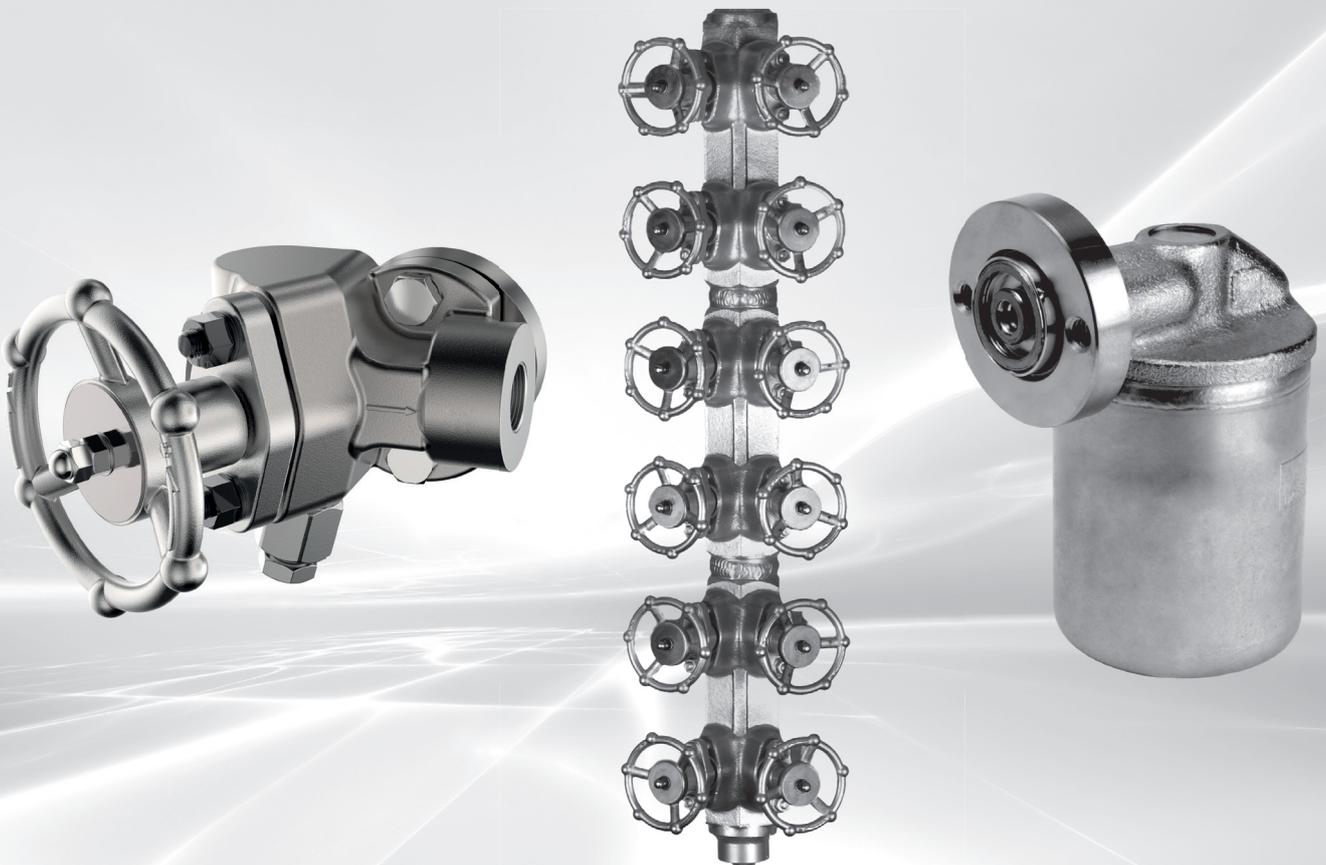




## Serie GMF de GESTRA

Conectores de tubería, manifolds,  
purgadores de vapor de cubeta invertida



Engineering steam performance

# Conectores de tubería

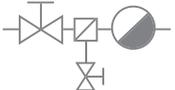
## Conexiones de tubería de la próxima generación

