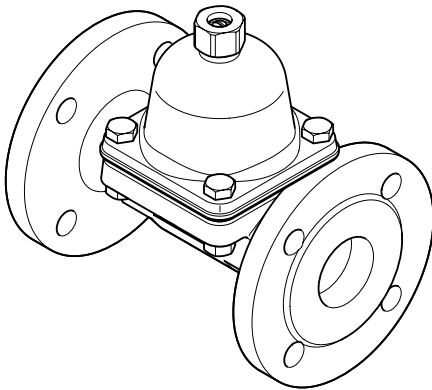
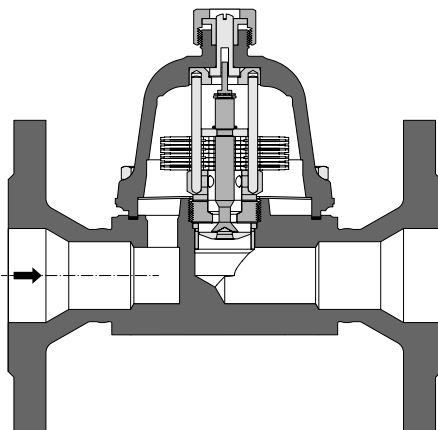




BK 15 com flange



Purgador de vapor

BK 15

PN 40 / CL 300

DN 40, 50, NPS 1 ½", 2"

Descrição do sistema

Os purgadores termostáticos BK 15 são utilizados drenar condensado em tubulações de vapor e eliminação de ar. O BK 15 possui regulador Thermovit (regulador de aço inoxidável duplo) resistente à corrosão e a golpes de aríete. O regulador Thermovit pode ser ajustado externamente. Com filtro e dispositivo antirretorno integrado. Junta do corpo sem amianto (grafite). Montagem em qualquer posição. O purgador de condensados é ajustado em nossa fábrica para drenar o condensado praticamente sem acúmulo. Um maior subresfriamento pode ser ajustado manualmente durante o funcionamento.

Fluidos

O equipamento foi projetado para trabalhar com os seguintes fluidos (de acordo com a Diretiva UE relativa aos equipamentos sob pressão e/ou Regulações de Equipamentos sob pressão UK):

BK 15

- Fluidos do grupo 2

Devem ser consideradas as influências químicas e corrosivas.

Utilização em atmosferas potencialmente explosivas

O equipamento não apresenta qualquer fonte potencial de ignição (de acordo com a Diretiva ATEX). Têm de ser observadas as seguintes indicações:

Depois de instalado há a possibilidade de ocorrência de eletricidade estática entre o equipamento e a instalação.

No caso de utilização em atmosferas potencialmente explosivas, a descarga ou a prevenção de possíveis cargas eletrostáticas é de responsabilidade da entidade responsável pela instalação.

Se houver a possibilidade de vazamento de fluido, p. ex., através de mecanismos de atuação ou em conexões, tal fato deve ser levado em consideração pelo responsável da instalação.

Função

O equipamento regula o fluxo do fluido através de um regulador Thermovit. O regulador Thermovit é constituído por várias lâminas bimetálicas colocadas umas por cima das outras. Estas dilatam com o aumento da temperatura do fluido, movendo dessa forma o bocal. A abertura de passagem é fechada.

Com a instalação fria, o regulador Thermovit encontra-se aberto.

É possível ajustar o regulador Thermovit de modo a que este abra ou feche com temperaturas mais baixas ou mais altas.

Em caso de retorno do fluido, o bocal é comprimido contra a sede sob o efeito da pressão. A abertura de passagem então é fechada.

Material

Componente	EN	ASTM / ASME
Corpo/tampa	1.0460	SA105
Parafusos	1.7225	A193 B7/ SA193 B7
Porcas	1.7225	A194 B7/ SA194 B7
Junta do corpo	Grafite/CrNi	
Regulador Thermovit	Aço inox	
Outros componentes	Aço inox	

Tipos de conexão

Reservamo-nos o direito de fazer conexões como flange de pré-solda, união soldada de tubos ou extremidade soldada de tubos.

- Flange EN 1092-1 B1, PN 40
- Flange EN 1092-1 B2, PN 40
- Flange ASME B 16.5, CL 150 RF
- Flange ASME B 16.5, CL 150 RFS
- Flange ASME B 16.5, CL 300 RF
- Flange ASME B 16.5, CL 300 RFS
- Rosca ISO 228-1, G
- Rosca ASME B 16.11, NPT
- Solda de encaixe (socket weld) DIN EN 12760 / ASME B 16.11, CL 3000
- Solda de topo (butt weld) EN 12627, tipo de junta ISO 9692-1, índice 1.3 (30° de fase)

Purgador de vapor

BK 15

Limites de pressão e temperatura

BK 15, flange PN 40, solda de topo EN

p Pressão ¹	barÜ	40,0	33,3	27,6	25,7	23,8	17,1
T Temperatura ¹	°C	−10 — 20	200	300	350	400	420
Δ PMX Pressão diferencial máxima admissível	bar	22					

