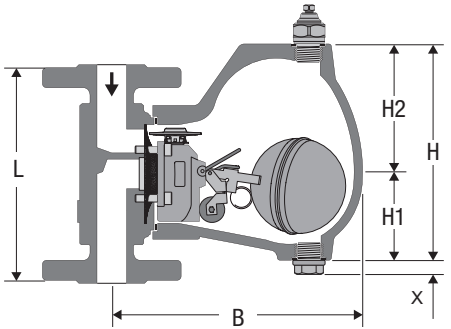
N°	Désignation
2	Corps
3	Joint de corps
4	Unité de réglage SIMPLEX
13	Soupape de désaération manuelle
27	Joint de régulateur

Unités de réglage

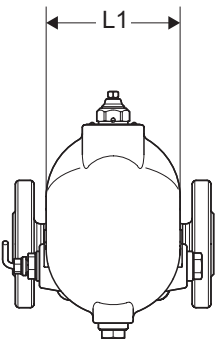
N°	Désignation
4	Unité de réglage SIMPLEX
18	Unité de réglage DUPLEX
28	Membrane autorégulatrice
19	Unité de réglage SIMPLEX-P avec bille en Perbunan
20	Unité de réglage DUPLEX avec bypass interne réglable de l'extérieur

Équipement en option

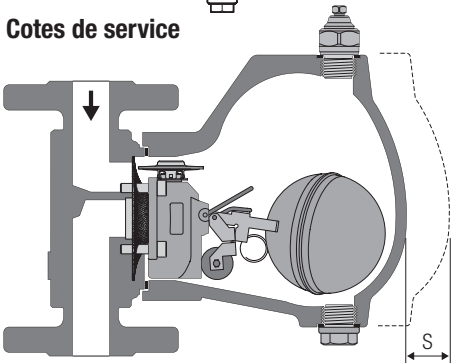
N°	Désignation
13	Soupape de désaération manuelle pour unité de réglage DUPLEX
16	Dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture



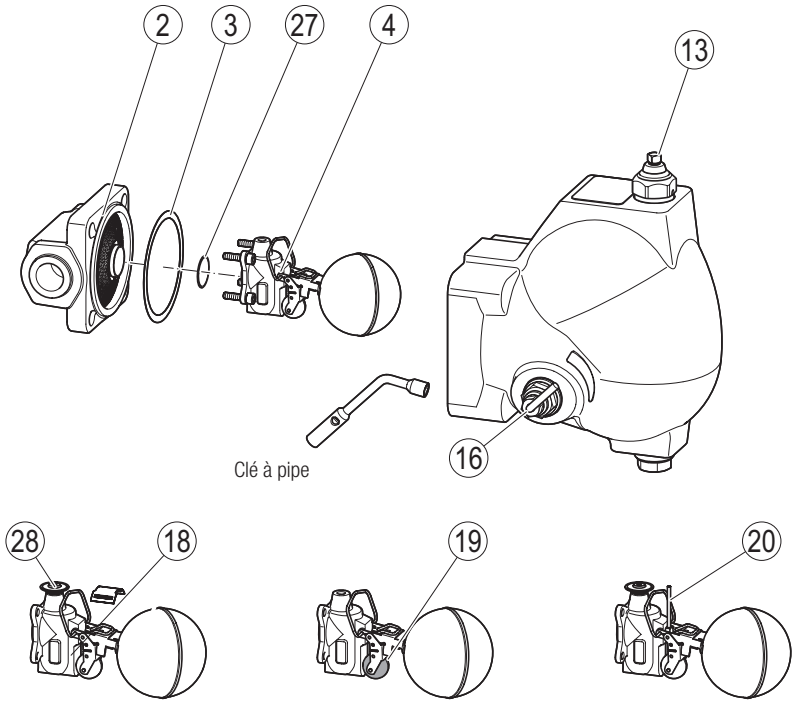
UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v
Unité de réglage DUPLEX
Bride



