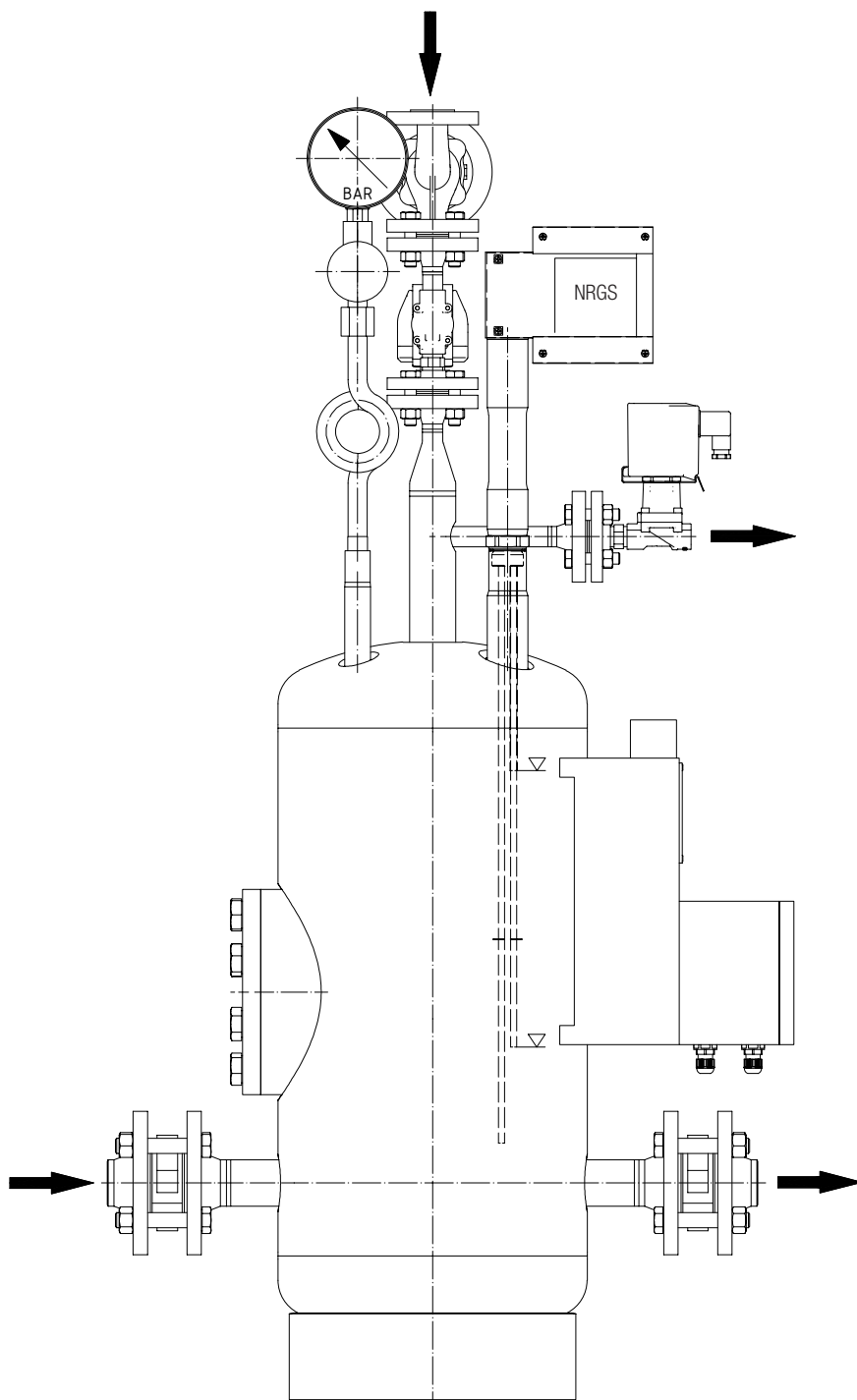




Pumpenlose Kondensatrückförderanlage KH

Beschreibung

Das ankommende Kondensat fließt dem stehenden zylindrischen Kondensatsammelbehälter zu.

Während des Zulaufs von Kondensat wird der Behälter über ein Magnetventil entlüftet.