La nueva gama de conectores de tubería GESTRA se ha desarrollado para responder a las necesidades de las modernas industrias de procesos, ya que simplifica notablemente la instalación y reduce el tiempo de mantenimiento. En los equipos tradicionales de purga de vapor, normalmente la planta debe desconectarse para instalar nuevos purgadores, con lo que se tarda un tiempo considerable y se pierde productividad. Los conectores de tuberías GESTRA, con aislamiento individual y doble, permiten instalar purgadores de vapor sin necesidad de detener los procesos.



## Principales características y beneficios:

- › Cuerpo forjado con clasificación ASME 600: apto para líneas de hasta 425 °C (800 °F) a 56 bar r (812 psig).
- › Filtro instalado de serie: protege el purgador de vapor de los residuos que arrastra el condensado.
- › Vástago de válvula de pistón totalmente revestida: reduce los riesgos de corrosión del vástago.
- › Incluye de serie un eliminador aguas arriba y válvulas de purga de prueba aguas abajo: sirven para ventilar el purgador de vapor o ponerlo a prueba.
- › Disponible con un drenaje de línea aguas arriba: permite configurar el purgador de vapor para eludirlo de forma segura.
- › Conexión universal de purgadores de vapor: permite instalar sin riesgos una gama completa de purgadores de vapor sin necesidad de interrumpir sus procesos.

Modelo	PC3000
Diagrama	
Drenaje de línea aguas arriba	
Aislamiento aguas arriba	•
Filtro mantenible	•
Venteo purgador aguas arriba	•
Conexión universal de purgador de vapor	•

# UIB

Nuestros conectores de tubería se pueden utilizar fácilmente con la UIB30 de GESTRA.

## Purgador de vapor de cubeta invertida

### UIB30/UIB30H

El UIB30 y el UIB30H son purgadores compactos de cubeta invertida que no necesitan mantenimiento. El UIB30H está diseñado para altas capacidades.



Principales características	Aplicaciones típicas	Tamaño	Máxima clasificación del cuerpo	Presión máxima de trabajo
<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta capacidad</li> <li>Diseño robusto</li> <li>Descarga de condensado casi continua</li> <li>Mínima acumulación de condensado</li> </ul>	Procesos con control de temperatura y presión con cargas fluctuantes	DN15 – DN50 (½" – 2")	ASME 900	110 bar g

