

Inbetriebnahme des Prozessreglers KS92-1, Sachnummer 1502692

Dieses Dokument beschreibt die Inbetriebnahme des Prozessreglers KS92-1 in Verbindung mit einem Messwertumformer (4-20mA) und einem Stellventil.

Weitere Informationen wie Anschlussbelegung, Fehlerbeschreibung, „Selbstoptimierung“ etc. entnehmen Sie bitte der dem Gerät beigelegten Bedienungsanleitung.

GEFAHR:

Beachten Sie die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung KS92-1!

Inbetriebnahme des Reglers mit Eingang = 4-20 mA und **Ausgang = Motorschritt (Servo)**

Für die Einstellung des Reglers benötigen Sie die beiden Pfeiltasten und die Entertaste rechts auf dem Bedienfeld.

Den Sollwert stellen Sie direkt mit den Pfeiltasten im Grundbild (Display) ein. Den Sollwert können Sie auch im laufenden Betrieb ändern.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den ersten Parameter „**OuH.1**“ im Display sehen.

Skalieren Sie den **Messeingang** des Reglers. Stellen Sie mit den Pfeiltasten den oberen Wert ein.

Beispiel: Bei einer Niveauregelung diesen Wert auf 0-100 [%] stellen.
Bei einer Druckregelung stellen Sie den oberen Wert des Druckmessumformers ein z. B. 0-10 [bar].

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**t.F1**“ im Display sehen.

Stellen Sie ein, wie stark das **Eingangssignal** (4-20 mA) gedämpft werden soll.

Beispiel: Bei einer Niveauregelung werden Wellenbewegungen des Mediums schwächer vom Regler wahrgenommen, je größer diese Filterzeit eingestellt ist.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**Pb1**“ im Display sehen.

Stellen Sie hier den **Proportionalbereich** des Reglers ein. Je kleiner „Pb1“, desto stärker der Regeleingriff des Reglers bei einer Regelabweichung.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**ti1**“ im Display sehen.

Stellen Sie hier die **Nachstellzeit** des Reglers ein. Je größer ti1, desto sanfter wird ausgeregelt.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**td1**“ im Display sehen.

Stellen Sie hier die **Vorhaltezeit** (Gegenregeln) des Reglers ein. Es wird früher gegengeregelt, je höher dieser Wert ist und je schneller sich die Regelgröße ändert.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**SH**“ im Display sehen.

Stellen Sie hier die **Neutrale-Zone** des Reglers ein. Je größer dieser Wert ist, desto größer die zugelassene Abweichung vom Sollwert, bevor ein Regelschritt erfolgt.

Betätigen Sie die Entertaste so oft, bis Sie den Parameter „**H.2**“ im Display sehen.

Stellen Sie hier den **oberen Grenzwert** (MAX-Alarm) ein.

Änderungen werden automatisch übernommen. Zum Beenden des Programmiermodus betätigen Sie die Entertaste so oft, bis der Regler wieder den Sollwert im Display anzeigt. Nach ca. 30 Sekunden schaltet der Regler automatisch auf das Grundbild (Display) zurück.

Mit der Hand/Automatik-Taste können Sie den Regler in den „Handmodus“ schalten. Sie können das angeschlossene Stellventil über die Pfeiltasten direkt öffnen und schließen.

Die Taste „F“ hat keine Funktion.