Der Behälter ist mit einem Kompaktsystem Typ NRGs 16-1 ausgerüstet. Bei Erreichen des oberen Elektrodenstabes (höchster eingestellter Wasserstand) wird das Magnetventil in der Entlüftungsleitung geschlossen und gleichzeitig das Magnetventil in einer auf den Behälter führenden Treibdampfleitung geöffnet. Der einströmende Dampf drückt das Kondensat über die Abflussleitung zum zentralen Kondensatsammelbehälter. Taucht der untere Elektrodenstab aus dem sinkenden Kondensatspiegel aus, wird das Magnetventil in der Treibdampfleitung geschlossen und das Entlüftungsmagnetventil geöffnet. Ein neuer Arbeitsablauf beginnt.

Während der Kondensatförderung wird das Kondensat von einem bauseitig vorhandenen Kondensatsammler aufgenommen. Dieses Aufnahmesystem muss einwandfrei entlüftet werden, besonders wenn Kondensate aus verschiedenen Druckstufen zusammengeführt werden.

Kondensatabfluss- und Kondensatzuflussleitung sind jeweils mit Rückschlagventilen RK, die Kondensatrückförderanlage mit einem Manometer und einem Absperrventil mit Drosselkegel in der Treibdampfleitung ausgerüstet.

Die pumpenlose Kondensatrückförderanlage ist unempfindlich gegen Wasserschläge.

Einsatzgrenzen

Betriebsüberdruck	[bar]	12
Betriebstemperatur	[°C]	200
Förderhöhe	[bar]	Treibdampfdruck in bar x 0,7
Netzspannung		230 V / 50 Hz
Schutzart		IP 65

Werkstoffe

- 1.0345 / 1.0425
- 1.4541 und 1.4571 auf Anfrage

Leistungsbereich

Pumpenlose Kondensatrückförderanlagen werden serienmäßig bis 10 t/h Kondensatdurchsatz gebaut.

Für größere Durchsätze empfehlen wir die GESTRA Kondensatsammel- und Rückspeiseanlagen.

Lieferumfang

Behälter mit Ausrüstung anschlussfertig verrohrt und verdrahtet inkl. Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen.

Ausführung

Behälter aus Stahlblech geschweißt. Innen roh, außen Rostschutzanstrich auf unbehandeltem Grund. Ausgestattet mit den erforderlichen Anschlussstutzen und Muffen. Die Anlage steht auf einem Fußbring.

Lieferumfang

Behälter mit Ausrüstung anschlussfertig verrohrt und verdrahtet inkl. Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen.

- ❶ Kondensatbehälter KH
- ❷ Manometer
- ❸ Niveau-Mehrfachelektrode
- ❹ Klemmkasten KH-NRGS
- ❺ Magnetventil für Entlüftung
- ❻ Magnetventil für Treibdampf
- ❼ Absperrventil
- ❽ Rückschlagventile RK 86

Ausrüstung für GESTRA Pumpenlose Kondensatrückförderanlage KH

Manometergarnitur G ½
bestehend aus Manometer G ½,
Gehäuse Ø 100 mm, Anzeigebereich 0 – 16 bar,
Manometerventil G ½,
Wassersackrohr G ½, Trompetenform.

Kompaktsystem NRGS 16-1
Anschluss G 1.

