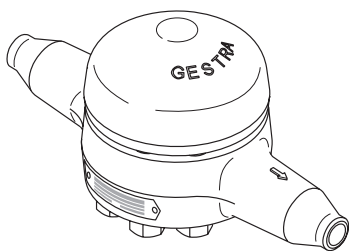


Odvaděč kondenzátu

BK 212 .. BK 212-ASME



Důležité pokyny

Zamýšlené používání	3
Pokyny pro bezpečné zacházení	3
Nebezpečí	3
Pozor	3
Aplikace evropských směrnic	3
Upozornění týkající se prohlášení o shodě / prohlášení výrobce	3

Vysvětlivky

Obsah balení	4
Popis systému	4

Technické údaje

Typový štítek/Označení	4
------------------------------	---

Konstrukce

BK 212 ..	5
BK 212-ASME	6
Legenda	7

Montáž

Pozor	8
BK 212 ..	8
Montážní návod	8
Tepelné zpracování svarů	8

Uvedení do provozu

BK 212 ..	9
Nebezpečí	9

Provoz

Regulátor Thermovit®	9
----------------------------	---

Údržba

Čištění / výměna regulátoru Thermovit® a kalového síta	10
Nářadí	10
Utahovací momenty	10

Náhradní díly

BK 212 ..	11
Seznam náhradních dílů	1

Odstavení z provozu

Nebezpečí	11
Likvidace armatury	11

Zamýšlené používání

Odvaděč kondenzátu BK 212 ..., BK 212-ASME používejte pouze k odvodu kondenzované vodní páry nebo jako odvodušňovač páry. Používá se v potrubí k odvádění kondenzované vodní páry v mezích povoleného tlaku a teploty při zohlednění chemických a korozivních vlivů na tlakové zařízení.

Pokyn pro bezpečné zacházení

Montáž a uvedení zařízení do provozu směřj provádět jen způsobilé a zaškolené osoby. Práce související s údržbou a změnou nastavení zařízení smí provádět jen pověřeni pracovníci, kteří absolvovali speciální zaškolení.



Nebezpečí

Během provozu je zařízení pod tlakem a je horké. Může dojít k závažným popáleninám a poraněním na celém těle.

Montážní nebo údržbové práce je dovoleno provádět pouze na beztlakém (0 bar) a chladném (20 °C) zařízení.

Před zahájením montážních nebo údržbových prací musí být uzavřen tlak před a za armaturou a provedeno odvzdušnění armatury.

Vnitřní díly s ostrými hranami mohou způsobit řezná poranění rukou!

Při všech pracech na armatuře používejte ochranné rukavice!



Pozor

Na typovém štítku jsou uvedeny informace o technických vlastnostech zařízení.

Přístroj bez typového štítku specifického pro daný přístroj nesmí být uveden do provozu a používán! Tlakové a teplotní údaje na typovém štítku armatury se musí shodovat s požadavky na zařízení.

Aplikace evropských směrnic

Směrnice pro tlaková zařízení

Zařízení se shoduje s touto směrnicí (viz oddíl „Prohlášení výrobce“) a lze je použít pro tato média: ■ Média fluidní skupiny 2

Směrnice ATEX

Zařízení nevykazuje žádný potenciální zdroj vznícení a tato směrnice se na ně nevztahuje (viz oddíl „Prohlášení výrobce“). V namontovaném stavu je možný výskyt statické elektřiny mezi zařízením a připojeným systémem.

Při použití v prostředí s výbušnou atmosférou odpovídají za odvádění resp. znemožnění možného statického náboje výrobce resp. provozovatel zařízení. Existuje-li možnost úniku média, např. vlivem ovládacích zařízení nebo netěsností na šroubových spojích, musí k tomu výrobce, resp. provozovatel zařízení přihlížet při zařazování do zón

Upozornění týkající se prohlášení o shodě/ prohlášení výrobce

Podrobnosti týkající se shody zařízení podle evropských směrnic najdete v našem prohlášení o shodě nebo v našem prohlášení výrobce.

Platné prohlášení o shodě / prohlášení výrobce je k dispozici na internetu na adrese www.gestra.de/dokumente nebo lze vyžádat u nás.

Obsah balení

BK 212..., BK 212 ASME

1 Odvaděč kondenzátu BK 212

1 Návod k obsluze

Popis systému

Termický odvaděč kondenzátu s korozivzdorným, k vodním rázům necitlivým regulátorem Thermovit® (bimetalický regulátor). S vnitřním lapačem nečistot a integrovanou pojistkou proti zpětným rázům. Bezazbestové těsnění tělesa (grafit/CrNi). Vestavba v libovolné poloze. Odvaděč kondenzátu je ze závodu nastaven tak, že se kondenzát odvádí prakticky plynule.