Cotes de service



Aperçu de l'appareil



Dimensions et poids

Appareils avec bride PN 10–40

Diamètre nominal		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in)	150 (5,9")		160 (6,3")	230 (9,1")		290 (11,4")
B	mm (in)	171 (6,7") 213 (8,4") 186 (7,3")			287 (11,3") 333 (13,1") 306 (12,0")		
Capot standard							
Capot de contrôle transparent							
Capot à électrodes							
H1	mm (in)	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2	mm (in)	90 (3,5") ¹			151 (5,9") ¹		
H	mm (in)	150 (5,9") ¹			258 (10,2") ¹		
L1	mm (in)	110 (4,3") ²			170 (6,7") ²		
X	mm (in)	13 (0,5")					
S	mm (in)	150 (5,9")			240 (9,5")		
Poids	kg						
Capot standard		6,8	7,3	7,8	24,8	26,2	28,6
Capot de contrôle transparent		9,7	10,2	10,7	30,5	31,9	34,3
Capot à électrodes		8,5	9,0	9,5	28,0	29,4	31,8
Poids	lb						
Capot standard		15,0	16,1	17,2	54,7	57,8	63,1
Capot de contrôle transparent		21,4	22,5	23,6	67,2	70,3	75,6
Capot à électrodes		18,7	19,8	20,9	61,7	64,8	70,1

¹ 25 mm (1 in) de plus en cas d'équipement avec une soupape de désaération manuelle.

² 35 mm (1,4 in) de plus en cas d'équipement avec un dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture.

Les appareils avec clé à pipe en place nécessitent un dégagement supplémentaire de 100 mm (3,9 in).

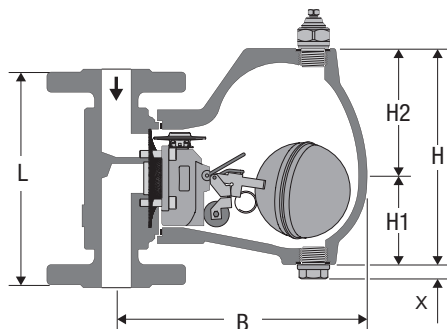
Purgeurs à flotteur

UNA 45, UNA 46, UNA 46A

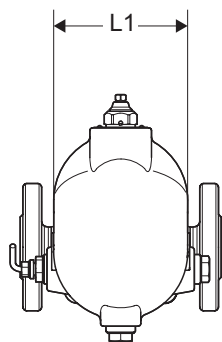
PN 40/Class 300

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /

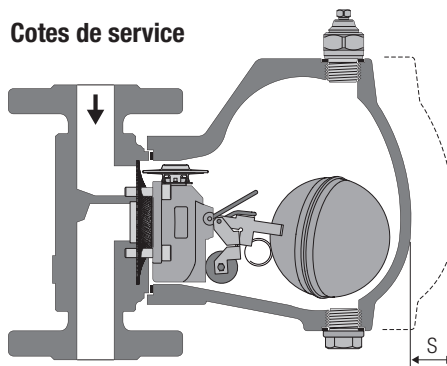
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"



UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v
Unité de réglage DUPLEX
Bride



Cotes de service



Dimensions et poids

Appareils avec bride CL150/300

Diamètre nominal		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in)	150 (5,9")		160 (6,3")	241 (9,5")	267 (10,5")	292 (11,5")
B	mm (in)	171 (6,7") 213 (8,4") 186 (7,3")			287 (11,3") 333 (13,1") 306 (12,0")		
Capot standard							
Capot de contrôle transparent							
Capot à électrodes							
H1	mm (in)	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2	mm (in)	90 (3,5") ¹			151 (5,9") ¹		
H	mm (in)	150 (5,9") ¹			258 (10,2") ¹		
L1	mm (in)	110 (4,3") ²			170 (6,7") ²		
X	mm (in)	13 (0,5")					
S	mm (in)	150 (5,9")			240 (9,5")		
Poids CL150							
Poids	kg						
Capot standard		6,2	6,6	7,2	23,8	25,9	29,4
Capot de contrôle transparent		9,1	9,5	10,1	29,5	31,6	35,1
Capot à électrodes		7,9	8,3	8,9	27,0	29,1	32,6
Poids	lb						
Capot standard		13,7	14,6	15,9	52,5	57,1	64,8
Capot de contrôle transparent		20,1	20,9	22,3	65,0	69,7	77,4
Capot à électrodes		17,4	18,3	19,6	56,2	60,8	68,6
Poids CL300							
Poids	kg						
Capot standard		6,6	7,4	8,2	26,0	27,5	31,1
Capot de contrôle transparent		9,5	10,3	11,1	31,7	33,2	36,8
Capot à électrodes		8,3	9,1	9,9	29,2	30,7	34,3
Poids	lb						
Capot standard		14,6	16,3	18,1	57,3	60,6	68,6
Capot de contrôle transparent		20,9	22,7	24,5	69,9	73,2	81,1
Capot à électrodes		18,3	20,1	21,8	64,4	67,7	75,6