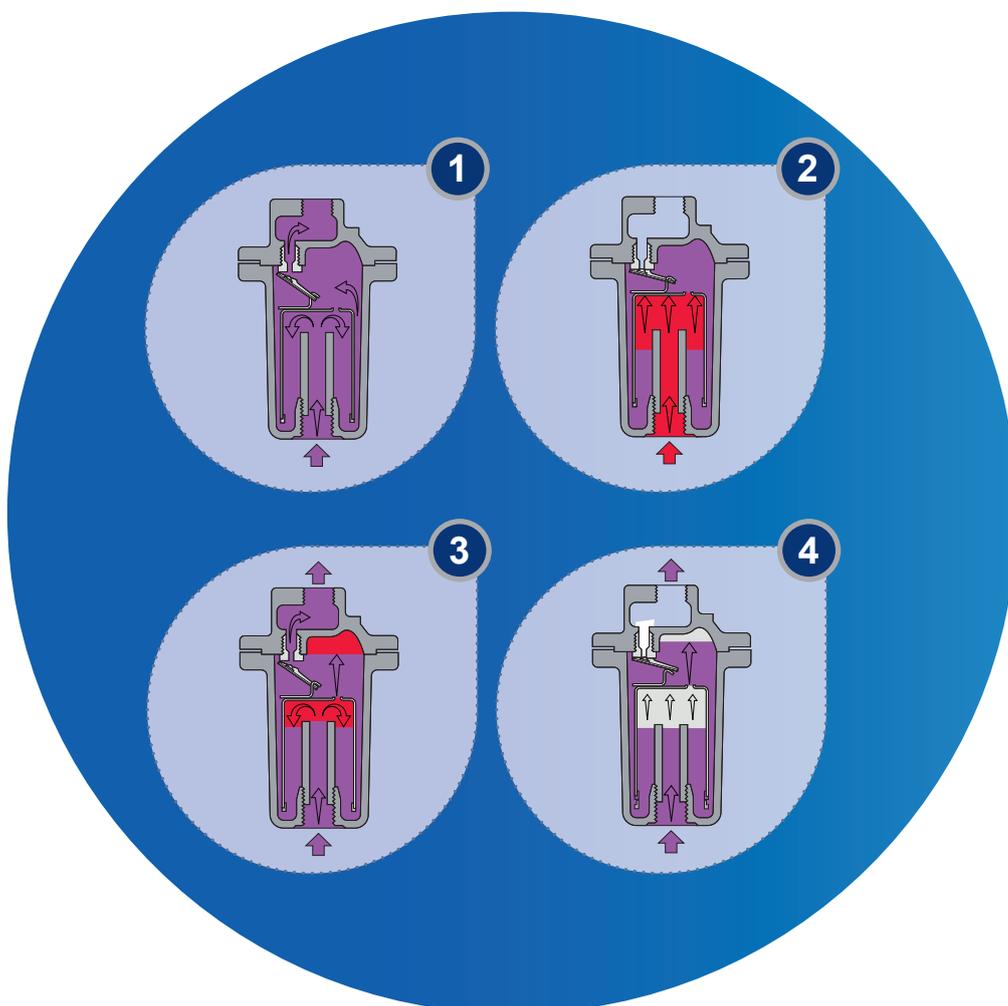
# Purgadores mecánicos

## Purgadores de vapor mecánicos de cubeta invertida

Nuestros purgadores de vapor de cubeta invertida emplean un principio probado que se basa en la diferencia de densidad entre el vapor (un gas) y el condensado (un líquido). Tienen un diseño robusto e incorporan un sencillo mecanismo de cubeta sensible a la densidad, y palanca.

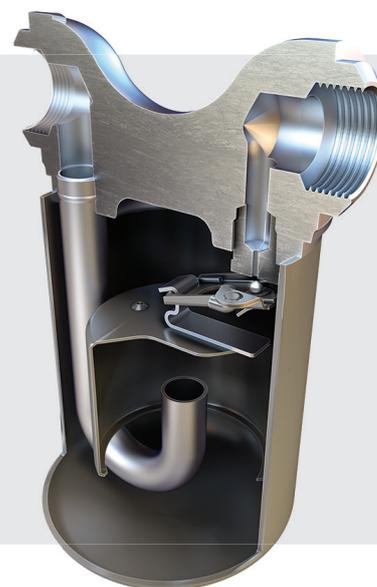
### Cómo funciona un purgador de vapor de cubeta invertida

1. Según entra el condensado en el purgador se forma un sello de agua dentro del cuerpo. La cubeta cuelga haciendo que la válvula se separe del asiento. El condensado fluye por debajo de la cubeta, llenando el cuerpo y saliendo por la salida de vaciado.
2. Cuando el vapor entra por el fondo de la cubeta, le da flotabilidad y la cubeta sube. Esto sitúa el mecanismo de palanca en una posición que hace que la válvula principal se cierre debido a las fuerzas de flujo.
3. La cubeta pierde flotabilidad a medida que el vapor se condensa por las pérdidas de radiación y el vapor escapa por el orificio de ventilación. Cuando esto ocurra, el peso de la cubeta levantará la válvula de su asiento y el ciclo se repite.
4. El aire que entra en el purgador en la puesta en marcha también hará que la cubeta ascienda y cierre la válvula, evitando el flujo de condensado. El orificio de venteo situado en la parte superior de la cubeta hace que el aire entre por la parte superior del purgador. Como el orificio de venteo de la parte superior de la cubeta tiene un diámetro muy reducido, evacua el aire muy despacio. Cuando la eliminación de aire es un problema, se puede solucionar instalando simplemente un eliminador de aire externo en paralelo.



