



High Performance Fluid Handling

GESTRA Stellventile mit ZK-Radialstufendüse®
für die Kraftwerks- und Anlagentechnik

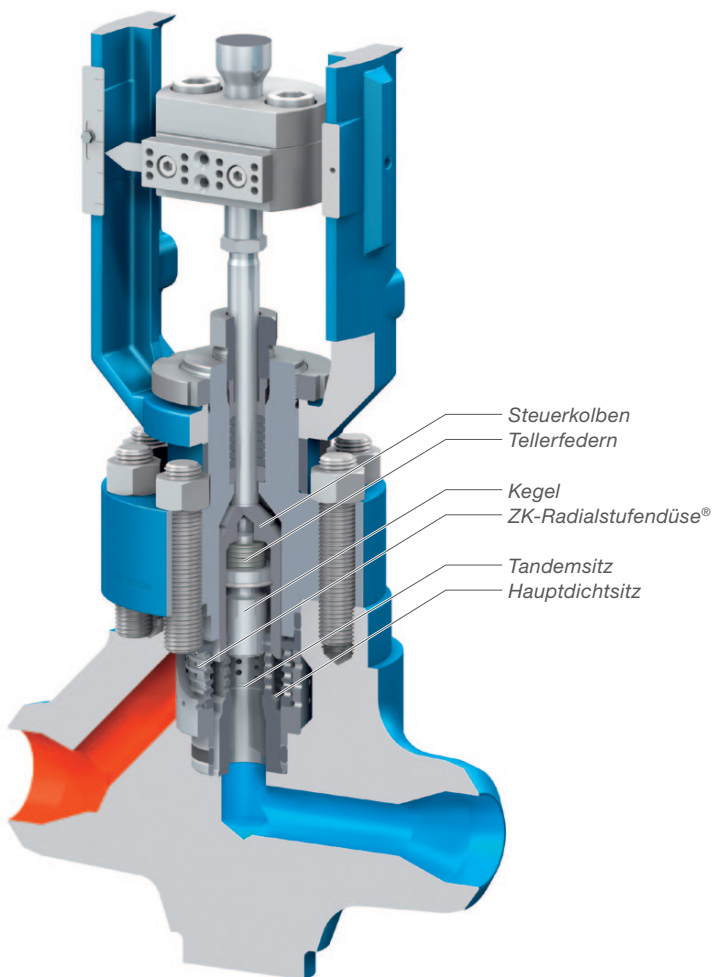


Engineering steam performance

Stellventil ZK 313

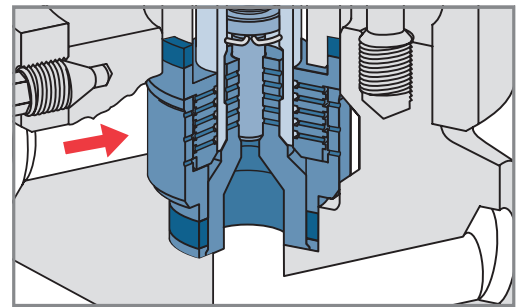
mit Tandemsitz und ZK-Radialstufendüse®

GESTRA Stellventile mit ZK-Radialstufendüse® bewähren sich unter harten Einsatzbedingungen in Wasser- und Dampfkreisläufen. Diese dicht schließenden Regelventile sind die erste Wahl zur Bewältigung von Dichtigkeits- und Verschleißproblemen. Durch den mehrstufigen Druckabbau und spezielle Konstruktionslösungen der Ventillinnenteile werden höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erreicht.

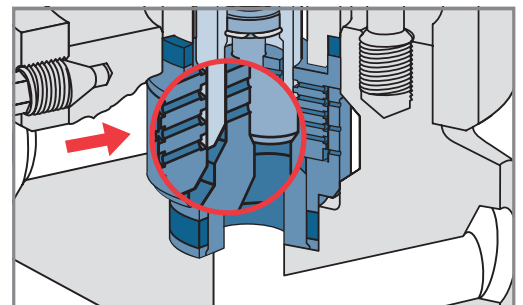


Besonderheiten

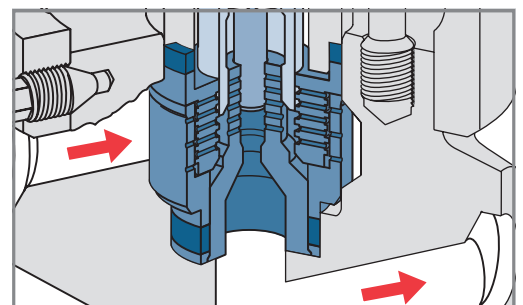
- Keine Energieverluste durch Leckagen
- Weniger Anlagenstillstände
- Produktivitätssteigerung
- Sicherer Betrieb durch SIL-2- und SIL-3-Eignung
- Absperren und Regeln mit nur einer Armatur
- Geringer Geräuschpegel