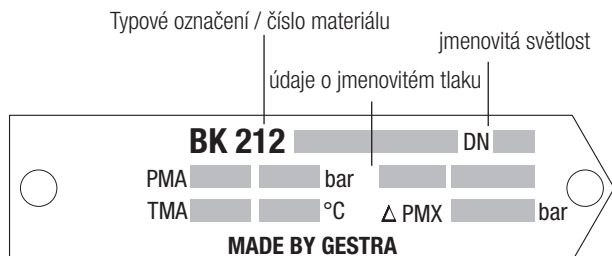
Technické údaje

Typový štítek / Označení

Maximální povolený tlak a teplota jsou vyznačeny na tělese průhledítka resp. na typovém štítku. Další informace jsou uvedeny v Technických informacích GESTRA o katalogovém listu.

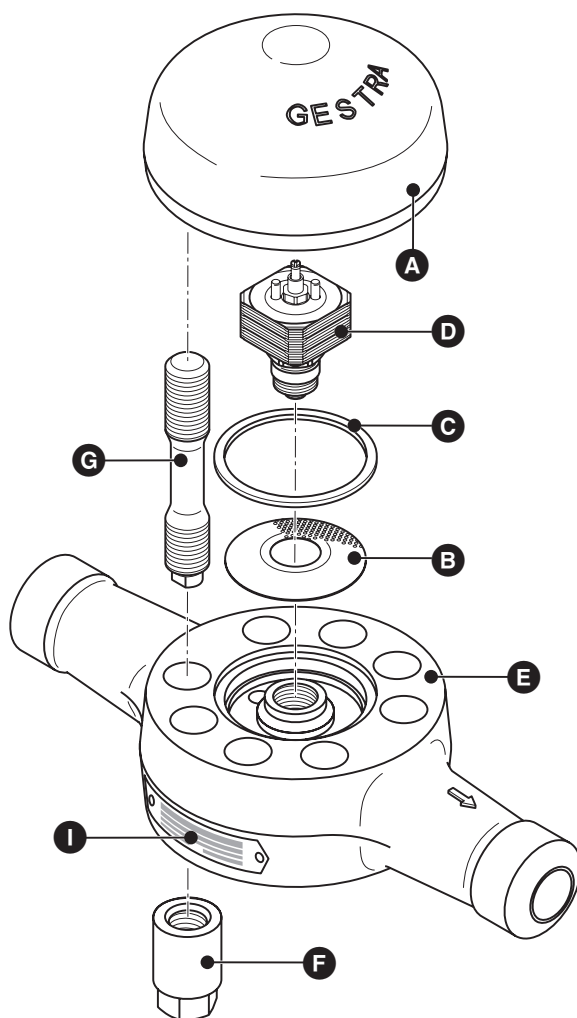
Na typovém štítku nebo na tělese jsou označeny následující údaje:

- Označení výrobce
- Typové označení / číslo materiálu
- Tlaková třída PN nebo Class
- Číslo materiálu
- Maximální teplota
- Maximální tlak
- Směr průtoku
- Razítko na tělese/typovém štítku, např. $\frac{1}{10}$ představuje čtvrtletí a rok výroby (například: 1. čtvrtletí 2010).



