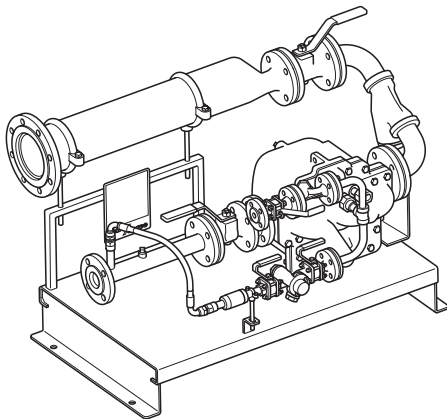




Pump-Kondensatableiter Stationen **UNA PK Station und UNA PK HK Station**

Beschreibung

Die UNA PK Station und die UNA PK HK Station von GESTRA sind Stecksysteme, die speziell zum Entfernen von Kondensat aus einer Anlage unter Rückstaubedingungen entwickelt wurden. Je nach verfügbarem Differenzdruck kann das System Förderleistungen von bis zu 2800 kg/h beim Pumpen und 9000 kg/h bei der Ableitung bereitstellen.

Jedes Gerät ist mit einem Kondensatsammler, einem Kondensatableiter in der Treibdampfversorgung und Zubehör ausgestattet.

Die UNA PK Station und die UNA PK HK Station werden mit Dampf betrieben und eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen. In der Standardausführung ist der Pump-Kondensatableiter aus Sphäroguss gefertigt, auf Anfrage sind jedoch auch stromlos vernickelte (ENP) Ausführungen erhältlich.

Normen

Diese Produkte erfüllen im vollen Umfang die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie (DGRL) und tragen das  -Kennzeichen.

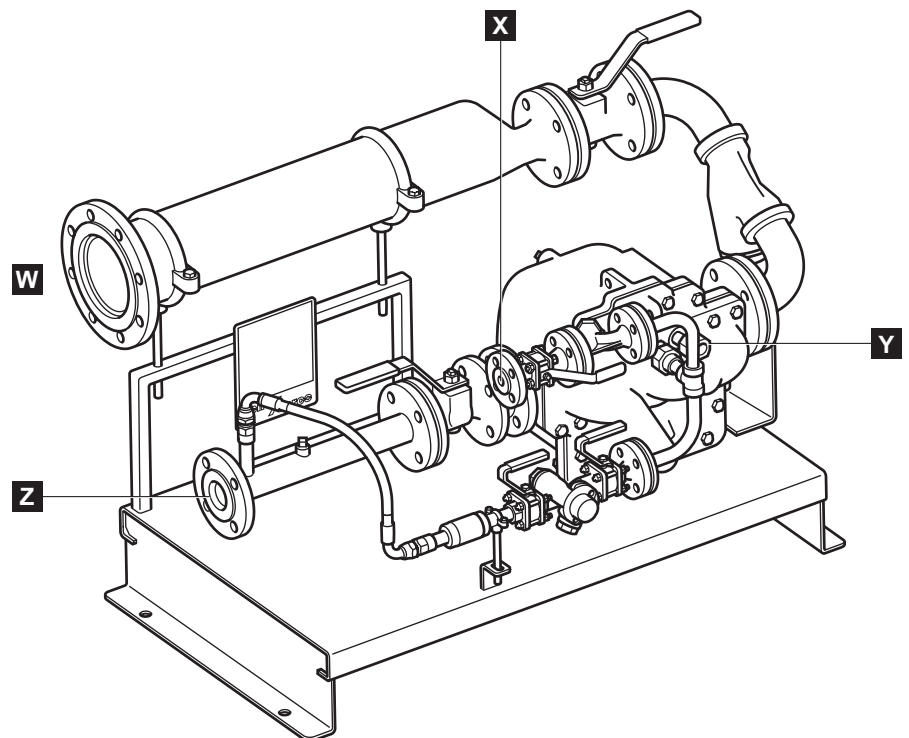
Alle Schweißungen sind gemäß ASME IX, BS EN 287/288, BS EN Teil 1-2004 und BS EN ISO 15614 Teil 1-2004 ausgeführt.

Abnahmen

Diese Produkte sind mit einer Konformitätserklärung erhältlich. Weitere Zertifizierungen für einzelne Bauteile können, sofern erforderlich, gegen Aufpreis geliefert werden.