ZK 313: Steuerkolben in Schließstellung



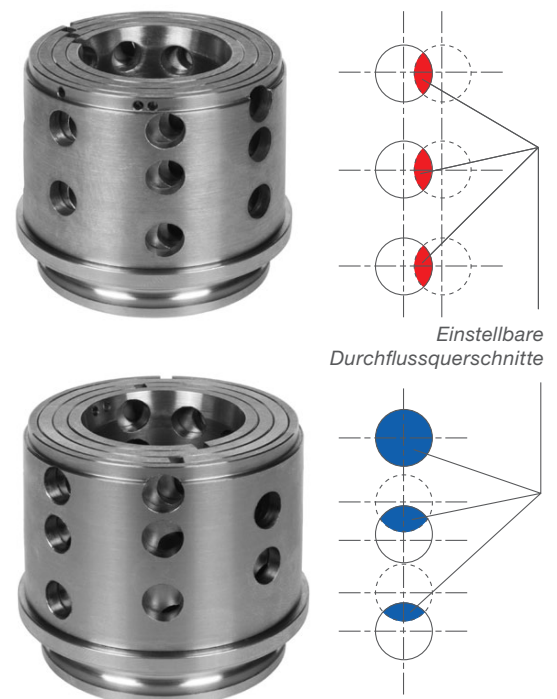
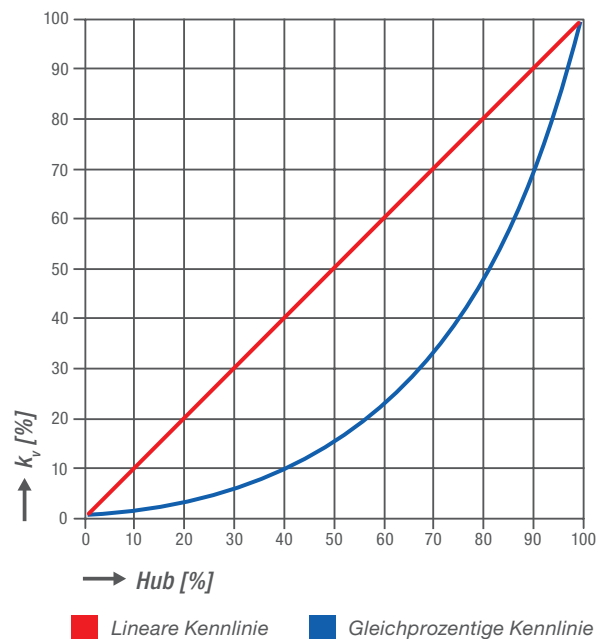
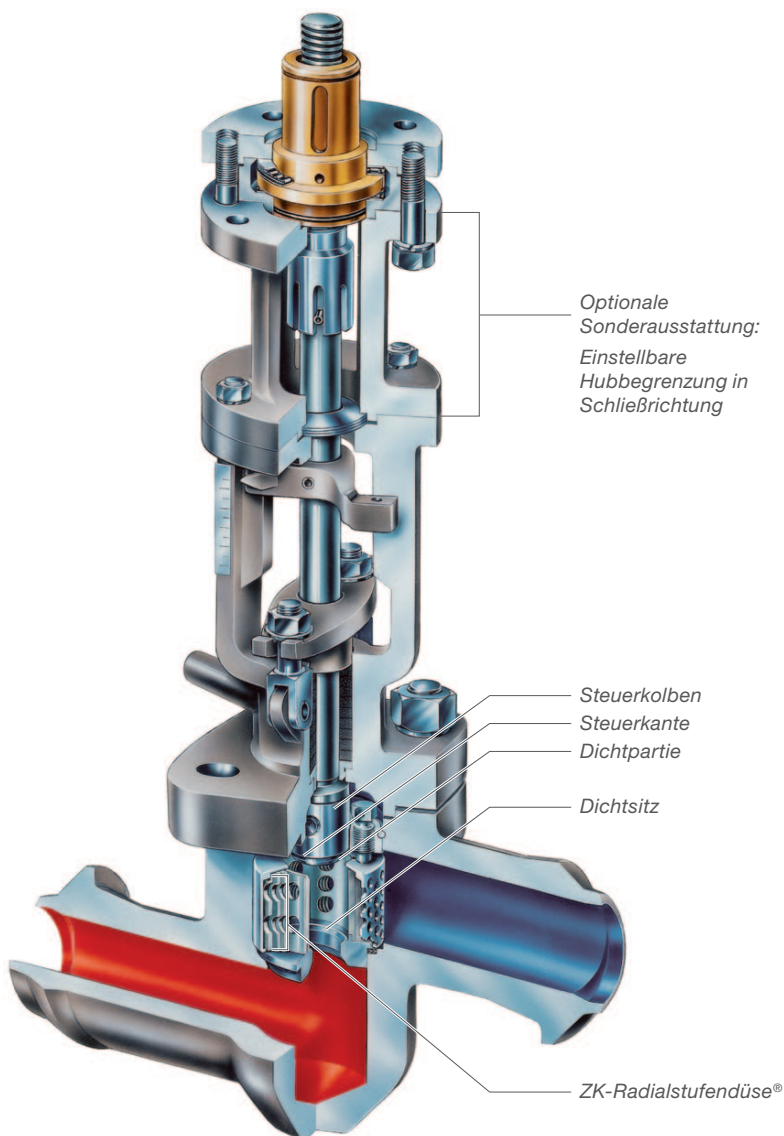
ZK 313: Schließstellung aufgehoben, Steuerkante des Kolbens gibt noch keine Bohrungen frei