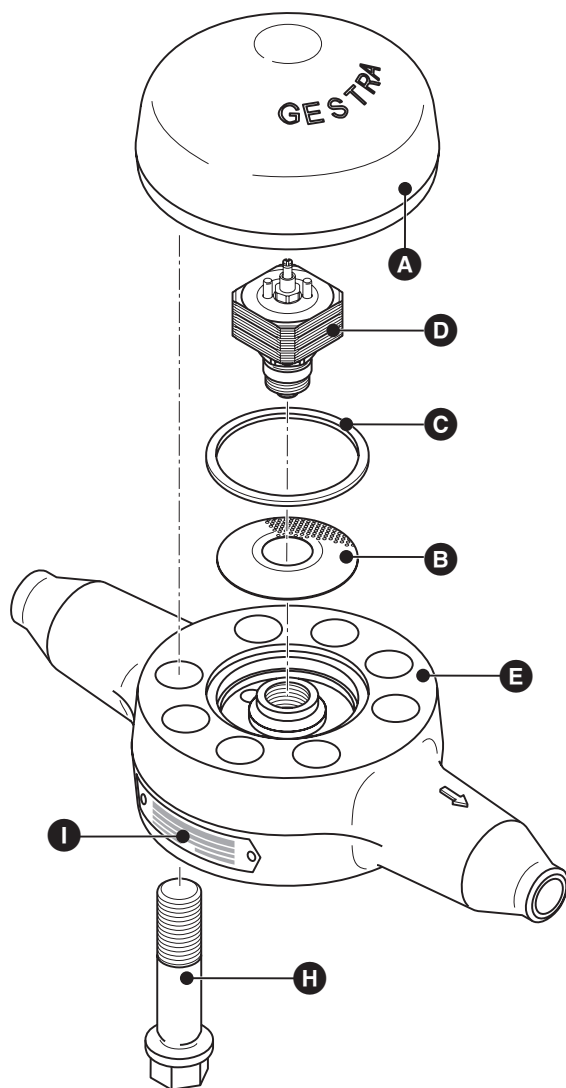
Obr. 1

Jednotlivé díly BK 212 ..



Obr. 2

Jednotlivé díly BK 212-ASME



Obr. 3

Legenda

- A** Kryt
- B** Síto
- C** Těsnicí kroužek
- D** Regulátor Thermovit®
- E** Těleso
- F** Kloboučková matice
- G** Svorník se zeslabeným dříkem DIN 2510
- H** Šrouby bez hlavy s nákrůžkem
- I** Typový štítek



Pozor

- Konstrukčně je tato armatura provedena s jmenovitou světlostí DN 25. Přípustná zatížení potrubního přípoje (síly, momenty) u přípojů větších než DN 25 jsou proto omezena na zatížení potrubního přípoje armatury se světlostí DN 25. Vyskytují-li se větší zatížení potrubního přípoje, musí se armatura chránit stavebními opatřeními.
- Navařením odvaděčů kondenzátu pověřujte jen kvalifikované svářeče s potvrzením o zkoušce podle evropské normy DIN EN 287 nebo s rovnocennou kvalifikací.
- Nedoporučujeme zaizolování odvaděče kondenzátu.

Při respektování šipky se znázorněním směru průtoku (šipka ukazuje ve směru průtoku) je montážní poloha libovolná. Při montáži do vodorovného potrubí přednostně s krytem nahoře.

Montážní návod

1. Šipka se znázorněním směru průtoku média se musí shodovat se směrem proudění páry.
2. Pamatujte na montážní prostor. Při pevné montáži odvaděče se pro demontáž krytu **A** požaduje minimální volný prostor **150 mm** (BK 212 ..) nebo **70 mm** (BK 212-ASME)!
3. Odstraňte plastové uzavírací zátky. Plastové uzavírací zátky slouží **výhradně** jako přepravní pojistka!
4. Očistěte připojovací místa.
 - 5.1 Namontujte zařízení s rozebíratelnými spoji (např. přírubami).
 - 5.2 Armatury s navařovacími hrdly nebo přivařovacími konci: montáž pomocí obloukového tavného svařování (metody svařování 111 a 141 podle ISO 4063) nebo odpovídající norma.

Tepelné zpracování svarů

Po navaření odvaděče kondenzátu je nutné tepelné zpracování svarů (žihání ke snížení prnutí podle DIN EN 100529). Tepelné zpracování se omezuje jen na bližší okolí svaru.

Uvedení do provozu

Zajistěte, aby byly všechny spoje podrobeny vhodné tlakové zkoušce (zkoušce těsnosti) podle platných předpisů.



Nebezpečí

Během provozu je zařízení pod tlakem a je horké. Může dojít k závažným popáleninám a poraněním na celém těle.

Montážní nebo údržbové práce je dovoleno provádět pouze na beztlakém (0 bar) a chladném (20 °C) zařízení.

Před zahájením montážních nebo údržbových prací musí být uzavřen tlak před a za armaturou a provedeno odvzdušnění armatury.

Vnitřní díly s ostrými hranami mohou způsobit řezná poranění rukou!

Při všech pracech na armatuře používejte ochranné rukavice!

Provoz

Regulátor Thermovit®

Regulátor Thermovit® je ze závodu nastaven tak, aby uzavíral parotěsně a otevíral těsně pod teplotou varu závislou na tlaku.

Pro zajištění řádné funkce zařízení doporučujeme provádět periodické zkoušky a údržbu. Stálou kontrolu doporučujeme v případě kritických aplikací.