### Características y beneficios:

- › Descarga de condensado casi continua con cierre hermético. Acumulación mínima de condensado que garantiza una eficiencia máxima de la planta.
- › Sello hidráulico profundo que evita pérdidas de vapor.
- › Indicado para condiciones de sobrecalentamiento cuando se instala con una válvula de retención de entrada interna.
- › Construcción sencilla y robusta que garantiza una larga vida útil contra los golpes de ariete y las vibraciones.
- › Las piezas internas de acero inoxidable están acopladas a la cubierta para facilitar el mantenimiento.
- › Filtro integral (solo modelos SCA).



## Purgadores de vapor de cubeta invertida: gama de productos

Material	Máxima presión de funcionamiento	Conexión	Tamaños						Instalación
			DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	DN50 2"	DN80 3"	
Hierro fundido	13 bar g	Brida con rosca	S SF						Horizontal
Acero al carbono	41 bar g	Roscado Para soldar Con brida	SCA						Horizontal
	116 bar g	Roscado Para soldar Con brida	IBV Series C IBV Series C-LDF2						Vertical
Acero inoxidable	30 bar g	Roscado Para soldar Con brida	SIB30 SIB30H						Horizontal
		Giratorio	UIB30 UIB30H						Universal

# Manifolds GMF de GESTRA

## Traceado de vapor utilizando nuestro manifold compacto de doble uso

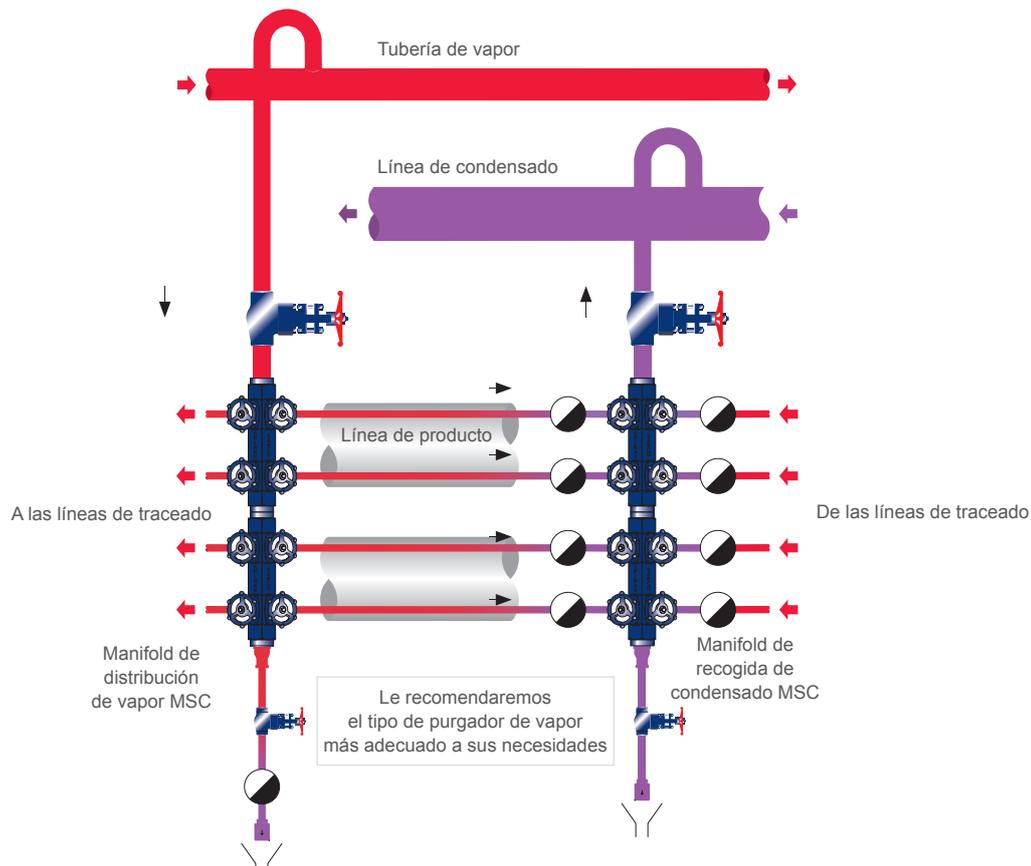
El traceado de vapor se utiliza principalmente para mantener una temperatura y viscosidad razonables del producto. Se consigue así simplificar el bombeo y evitar la congelación, la solidificación y el estancamiento. Aunque las tasas de condensado son relativamente pequeñas, las poblaciones de purgadores serán amplias pues todas las líneas de traceado deben purgarse de manera individual. Para facilitar el diseño y la configuración, el condensado de los purgadores se recoge en un manifold. El vapor que llega a los trazadores se puede distribuir utilizando una disposición de manifolds similar.