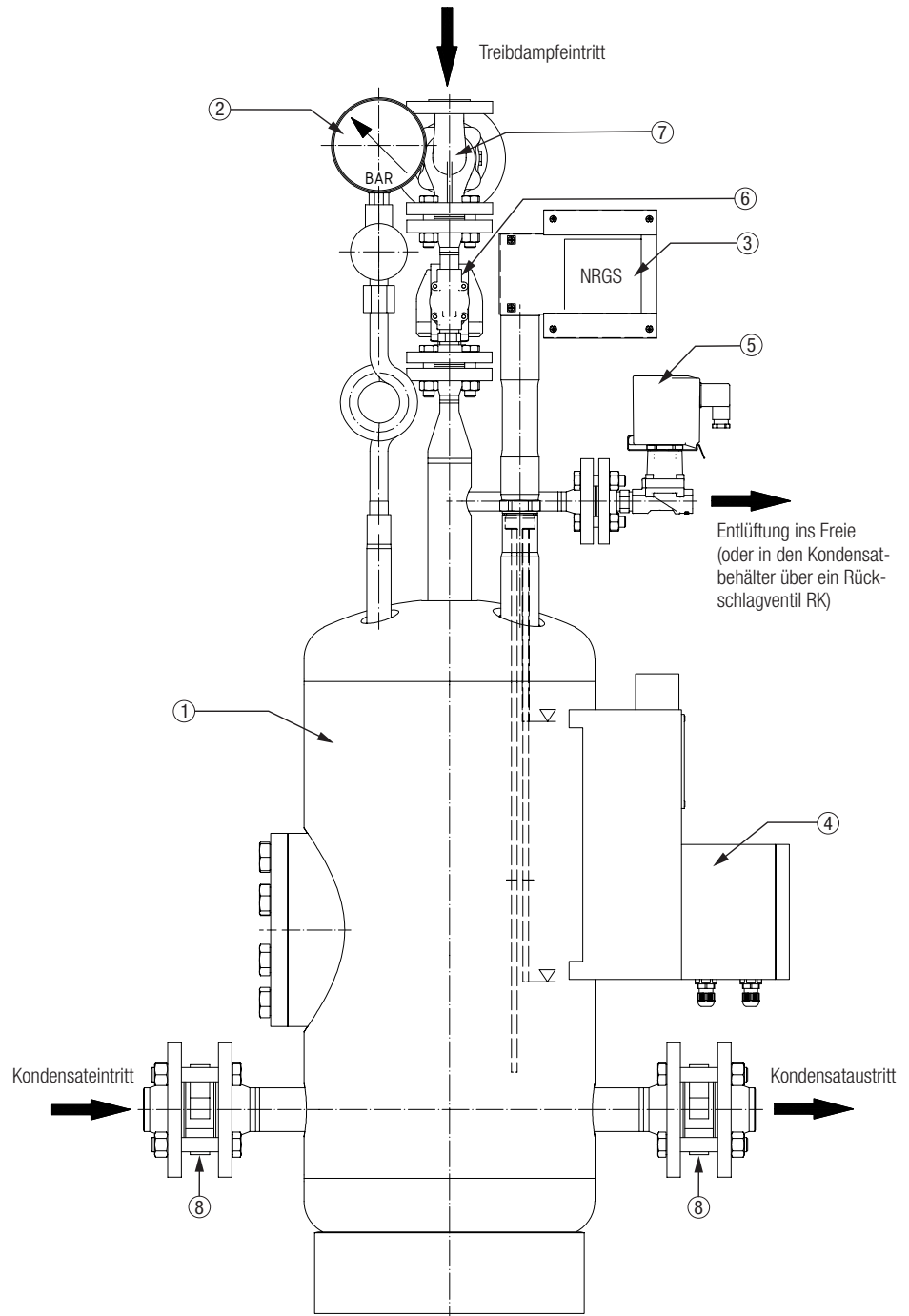
GESTRA Klemmkasten KH NRGS.
Treibdampf-Magnetventil bzw. Entlüftungs-Magnetventil
Schaltstellung „AUF“ / „Zu“.

Magnetventil 86720
Muffenanschluss, Ventilgehäuse: Messing,
0 – 16 bar, max. 200 °C, 230 V, 50 Hz,
stromlos geschlossen, Dichtwerkstoff Teflon.

Absperrventil GAV 63F-T,
PN 16, Werkstoff 5.1301,
wartungsfrei, mit Drosselkegel.

GESTRA Rückschlagventil RK 86 in Zwischenflanschausführung, Gehäuse 1.4317, Ventilteller Niro.

Übersicht pumpenlose Kondensatrückförderanlage KH



Pumpenlose
Kondensatrückförderanlage
KH

Durchfluss KH

Typ	KH 13-2	KH 13-3	KH 13-5*)	KH 13-10*)
Kondensat- menge [t/h]	2	3	5	10

Anwendung europäischer
Richtlinien

Druckgeräte-Richtlinie

Das Gerät ist konform zu dieser Richtlinie und kann für folgende Medien eingesetzt werden:

■ Medien der Fluidgruppe 2

ATEX-Richtlinie

Die Anlage darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.