Čištění / výměna regulátoru Thermovit® a kalového síta

1. Demontujte kryt **A** z tělesa **E**. **Obr. 2, obr. 3**
2. Demontujte regulátor Thermovit® **D** otevřeným klíčem.
3. Vyšroubujte regulátor Thermovit® **D** a sejměte kalové síto **B**.
4. Vyčistěte těleso, regulátor, kryt a kalové síto.
5. Odstaňte zbytky těsnicích kroužků z těsnicích ploch a vložte nový těsnicí kroužek **C**.
6. Očistěte těsnicí plochy na tělese **E** a na regulátoru Thermovit® **D**.
7. Vložte kalové síto **B**.
8. Namontujte regulátor Thermovit® **D** a utáhněte momentem **100 Nm**.
9. Namažte závity svorníků se zeslabeným dříkem **G** teplotně odolným mazacím prostředkem (např. OKS 217®)
10. Nasadíte kryt **A**, namontujte svorníky se zeslabeným dříkem **G** s kloboučkovými maticemi **F** a utáhněte momentem 225 Nm do kříže.
11. Nasadíte kryt **A**, namontujte šroub bez hlavy s nákrůžkem **H** (provedení ASME) a utáhněte momentem **225 Nm** do kříže.

Nářadí

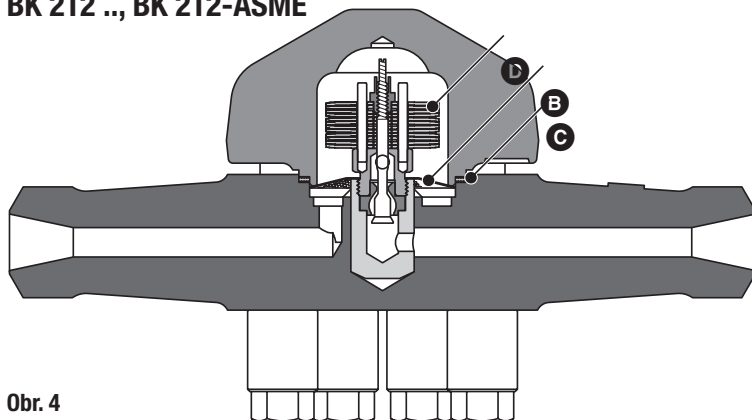
- Otevřený klíč OK 11, DIN 3113, tvar B
- Otevřený klíč OK 24, DIN 3113, tvar B
- Momentový klíč 6-50 Nm, ISO 6789
- Momentový klíč 80-400 Nm, ISO 6789

Utahovací momenty

Díl	Název	Utahovací momenty [Nm]	
		BK 212, BK 212-S, BK 212-F91, BK 212-ASME	BK 212-F91-SD, BK 212-F92-SD
D	Regulátor Thermovit®	100	100
G	Svorník se zeslabeným dříkem	20	20
F	Kloboučková matice	225	275
H	Šroub bez hlavy s nákrůžkem	225	—

Všechny utahovací momenty se vztahují na teplotu prostředí 20°C.

BK 212 .., BK 212-ASME



Obr. 4

Seznam náhradních dílů

Díl	Název	Objednací číslo	
		BK 212, BK 212-S, BK 212-F91, BK 212-ASME	BK 212-F91-SD, BK 212-F92-SD
D C	Regulátor Thermovit® komplet, těsnění tělesa	371862	451327
C	Těsnění tělesa	451404	451550
B C	Síto, těsnění tělesa	451428	451551

Odstavení z provozu



Nebezpečí

Během provozu je zařízení pod tlakem a je horké. Může dojít k závažným popáleninám a poraněním na celém těle.

Montážní nebo údržbové práce je dovoleno provádět pouze na beztlakém (0 bar) a chladném (20 °C) zařízení.

Před zahájením montážních nebo údržbových prací musí být uzavřen tlak před a za armaturou a provedeno odvětrání armatury.

Vnitřní díly s ostrými hranami mohou způsobit řezná poranění rukou!

Při všech pracích na armatuře používejte ochranné rukavice!

Likvidace zařízení

Při likvidaci zařízení je nutno dodržovat zákonné předpisy pro likvidaci odpadů.



Mezinárodní zastoupení najdete na adrese: **www.gestra.com**

GESTRA AG

Münchener Str. 77,

28215 Bremen

Německo

Telefon +49 421 3503-0

telefax +49 421 3503-393

E-mail info@de.gestra.com

Web www.gestra.com