¹ Valores limite de resistência para corpo/tampa conforme EN 1092-1

BK 15, flange CL 150

p Pressão ¹	barÜ	19,6	13,8	10,2	8,4	6,5	5,5
T Temperatura ¹	°C	−29 — 38	200	300	350	400	425
Δ PMX Pressão diferencial máxima admissível	bar	19,6					
p Pressão ¹	psig	285	260	200	140	110	80
T Temperatura ¹	°F	−20 — 100	200	400	600	700	800
Δ PMX Pressão diferencial máxima admissível	psi	284					

¹ Valores limite de resistência para corpo/tampa conforme ASME B16.5

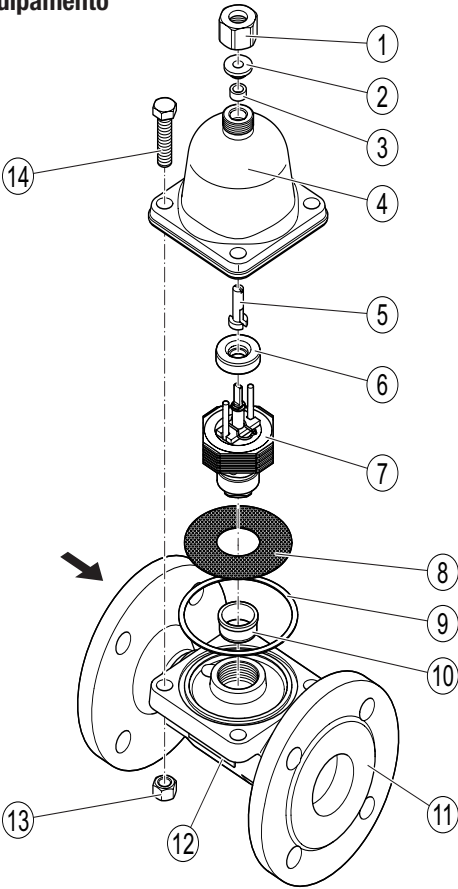
BK 15, flange CL 300, rosca G, rosca NPT, solda de encaixe EN/ASME CL 3000

p Pressão ¹	barÜ	51,1	43,8	39,8	37,6	34,7	28,8
T Temperatura ¹	°C	−29 — 38	200	300	350	400	425
Δ PMX Pressão diferencial máxima admissível	bar	22					
p Pressão ¹	psig	740	680	635	570	530	410
T Temperatura ¹	°F	−20 — 100	200	400	600	700	800
Δ PMX Pressão diferencial máxima admissível	psi	319					

¹ Valores limite de resistência para corpo/tampa conforme ASME B16.5

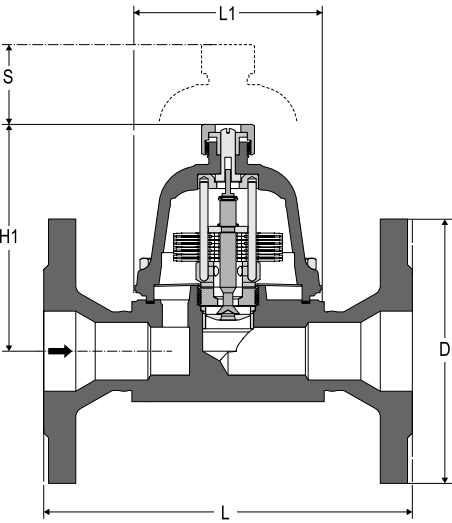
Visão geral do equipamento

N.º	Designação
1	Porca da tampa (G ¾)
2	Anel de vedação
3	Gaxeta (9 × 14 × 7)
4	Tampa
5	Garfo de ajuste
6	Anel de guia
7	Regulador Thermovit
8	Filtro
9	Junta do corpo
10	Casquilho (montado à pressão)
11	Corpo
12	Plaqueta de identificação do sentido do fluxo
13	Porca M 12 (4×)
14	Parafuso M 12 (4×)



Purgador de vapor

BK 15



Peso e dimensões

Todos os equipamentos

	mm	pol"
H1	140	5,5"
L1	115	4,5"
S Distância para abertura da tampa	90	3,5"

BK 15, flange PN 40, CL 150, CL 300

		PN 40		CL 150		CL 300	
Diâmetro nominal	DN	40	50	40	50	40	50
	NPS	1½"	2"	1½"	2"	1½"	2"
L Comprimento de face a face	mm	230					
	pol"	9,1"					
D Ø flange	mm	150	165	125	150	155	165
	pol"	5,9"	6,5"	4,9"	5,9"	6,1"	6,5"
Peso	kg	11,0	12,5	11,0	12,5	11,0	12,5
	lb	24,3	27,6	24,3	27,6	24,3	27,6

BK 15, rosca G, rosca NPT, solda de encaixe EN/ASME CL 3000

Diâmetro nominal	DN	40	50
	NPS	1½"	2"
L Comprimento de face a face	mm	130	230
	pol"	5,1"	9,1"
Peso	kg	6,3	7,7
	lb	13,9	17,0

BK 15, solda de topo EN

Diâmetro nominal	DN	40	50
L Comprimento de face a face	mm	250	250
Extremidade do tubo soldada	mm	48,3 × 2,6	60,3 × 2,9
Peso	kg	6,8	7,5

Purgador de vapor

BK 15

Gráfico de capacidade

O gráfico indica a máxima capacidade de vazão para condensado quente e frio conforme ajuste de fábrica.