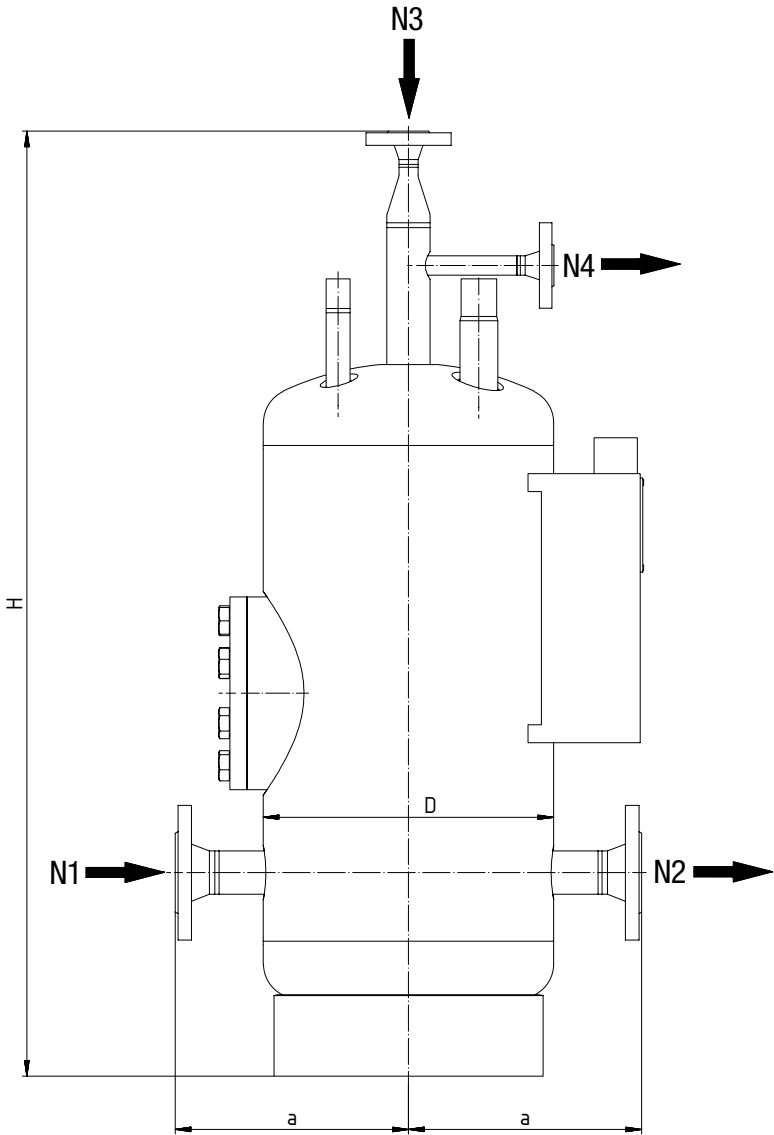
Bei Bestellung bitte angeben

Dampfdruck, Gegendruck, anfallende Kondensatmenge, Anschlussart.

Alle Abnahmeanforderungen müssen in der Anfrage oder Bestellung angegeben werden. Nach erfolgter Lieferung können Prüfbescheinigungen nicht mehr ausgestellt werden. Die Abnahmekosten gemäß Konformitätsbewertungsmodul gibt unsere Preisliste an. Davon abweichenden Prüfumfang bitte gesondert anfragen.

Bitte beachten Sie unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Maße und Gewichte



Kondensatbehälter KH

Typ		KH 13-2	KH 13-3	KH 13-5*)	KH 13-10*)
Inhalt	[l]	50	75	100	390
Baumaße [mm]	D	324	324	400	600
	H	1055	1355	1170	2195
	H ₁ **)	1360	1690	1520	2580
	a	260	260	300	450
N1 Kondensateintritt	DN	40	40	50	80
N2 Kondensataustritt	DN	40	40	50	80
N3 Treibdampfeintritt	DN	15	20	20	25
N4 Entlüftung	DN	15	20	20	25
Werkstoff		1.0345 / 1.0425	1.0345 / 1.0425	1.0345 / 1.0425	1.0345 / 1.0425
Betriebsüberdruck	[bar]	12	12	12	12
Betriebstemperatur	[°C]	200	200	200	200
Gewicht ca.	[kg]	100	115	135	270
Gewicht mit Befüllung	[kg]	154	192	228	655

*) TÜV-Abnahme erforderlich

**) H₁-Gesamthöhe inkl. Armaturen

GESTRA GmbH

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
Telefon +49 421 3503-0, Telefax +49 421 3503-393
E-mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