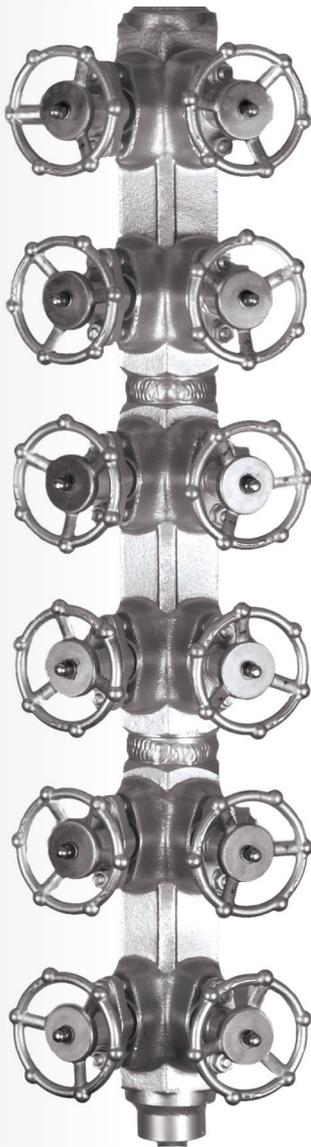
Nuestro manifold forjado serie MSC minimiza la fabricación y las pruebas in situ.

## Principales características:

- › Minimiza la fabricación y las pruebas in situ.
- › Menor coste que el diseño soldado convencional.
- › Acorta los tiempos de entrega de los proyectos.
- › Ahorro de espacio con un diseño estandarizado.
- › Ligero de soportar y fácil de instalar con el kit de montaje opcional.
- › Fácil de mantener.
- › Camisa aislante opcional para ahorro de energía.

Tipo de manifold	Número de líneas de traceado	DN		Conexiones de traceado			Certificación EN 10204 3.1.B	Opciones	
		15	20	BSP	NPT	SW		Camisa de aislamiento	Kit de montaje
MSC04	4	•	•	•	•	•	Estándar	•	•
MSC08	8	•	•	•	•	•	Estándar	•	•
MSC12	12	•	•	•	•	•	Estándar	•	•







## GESTRA AG

Münchener Str. 77 • 28215 Bremen • Alemania

Tel. +49 421 3503-0

[info@de.gestra.com](mailto:info@de.gestra.com)

Apartado de correos 10 54 60 • 28054 Bremen • Alemania

Fax +49 421 3503-393

[www.gestra.com](http://www.gestra.com)

819772-00/07-2019sxs\_mw • ©2019 • GESTRA AG • Bremen • Sujeto a modificaciones técnicas



**GESTRA**<sup>®</sup>