Curva 1

Descarga do condensado sem acumulação a uma temperatura máxima de 10 K abaixo da temperatura de saturação.

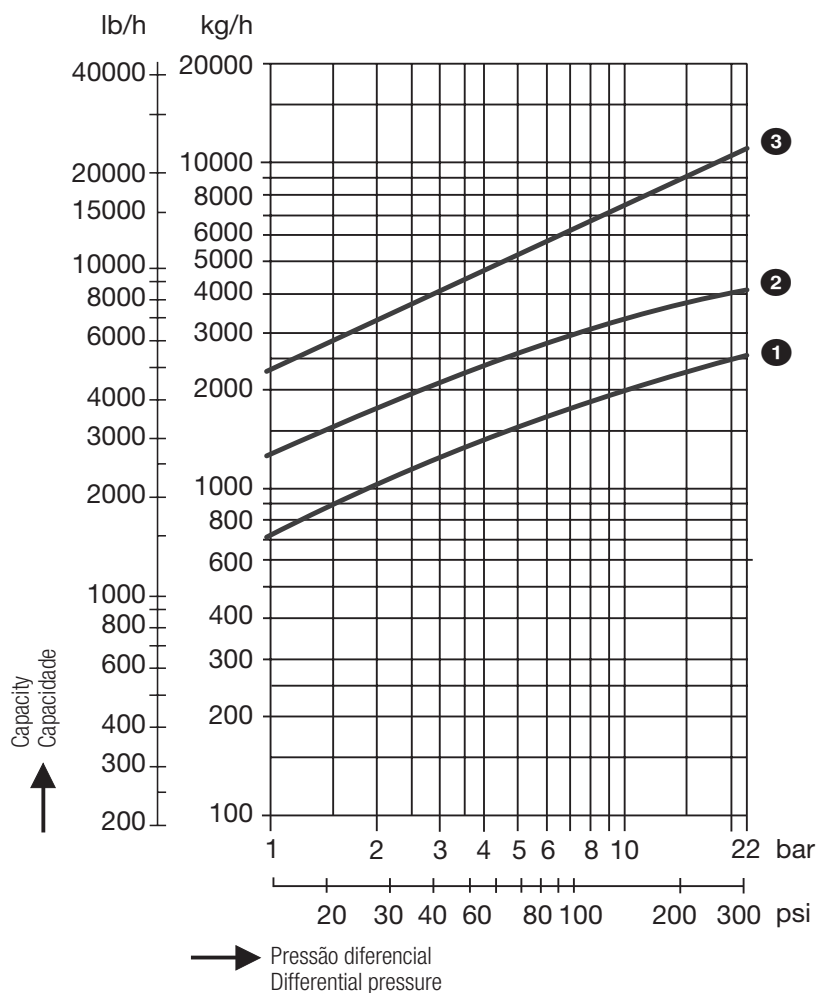
Curva 2

Descarga do condensado com temperatura de 30 K abaixo da temperatura de saturação.

Curva 3

Capacidade para condensado frio de 20 °C.

Gráfico de capacidade



Como especificar

Purgador de vapor GESTRA

Tipo: BK 15 (1.0460)

Tipo de conexão: Flange /

Rosca G /

Rosca NPT /

Solda de encaixe EN/ASME CL 3000 /

Solda de topo EN

Diâmetro nominal: DN 40, 50 / NPS 1½", 2"

Classe de pressão: PN 40 / CL 150 / CL 300

Certificados

Certificados de materiais e inspeção EN 10204-3.1 ou EN 10204-3.2 mediante um custo adicional. Indique a necessidade do certificado no seu pedido de compras ou solicitação de cotação. Após a entrega, já não se pode emitir certificados de teste. Caso necessite de algum teste em específico, contatar a Gestra previamente.

Diretivas e normas

Detalhes sobre a conformidade do equipamento e as normas e diretivas relevantes, quando aplicável, poderão ser localizados na Declaração de Conformidade e nos certificados ou aprovações associados.

Observe as nossas condições gerais de fornecimento.

GESTRA GmbH

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany
Telephone +49 421 3503-0, fax +49 421 3503-393
E-mail info@de.gestra.com, web www.gestra.com