¹ 25 mm (1 in) de plus en cas d'équipement avec une soupape de désaération manuelle.

² 35 mm (1,4 in) de plus en cas d'équipement avec un dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture.

Les appareils avec clé à pipe en place nécessitent un dégagement supplémentaire de 100 mm (3,9 in).

Appareils avec bout emmanché-soudé, bout emmanché-soudé avec pièce de transition

Diamètre nominal		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in)	95 (3,7")		165 (6,5")			
		(bout emmanché-soudé)		(bout emmanché-soudé avec pièce de transition EN, ASME)			
B	mm (in)	171 (6,7")		287 (11,3")			
Capot standard		186 (7,3")		306 (12,0")			
Capot de contrôle transparent		213 (8,4")		333 (13,1")			
Capot à électrodes		60 (2,4")		107 (4,2")			
H1	mm (in)	90 (3,5") ¹		151 (5,9") ¹			
H2	mm (in)	150 (5,9") ¹		258 (10,2") ¹			
H	mm (in)	110 (4,3") ²		170 (6,7") ²			
L1	mm (in)	13 (0,5")					
X	mm (in)	150 (5,9")		240 (9,5")			
S	mm (in)						
Poids	kg	5,3	5,2	21,2	21,9	24,6	28,6
Capot standard		8,2	8,1	26,9	27,6	30,3	34,3
Capot de contrôle transparent		7,0	6,9	24,4	25,1	27,8	31,8
Capot à électrodes		11,7	11,5	46,7	48,3	54,5	63,1
Capot de contrôle transparent		18,1	17,9	59,3	60,8	67,0	75,6
Capot à électrodes		15,4	15,2	53,8	55,3	61,5	70,1

¹ 25 mm (1 in) de plus en cas d'équipement avec une soupape de désaération manuelle.

² 35 mm (1,4 in) de plus en cas d'équipement avec un dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture.

Les appareils avec clé à pipe en place nécessitent un dégagement supplémentaire de 100 mm (3,9 in).

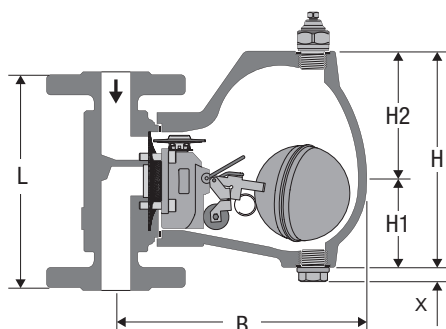
Purgeurs à flotteur

UNA 45, UNA 46, UNA 46A

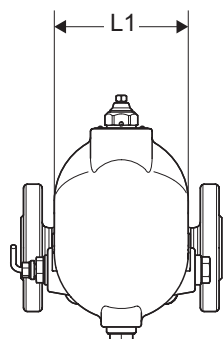
PN 40/Class 300

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /

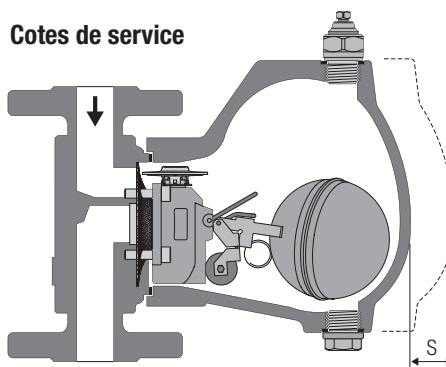
NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"



UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v
Unité de réglage DUPLEX
Bride



