

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

GESTRA AG
Armaturen- u. elektromechanische Fertigung
Münchener Str. 77
28215 Bremen

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/0628/23

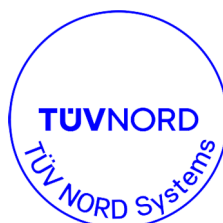
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121546576

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2026



Hamburg, 15.06.2023

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: GESTRA AG, Armaturen- u. elektromechanische Fertigung
28215 Bremen
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/0628/23
Ausgabedatum: 15.06.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

In Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Armaturen und Ausrüstungsteile

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN ISO 16668, AD 2000-Merkblatt HP0
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1, 5.2, 6.3, 6.4, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1, 5.2, 6.3, 6.4, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1, 6.4, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1, 5.2, 6.3, 6.4, 8.1
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Wittrock, Jörg	SFM (IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Pochron, Miroslaw	SFM (IWS)	Vertreter Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C