

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

GESTRA AG
Behälterbau
Münchener Str. 77
28215 Bremen

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/4554/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119578848

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

September 2024



Hamburg, 01.12.2021

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: GESTRA AG, Behälterbau, 28215 Bremen
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/4554/21
Ausgabedatum: 01.12.2021

1 Produkt(e) des Herstellers
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Behälter und wärmetechnische Apparate

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
AD2000-Regelwerk
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 280$ MPa, 8.1 gebunden an Bedingungen (Ausnahme)

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 265$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 280$ MPa, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 280$ MPa, 8.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulver- gefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 265$ MPa, 8.1
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Leonhard, Jörg	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C