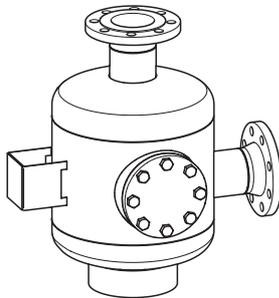


DN 15 – 80



DN 100

Compensador de condensado

ED

PN 16, PN 40

DN 15 – 100

Descripción del sistema

El compensador de condensado ED se monta en instalaciones de vapor.

El aparato se utiliza para el envío silencioso y sin arietes de agua del condensado del vapor de agua hacia tuberías colectoras de condensado en puntos más elevados.

El aparato solo se debe utilizar dentro de los límites admisibles de presión y temperatura teniendo en cuenta las influencias químicas y corrosivas.

Inapropiado también se considera el uso de un aparato hecho de materiales no apropiados para el medio utilizado.

Función

En tuberías de condensado ascendentes se pueden producir golpes de ariete. Se generan por arrastre de burbujas de vapor o por medio del destensado.

Si las burbujas de vapor entran en las secciones de la tubería que contienen condensado a una temperatura mucho más baja, puede producirse un golpe de ariete.

Las burbujas de vapor colapsan abruptamente y reducen considerablemente su volumen en la transición al estado líquido. De esta forma se genera un vacío que se llena rápidamente por el condensado que entra y, por lo tanto, activa el golpe de ariete.

El aparato se instala en el punto más bajo de la tubería de drenaje. Absorbe el condensado y actúa como un amortiguador que absorbe el golpe de ariete.

Las entradas y salidas de condensado están dispuestas de tal manera que en la parte superior del aparato se forma una amortiguación de impactos cuando se pone en marcha el sistema. La amortiguación se genera por el arrastre de burbujas de aire y de vapor. El condensado permanece en la parte inferior de la unidad como líquido barrera. El condensado que sigue entrando se presiona por medio de la presión dentro del aparato hacia las tuberías colectoras de condensado en puntos más elevados.

Material

- Chapa de acero soldada
- Acero inoxidable (1.4571), soldado

	Acero	Acero inoxidable
Brida	1.0460 (P250GH+N)	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
Fondo	1.0425 (P265GH)	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
Tubo (envoltura)	1.0345 (P235GH+N)	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
Tubo (racor)	1.0345 (P235GH+N)	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
Tubo (pedestal)	1.0345 (P235GH+N)	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

Tipos de conexión

- Brida PN 16, B1 (EN 1092-1)
- Brida PN 40, B1 (EN 1092-1)

Equipamiento opcional

- Vaciado

Márgenes de aplicación

Brida	Material	PN	DN	Presión máx. admisible [bar]	Temperatura máx. admisible [°C]
ED	Acero	40	15 - 100	18	250
ED	Acero	16	65 - 100	12	200
ED	Acero	16	65 - 80	8	200
ED	Acero	16	100	4	200
ED	Acero inoxidable	40	15 - 100	18	250

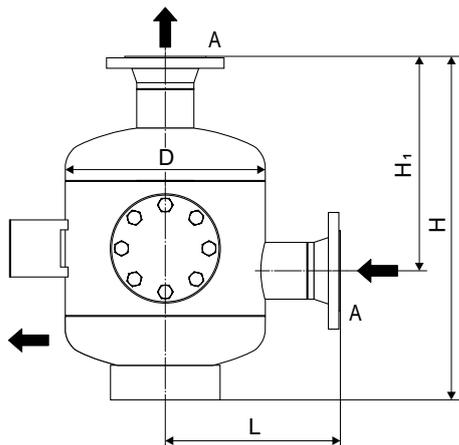
Temperatura mínima admisible: – 10 °C

Compensador de condensado

ED

PN 16, PN 40

DN 15 – 100



Diseño según las reglas de las hojas de instrucciones AD-2000, EN 13445 (a petición)

Fabricación y comprobación de acuerdo con la Directiva de equipos a presión DEP 2014/68/UE.