ZK 313: Steuerkolben in Regelstellung

Stellventil ZK 29

mit einstellbarer ZK-Radialstufendüse®



Besonderheiten

- Keine Energieverluste durch Leckagen
- Reduzierung von Anlagenstillständen
- Produktivitätssteigerung
- Sicherer Betrieb durch SIL-2- und SIL-3-Eignung
- Absperren und Regeln mit nur einer Armatur
- Hohe Flexibilität durch einstellbare K_v -Werte und Kennlinien
- Geringer Geräuschpegel

Markt und Anwendung

Einsatzgebiete sind in Kraftwerken und Hochdruck-Dampf- und -Wasseranwendungen in Raffinerien, der Chemie und allgemeinen Industrie. Typische Anwendungen sind zum Beispiel:

- Dampfregelelungen > 30 bar
- Einspritzwasserregelungen an Dampfkühlern
- Speisewasserregelungen
- Entwässern und Anwärmen von Dampfturbinen, Kesseln und Dampfleitungssystemen
- Absalzen von Dampfkesseln

Technische Daten

ZK 313 mit Tandemsitz und ZK-Radialstufendüse®

Druckstufe:	PN 630 und CI 2500
Nennweiten:	DN 25 – DN 150
Max. Differenzdruck:	300 bar und 370 bar
Max. Betriebs- temperaturen:	620 °C
Kvs-Werte:	1,0 m³/h bis 17 m³/h

Schmiedewerkstoffe:	1.0460/A105
	1.5415
	1.7383/F22
	1.4903/F91

Gehäuseform:	Durchgangsform, Eckform, Z-Form
---------------------	---------------------------------

Anschlüsse:	Schweißenden
	Schweißmuffen
	Flanschanschluss DIN/ASME

Betätigungen:	Handrad
	Pneumatischer Membranantrieb
	Elektrischer Drehantrieb
	Elektrischer Schubantrieb
	Hydraulikzylinder
	Hebelantrieb mit angebautem
	Schwenkantrieb

Leckraten:	A nach EN 12266-1
	Class VI nach ANSI FCI 70-2-2006

ZK 29 mit einstellbarer ZK-Radialstufendüse®

Druckstufe:	PN 160 und CI 900
Nennweiten:	DN 25 – DN 150
Max. Differenzdruck:	100 bar
Max. Betriebs- temperaturen:	550 °C
Kvs-Werte:	0,7 m³/h bis 130 m³/h

Schmiedewerkstoff	
(DN 25 und DN 50):	1.7335/F12
Gusswerkstoff	
(DN 80 – DN 150):	1.7357/WC6

Gehäuseform:	Durchgangsform, Eckform
---------------------	-------------------------

Anschlüsse:	Schweißenden
	Schweißmuffen
	Flanschanschluss DIN/ASME

Betätigungen:	Handrad
	Pneumatischer Membranantrieb
	Elektrischer Drehantrieb
	Elektrischer Schubantrieb
	Hydraulikzylinder
	Hebelantrieb mit/ohne angebauten
	Schwenkantrieb

Leckraten:	A nach EN 12266-1
	Class VI nach ANSI FCI 70-2-2006

GESTRA AG

Münchener Str. 77 · 28215 Bremen · Germany Tel. +49 421 3503-0 info@de.gestra.com
Postfach 10 54 60 · 28054 Bremen · Germany Fax +49 421 3503-393 www.gestra.de

808999-00/06-2018gw · © 2018 · GESTRA AG · Bremen · Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten