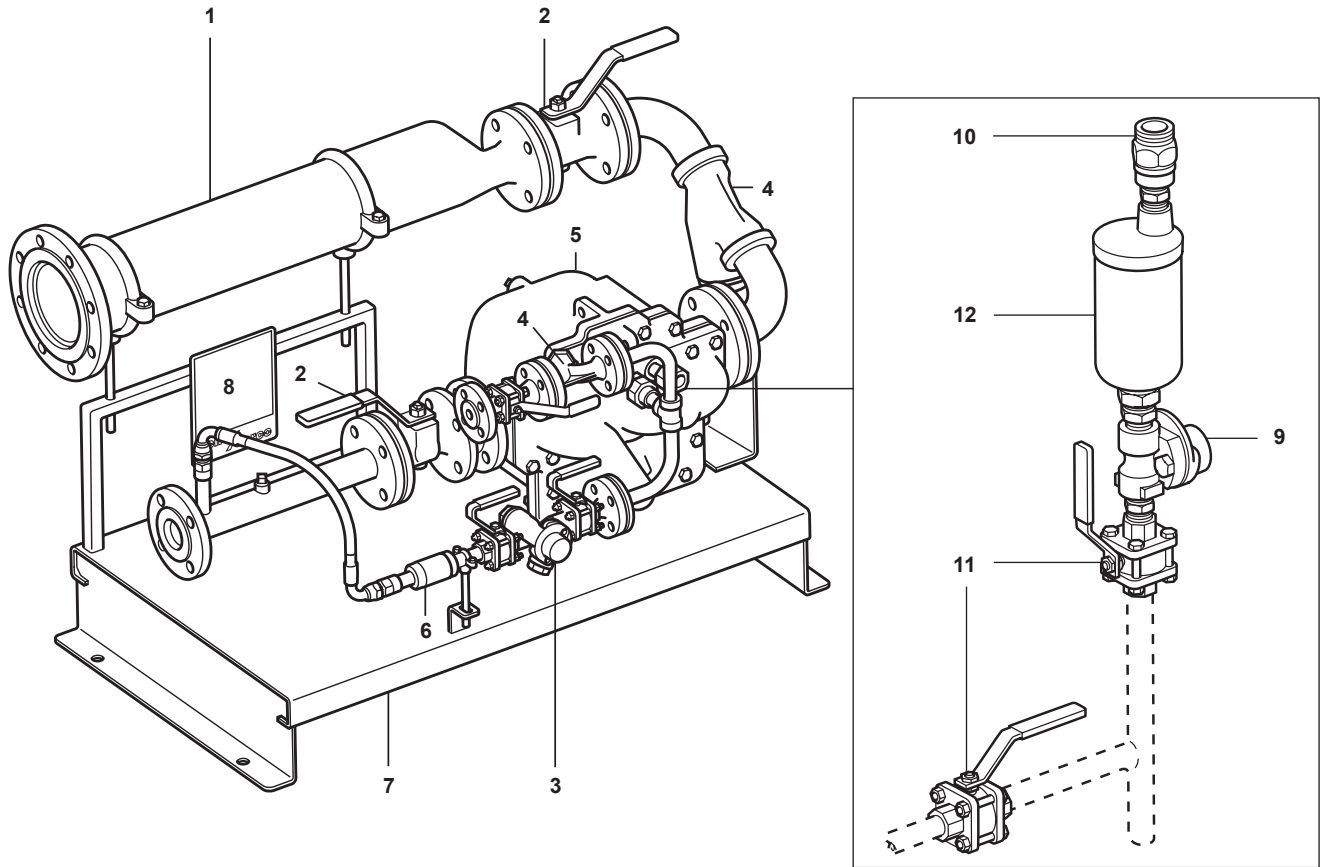
Hinweis: Alle gewünschten Dokumente und Zertifikate müssen zum Zeitpunkt der Bestellung beauftragt werden. Nachträgliche Ausstellungen sind nicht möglich.

Größen und Anschlüsse



Gerätegröße			W Kondensateintritt	X Treibdampfversorgung	Y Ausblase-/ Ausgleichsleitung	Z Kondensataustritt
UNA PK Station	DN100 x DN25 (4" x 1")	PN16	DN100	DN15	DN15	DN25
UNA PK HK Station	DN125 x DN40 (5" x 1½")	PN16	DN125	DN15	DN15	DN40

Hinweis: Ausführungen mit ASME-Flanschanschluss sind als Sonderbestellung („Engineer to Order“) erhältlich.



* Pos. 9, 10, 11 und 12 sind vom Endanwender mit dem Auslass der Anlage zu verbinden.

Nr.	Bauteil			Werkstoff	
1	Sammler			C-Stahl	
2	Kugelhähne	DN20 bis DN50	(¾" bis 2")	Stahl (PTFE-Dichtungen)	
3	Kondensatableitergruppe	DN15	(½")	Edelstahl (PTFE Dichtungen)	STS17.2
4	Schmutzfänger	DN15 bis DN50	(½" bis 2")	Sphäroguss	
5	Pump-Kondensatableiter	DN40 x DN25 (UNA PK Station) DN50 x DN40 (UNA PK HK Station)		Sphäroguss	
6	Diffusor			Edelstahl	
7	Basis und Halterahmen			C-Stahl	
8	Typenschild			Aluminium	
9 *	Entlüfter			Edelstahl	PC10HP/UBP32
10 *	Rückschlagventil			Edelstahl	
11 *	Kugelhahn	DN15	(½")	Verzinkter Kohlenstoffstahl	
12 *	Flüssigkeitsentlüfter			Austenitischer Edelstahl	AE50S

* **Hinweis:** Pos. 9, 10, 11 und 12 sind als lose Teile im Lieferumfang des Pumpenstands enthalten. Es ist vorgesehen, dass der Endanwender die Verrohrung bereitstellt und diese Komponenten korrekt verbindet – siehe Abschnitt 3 „Installation“ der Installations- und Wartungsanleitung, die dem Gerät beiliegt.