Aplicación de directivas europeas

Directiva sobre equipos a presión

El aparato cumple esta Directiva y se puede usar para los siguientes fluidos:

- Medios del grupo de fluidos 2

Directiva ATEX

El aparato no presenta ninguna fuente potencial de ignición y no pertenece a esta directiva.

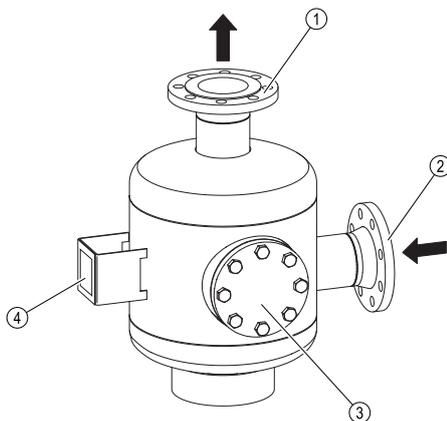
Electricidad estática: Cuando está montado, es posible que se genere electricidad estática entre el aparato y el sistema conectado.

En caso de su utilización en entornos potencialmente explosivos, la derivación o la prevención de una posible carga estática es responsabilidad del fabricante o del usuario de la instalación.

Si existiera la posibilidad de que el fluido se derrame, por ejemplo, por mecanismos de control o fugas en las uniones roscadas, el fabricante o el usuario de la instalación tiene que tener esto en cuenta en la subdivisión en zonas.

Por favor, tenga en cuenta nuestras condiciones de venta y entrega.

Descripción general del aparato ED

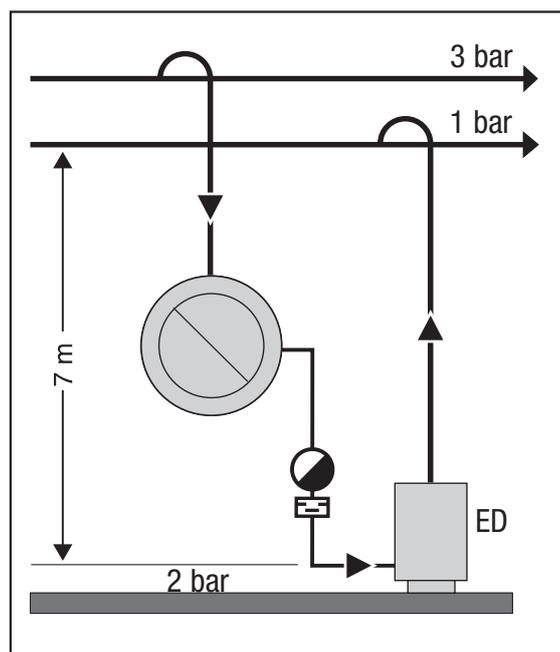


N.º	Designación
1	Conexión salida de condensado
2	Conexión entrada de condensado
3	Abertura de inspección (solo disponible con compensadores de condensado con un volumen ≥ 50 l)
4	Placa de características

Medidas y pesos

Volumen	[l]	4			9			25		50
A (DN)	[mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A (DN)	[pulgadas]	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4
D	[mm]	180			219			273		400
H	[mm]	388			454			634		694
H1	[mm]	240			275			430		430
L	[mm]	184			210			237		350
Peso	[kg]	10	10	10	21	21	21	50	50	70

Diagrama esquemático



Elevar el condensado caliente a un nivel más alto

1 bar \approx 7 m de altura de elevación de condensado caliente
+ 1 bar Presión en la tubería colectora de condensado

2 bar Presión detrás del purgador de condensado

3 bar Presión delante del purgador de condensado
– 2 bar Presión detrás del purgador de condensado

1 bar Presión diferencial (presión de trabajo)

GESTRA AG

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Alemania
Teléfono +49 421 3503-0, telefax +49 421 3503-393
Correo electrónico info@de.gestra.com, web www.gestra.de