Cotes de service



Dimensions et poids

Appareils avec manchon taraudé

Diamètre nominal	DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
	(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L mm (in)	95 (3,7")			165 (6,5")		
B mm (in)						
Capot standard	171 (6,7")			287 (11,3")		
Capot de contrôle transparent	213 (8,4")			333 (13,1")		
Capot à électrodes	186 (7,3")			306 (12,0")		
H1 mm (in)	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2 mm (in)	90 (3,5") ¹			151 (5,9") ¹		
H mm (in)	150 (5,9") ¹			258 (10,2") ¹		
L1 mm (in)	110 (4,3") ²			170 (6,7") ²		
X mm (in)	13 (0,5")					
S mm (in)	150 (5,9")			240 (9,5")		
Poids kg						
Capot standard	5,3	5,2	5,1	21,2	20,9	29,4
Capot de contrôle transparent	8,2	8,1	8,0	26,9	26,6	35,1
Capot à électrodes	7,0	6,9	6,8	24,4	24,1	32,6
Poids lb						
Capot standard	11,7	11,5	11,2	46,7	46,1	64,8
Capot de contrôle transparent	18,1	17,9	17,6	59,3	58,6	77,4
Capot à électrodes	15,4	15,2	15,0	53,8	53,1	68,6

¹ 25 mm (1 in) de plus en cas d'équipement avec une soupape de désaération manuelle.

² 35 mm (1,4 in) de plus en cas d'équipement avec un dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture.

Les appareils avec clé à pipe en place nécessitent un dégagement supplémentaire de 100 mm (3,9 in).

Appareils avec bout à souder avec pièce de transition

Diamètre nominal		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in)	200 (7,9")			241 (9,5")	267 (10,5")	292 (11,5")
B	mm (in)	171 (6,7") 213 (8,4") 186 (7,3")			287 (11,3") 333 (13,1") 306 (12,0")		
Capot standard							
Capot de contrôle transparent							
Capot à électrodes							
H1	mm (in)	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2	mm (in)	90 (3,5") ¹			151 (5,9") ¹		
H	mm (in)	150 (5,9") ¹			258 (10,2") ¹		
L1	mm (in)	110 (4,3") ²			170 (6,7") ²		
X	mm (in)	13 (0,5")					
S	mm (in)	150 (5,9")			240 (9,5")		
Poids	kg						
Capot standard		5,6	5,7	21,3	21,6	22,5	28,6
Capot de contrôle transparent		8,5	8,6	27,0	27,3	28,2	34,3
Capot à électrodes		7,3	7,4	24,5	24,8	25,7	31,8
Poids	lb						
Capot standard		12,3	12,6	47,0	47,6	49,6	63,1
Capot de contrôle transparent		18,7	19,0	59,5	60,2	62,2	75,6
Capot à électrodes		16,1	16,3	54,0	54,7	56,7	70,1

¹ 25 mm (1 in) de plus en cas d'équipement avec une soupape de désaération manuelle.

² 35 mm (1,4 in) de plus en cas d'équipement avec un dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture.

Les appareils avec clé à pipe en place nécessitent un dégagement supplémentaire de 100 mm (3,9 in).

Purgeurs à flotteur

UNA 45, UNA 46, UNA 46A

PN 40/Class 300

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /

NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

Diagramme de débit

Le diagramme indique les débits maximum du condensat chaud des organes de fermeture (OF).

La pression différentielle (pression de travail) a un effet sur les débits.

Elle est le résultat de la pression en amont moins la pression en aval du purgeur et dépend entre autres de la disposition de la tuyauterie. Si le condensat est évacué en aval du purgeur, la pression différentielle diminue pratiquement de 1 bar par 7 m de hauteur de refoulement.

La pression différentielle maximale admissible dépend de la section de passage de l'organe de fermeture et de la densité du liquide à évacuer.

Les purgeurs UNA 45, UNA 46 et UNA 46A évacuent les quantités d'eau chaude indiquées ici pratiquement sans accumulation.

Le débit d'eau froide est le suivant : Débit multiplié par le facteur F.

Indications à fournir à la commande et texte de spécification

Purgeurs à flotteur

UNA 45 (acier, fonte sphéroïdale)

Version de capot.....