Einsatzgrenzen

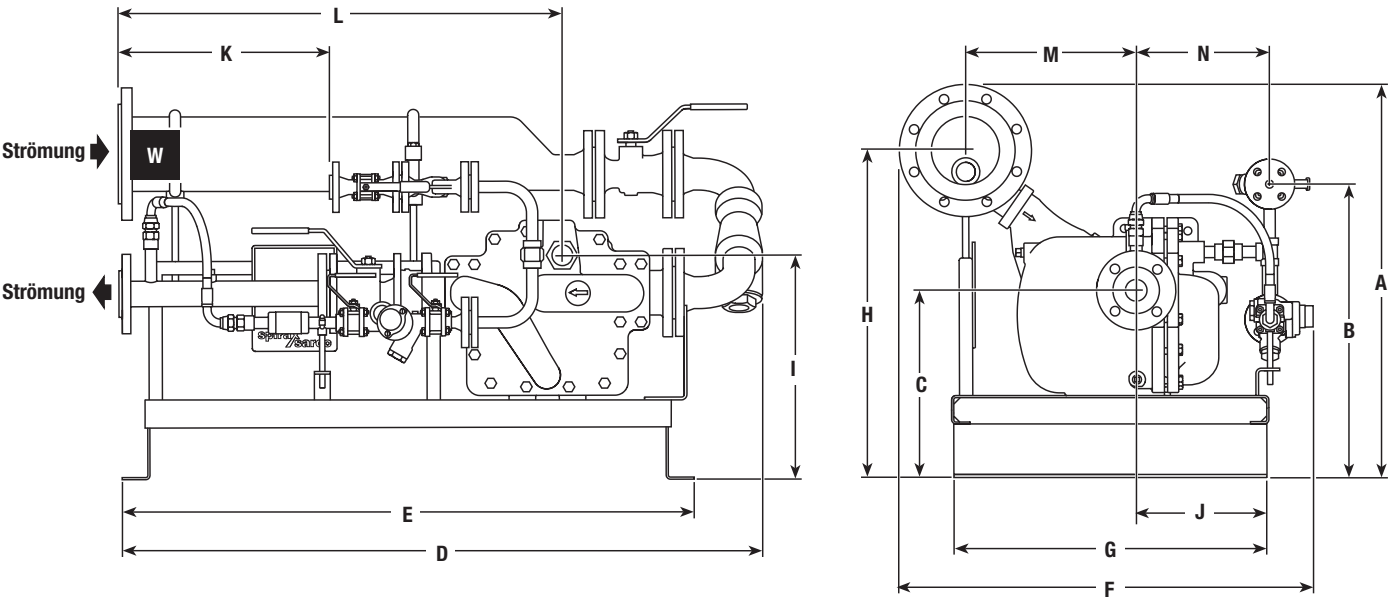
Auslegungsbedingungen für das Gerät	PN16	Hinweis: Für Betriebstemperaturen über oder unter den angegebenen bitte GESTRA kontaktieren.
Max. Eintrittsdruck des Treibdampfes	13,8 bar ü	
Max. Betriebsdruck	13,8 bar ü	
Max. Gegendruck	5 bar ü	
Max. Betriebstemperatur	198 °C	
Min. Betriebstemperatur	0 °C	
Prüfdruck für kalthydraulische Festigkeitsprüfung:	24 bar ü	

Leistung

Die Dimensionierung des Pump-Kondensatableiters hängt von Antriebsdruck, Gegendruck (Höhe, Druck im Rückführsystem und Reibungsverluste) und den Prozessbedingungen ab. Zur Festlegung der für Ihre Anwendung richtigen Größe wenden Sie sich bitte an GESTRA.

Pump-Kondensatableiter Abmessungen/Gewichte (ca.) in mm und kg

Gerätegröße	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Gewicht
DN100 x DN25 (4" x 1")	657	528	353	1064	1081	723	600	547	400	285	320	755	282	244	170
DN125 x DN40 (5" x 1½")	743	553	353	1215	1081	787	600	618	425	250	400	833	322	253	220



Sicherheitshinweise, Installation und Wartung

Vollständige Details finden Sie in der Betriebsanleitung, die mit dem Gerät geliefert wird. Bezüglich vollständiger Details zu einzelnen Bauteilen wenden Sie sich bitte an GESTRA.

Bestelltext

1 x GESTRA Pump-Kondensatableiter Station DN100 x DN25 UNA PK Station mit externen PN16-Flanschsanschlüssen.

Ersatzteile

Die Verfügbarkeit von Ersatzteilen ist bei GESTRA zu erfragen.

Ausschreibungstext

Pump-Kondensatableiter Stationen von GESTRA UNA PK Station und UNA PK HK Station, betrieben mit Dampf bis 13,8 bar ü. Das komplette System ist mit DGRL-Kennzeichnungen zu liefern, alle Schweißungen sind gemäß BS EN 287/288 auszuführen.

GESTRA GmbH

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
Telefon +49 421 3503-0, Telefax +49 421 3503-393
E-Mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

