# Zertifikat

## TN/ISO3834/14554/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123020298 / 14554 / 04.11.2024 - 30.09.2027

## Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

**GESTRA AG, Fertigungsbereich Behälterbau**
**Münchener Straße 77**
**28215 Bremen**
**Deutschland**

auf der Grundlage der

**DIN EN ISO 3834 Teil 2**
**Umfassende Qualitätsanforderungen**

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Bargmann

Hamburg, 04.11.2024

Digital unterschrieben von Kaschner Morten
Datum: 2024.11.04 10:43:09 +01'00'

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## TN/ISO3834/14554/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123020298 / 14554 / 04.11.2024 - 30.09.2027

Herstellungsort(e):
Apparatebau Hambühren GmbH, Kleine Häg 6, 29313 Hambühren, Deutschland

Produkt(e) des Herstellers:
In Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Behälter und wärmetechnische Apparate

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):
AD2000-Regelwerk HP0
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1 mit ReH ≤ 265 MPa
136 MAG 138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert, für 1.1 mit ReH ≤ 235 MPa, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 280 MPa, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 280 MPa, 8.1

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal
Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *
Leonhard, Jörg / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C.