UNA 46 (acier C)

UNA 46A (acier inoxydable)

DN (15, 20, 25, 40, 50, 65)

NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½".....

Type de raccordement.....

Unité de réglage.....

OF.....

Indications relatives à la pression nominale, à la surpression de service, à la contre-pression, à la température de service, au fluide et à l'emplacement.

Réceptions

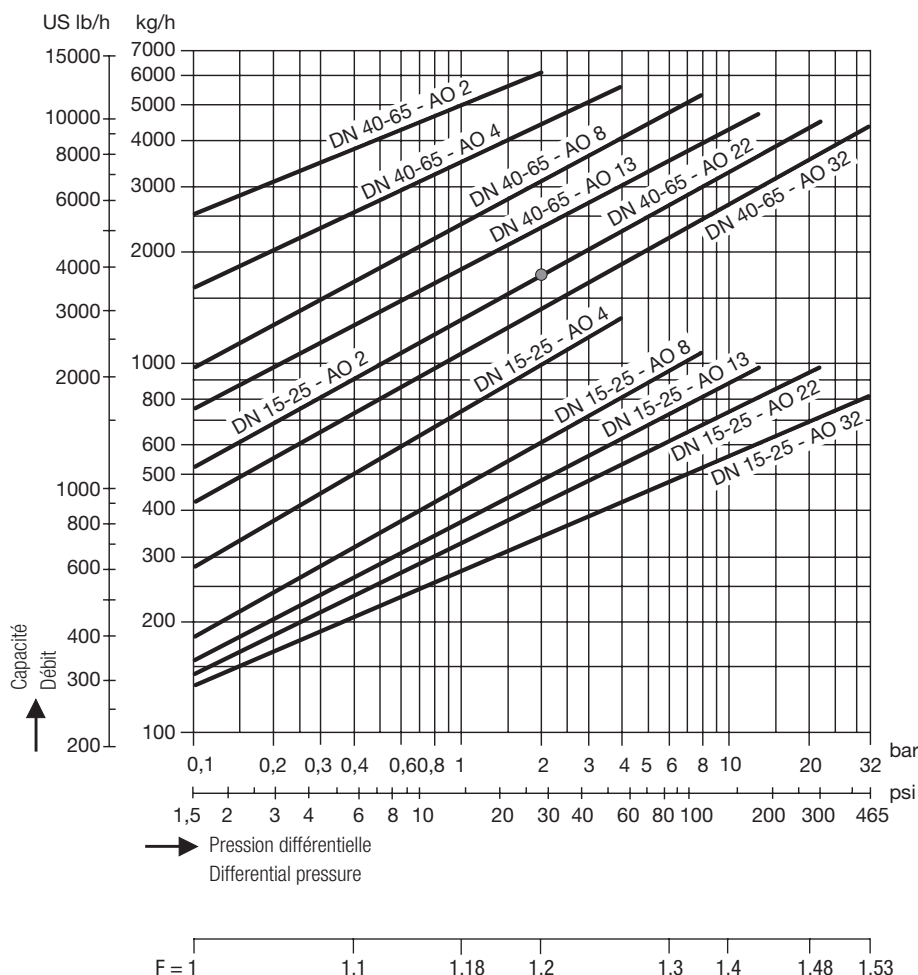
Réception possible des épreuves des matières et essais de construction suivant EN 10204. Les exigences de réception doivent être indiquées à la demande ou à la commande. La livraison effectuée, il n'est plus possible d'établir de certificats de contrôle. Notre tarif « Frais de réception pour appareils de série » indique l'étendue de la réception standard ainsi que les coûts liés aux certificats de contrôle susmentionnés. Toute réception différente doit faire l'objet d'une demande séparée.

Directives et normes

Vous trouverez plus d'informations concernant la conformité des appareils ainsi que les directives et normes appliquées, le cas échéant, dans la déclaration de conformité et les certificats ou homologations afférents.

Veuillez noter nos conditions de vente et de livraison.

Diagramme de débit



GESTRA GmbH

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
Téléphone +49 421 3503-0, Fax +49 421 3503-393
E-mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

